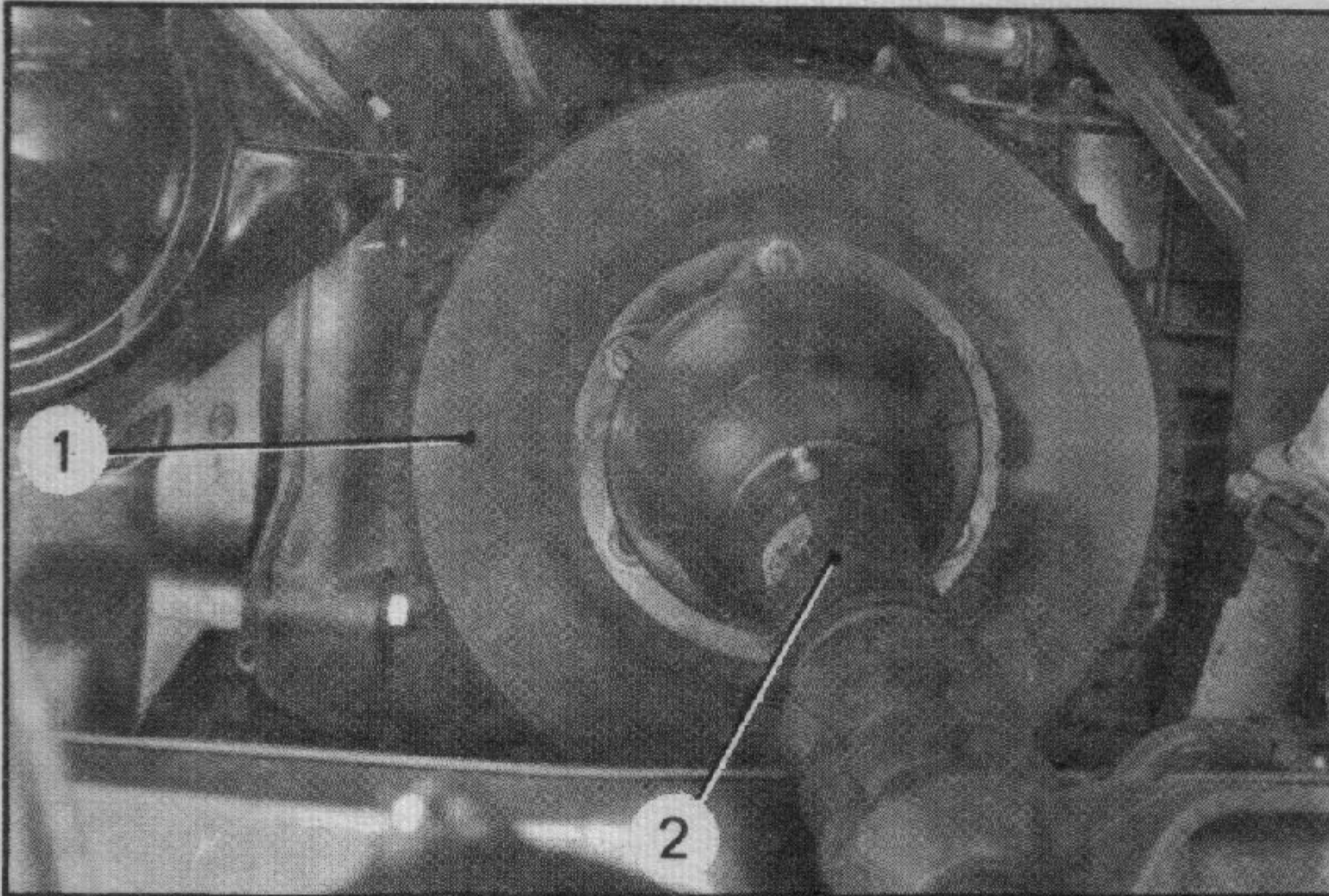


I - STACCO E RIATTACCO DI UN TAMBURO

STACCO

4604



1. Staccare la trasmissione (2):

- a) Lato mozzo:
(Veicoli con trasmissioni a crociera semplice o doppia)
(Vedere operazione corrispondente).
- b) Lato semiasse:
(Veicoli con trasmissione a sfere).

2. Togliere il tamburo del freno (1):

- a) **Veicoli con trasmissione a crociera semplice:**
Togliere i dadi di fissaggio del tamburo
Staccare il tamburo.
- b) **Veicoli con trasmissione a crociera doppia:**
Staccare l'ingrassatore e togliere la coppiglia in lamiera (4) lato manicotto scorrevole (estrattore 3251-T oppure estrattore MR.630-21/17).
Togliere la guaina di protezione (5).
Togliere i dadi di fissaggio del tamburo (6) e staccare il gruppo lamiera (7) tamburo e guarnizione in carta.
- c) **Veicoli con trasmissione a sfere:**
Estrarre il tamburo dal semiasse.

7555



RIATTACCO

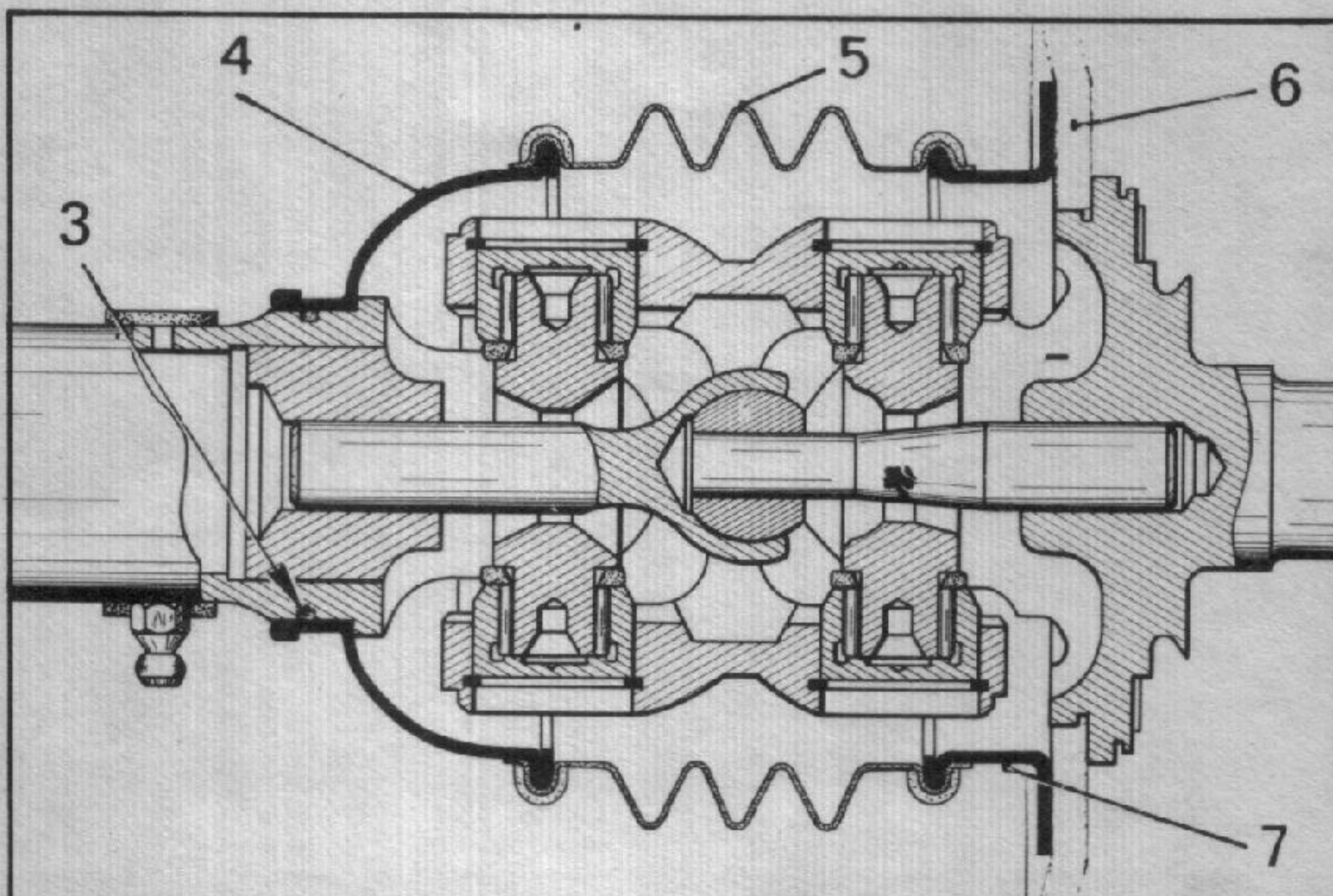
3. Centrare i segmenti dei freni:
(Vedere operazione corrispondente).

4. Collocare il tamburo del freno:

Veicoli con trasmissione a crociera doppia:

- a) Interporre una guarnizione di carta tra il tamburo e il piatto di trascinamento.
Collocare la coppiglia in lamiera (7) interponendo una guarnizione di carta tra la coppiglia e il tamburo.
Serrare i dadi a 2,5 daNm.
- b) Collocare la guaina di protezione (5).
Accertarsi della presenza dell'anello di tenuta (3) e inserire la coppiglia in lamiera (4) con un tubo.
Montare l'ingrassatore.

A. 37-8



14 PL.

**5. Collegare la trasmissione:**

a) Lato mozzo:

(Veicoli con trasmissione a crociera semplice o doppia)

Per assicurare l'omocineticità del movimento di una trasmissione a crociera semplice, è indispensabile che la forcella del maniccotto scorrevole e quella dell'albero scanalato siano sullo stesso piano.

Serrare il dado di fissaggio sul mozzo (superfici e filetti ingrassati) da 35 a 40 daNm.

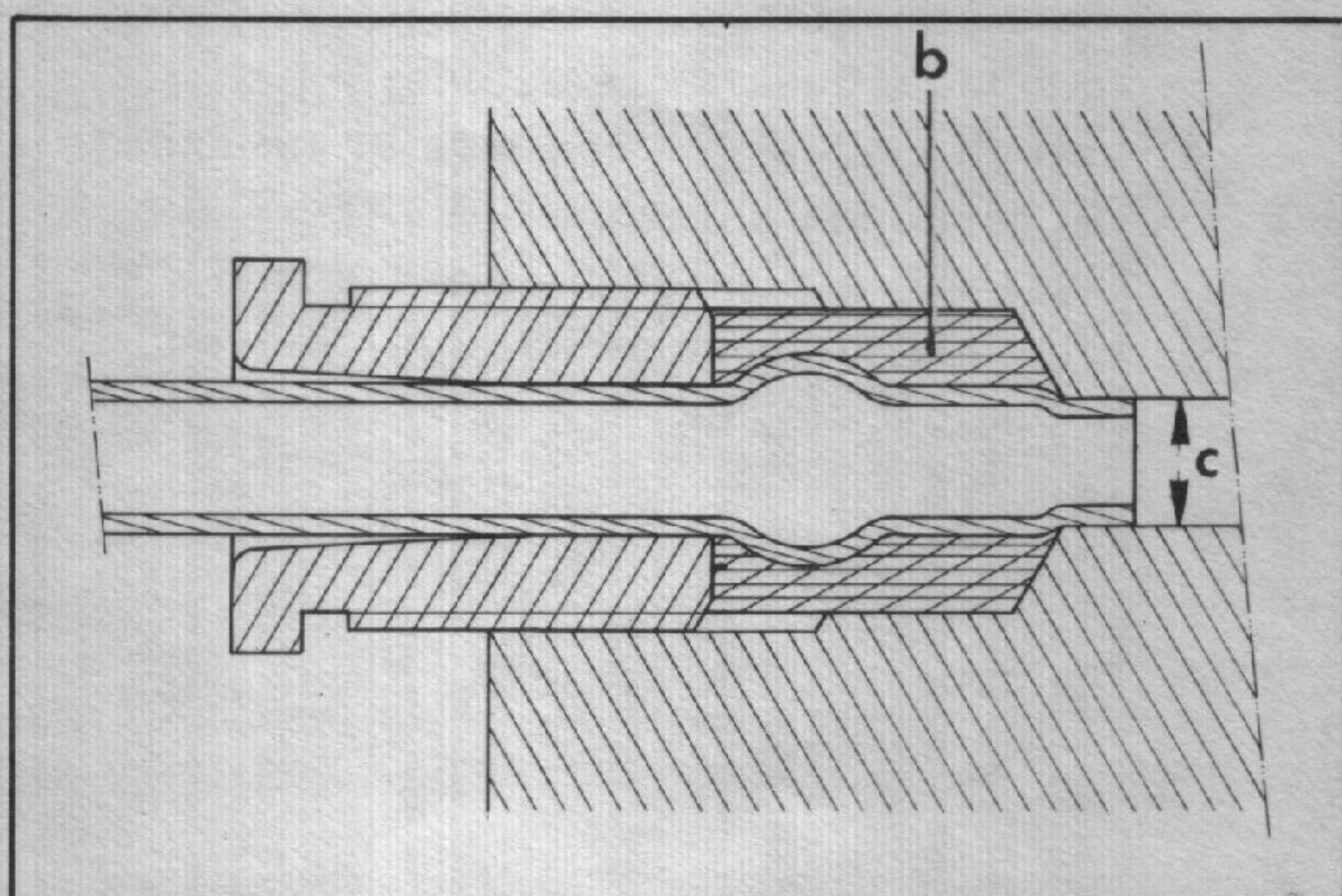
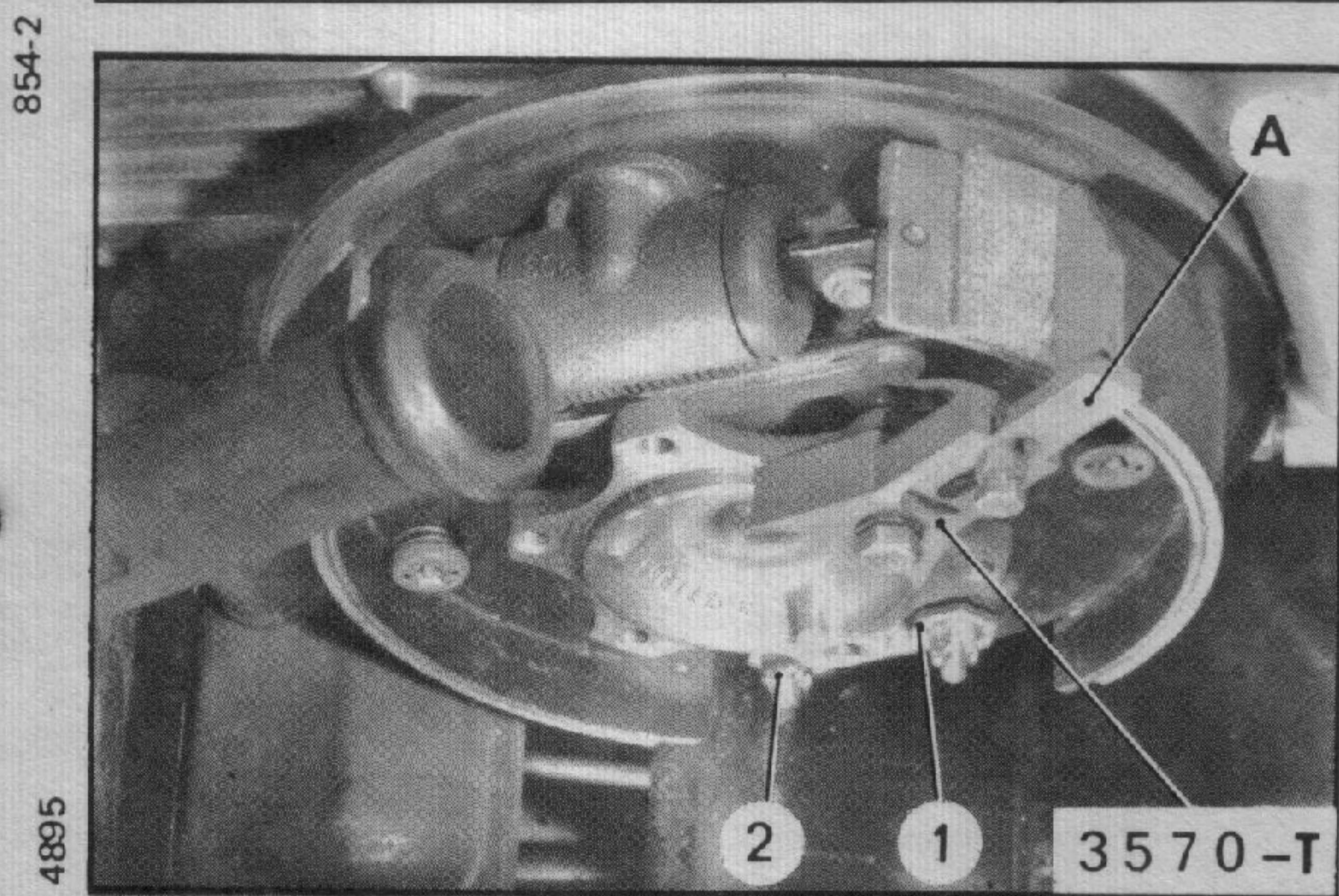
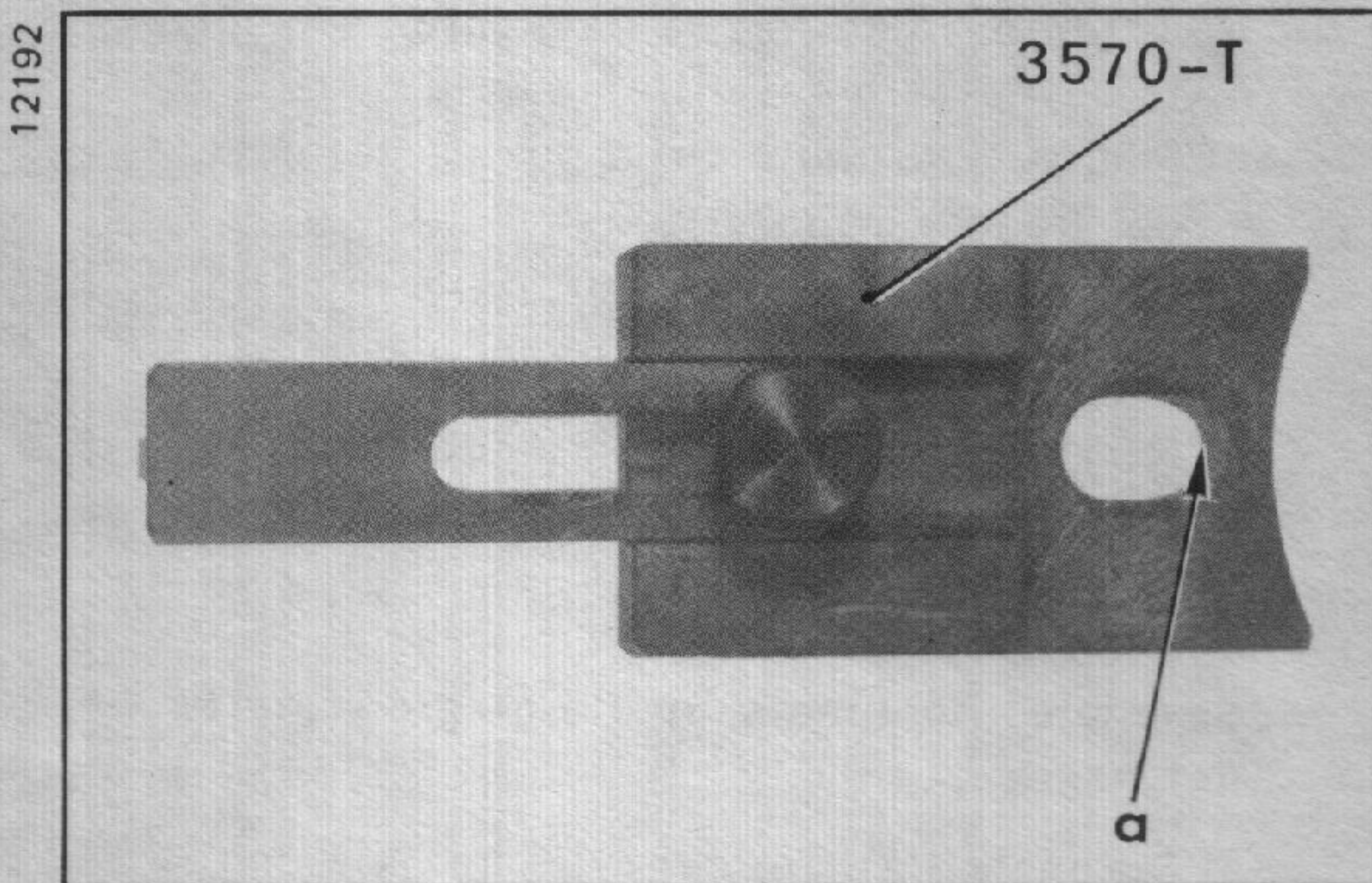
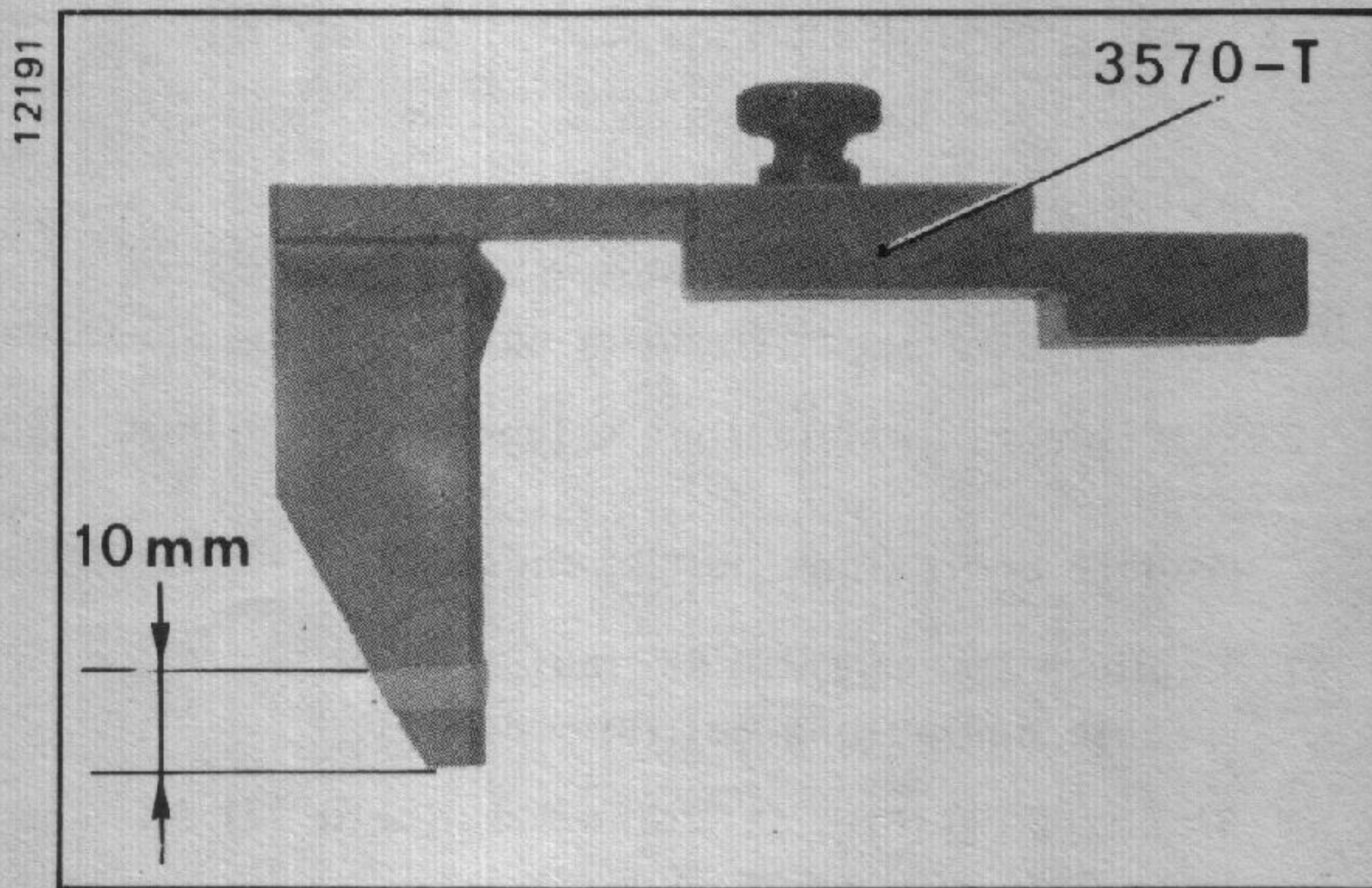
b) Lato semiasse:

(Veicoli con trasmissione a sfere):

Serrare le viti da 4,5 a 5 daNm.

6. Regolare i segmenti dei freni:

(Vedere operazione corrispondente).



- 4) Togliere il tamburo quindi fissare l'apparecchio per la centratura dei freni 3570-T sul piatto del semiasse.

NOTA: con l'attrezzo 3570-T e' possibile effettuare il centraggio dei segmenti dei freni anteriori di tutti i tipi di veicoli a condizione di modificarlo come sotto-descritto;

Diminuire la lunghezza dell'indice di 10 mm. Se necessario rettificare con la lima l'asola in "a".

- 5) Regolare l'indice A dell'apparecchio in modo da fargli sfiorare la guarnizione posta nella parte superiore del segmento.

- b) Centrare i segmenti dei freni:

- 1) Ruotare il piatto del semiasse. Il centraggio e' corretto quando l'indice A sfiora le guarnizioni su tutto il loro contorno. Ottenere questa condizione agendo successivamente sugli eccentrici (1) dei punti fissi e le camme di regolazione.
- 2) Togliere l'attrezzo 3570-T quindi serrare e collocare le copiglie dei dadi a corona (2) degli eccentrici. Allentare le camme per facilitare il montaggio del tamburo.

10. Collegare il tubo d'alimentazione al cilindretto ruota. Collocare una guarnizione "b" nuova sul tubo.

NOTA: Le guarnizioni dei raccordi devono essere sostituite ad ogni smontaggio. La guarnizione deve rientrare di 2 mm rispetto all'estremita' del tubo (prima del montaggio).

Centrare il tubo nell'alesaggio presentandolo secondo l'asse del foro.

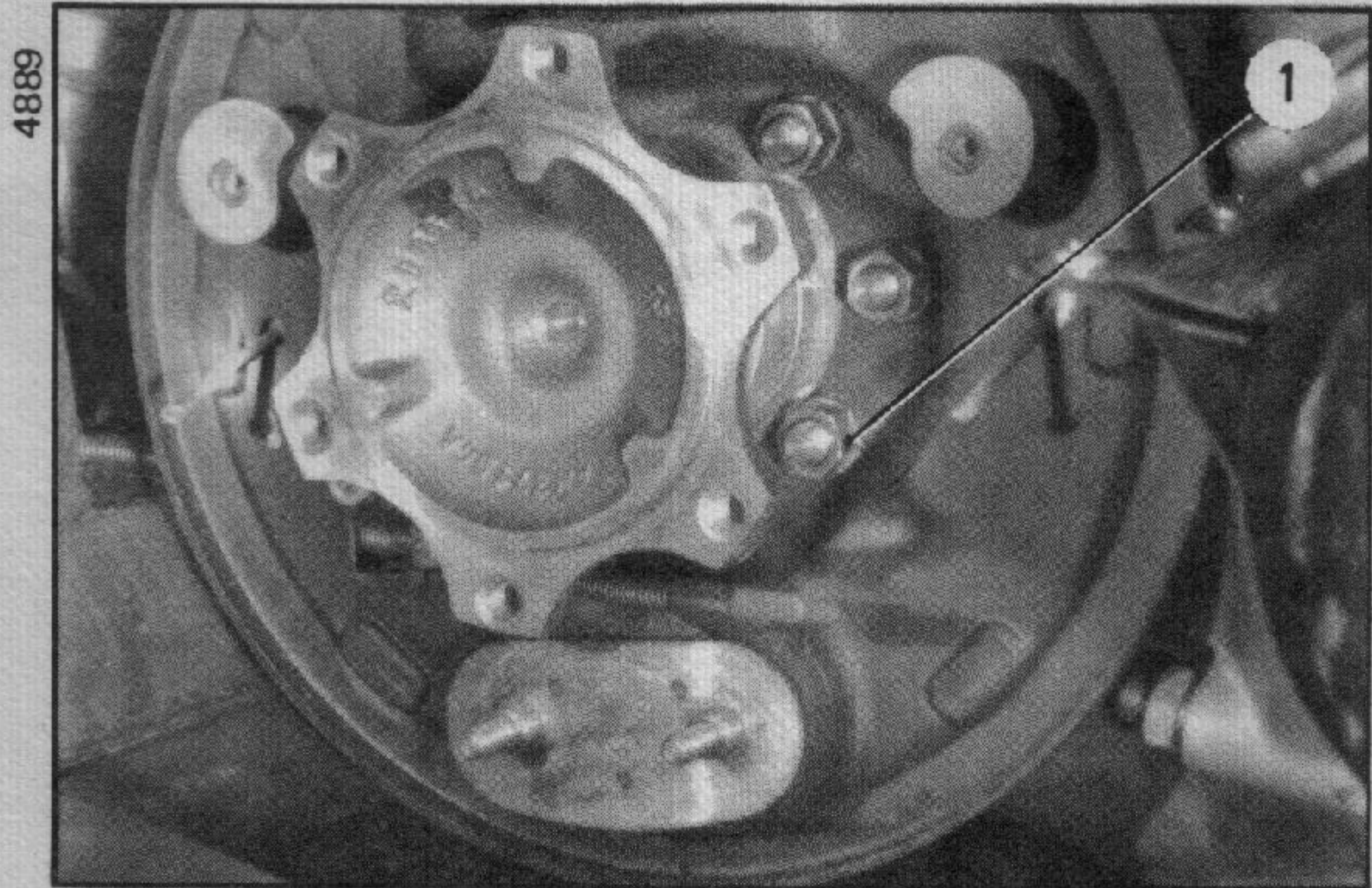
Accertarsi che l'estremita' del tubo penetri correttamente nel piccolo alesaggio in "c".

Iniziare l'avvitamento a mano, poi serrare il dado raccordo da 0,6 a 0,8 daNm.

Questo serraggio relativamente debole e' sufficiente per assicurare una buona tenuta. Un serraggio eccessivo provocherebbe una perdita.

11. Montare il tamburo del freno e collegare la trasmissione **(vedere operazione corrispondente).**
12. Regolare le camme del freno e spurgare le canalizzazioni.

III - STACCO E RIATTACCO DI UN PIATTO DEL FRENO O DI UN ALBERO DEL DIFFERENZIALE O DI UNA BOCCOLA DI TENUTA DEL CUSCINETTO



STACCO

1. Scaricare l'olio del cambio e staccare il cavo dal morsetto negativo della batteria.
2. Staccare la trasmissione e togliere il tamburo del freno:
(vedere operazione corrispondente).
3. Togliere i segmenti dei freni:
(vedere operazione corrispondente).
4. Staccare il piatto del freno e l'albero del differenziale:
 - a) Togliere i dadi (1) di fissaggio del supporto dell'albero del differenziale.
 - b) Staccare l'arresto della guaina del cavo del freno a mano.
 - c) Estrarre il gruppo supporto-albero del differenziale e piatto del freno.

NOTA: attenzione a non perdere gli spessori di regolazione della scatola del differenziale.

5. Smontare il gruppo supporto-albero e piatto del freno:

- a) Stringere l'albero del differenziale con il piatto di trascinamento (4) in una morsa con ganasce in piombo. Sollevare con un bedano (secondo i casi) il metallo ribattuto e togliere il dado di fissaggio dell'albero del differenziale nel cuscinetto del supporto.

Estrarre l'albero del differenziale del cuscinetto con la pressa collocando il piatto in lamiera (3) su due prisma. Togliere il piatto del supporto (2).

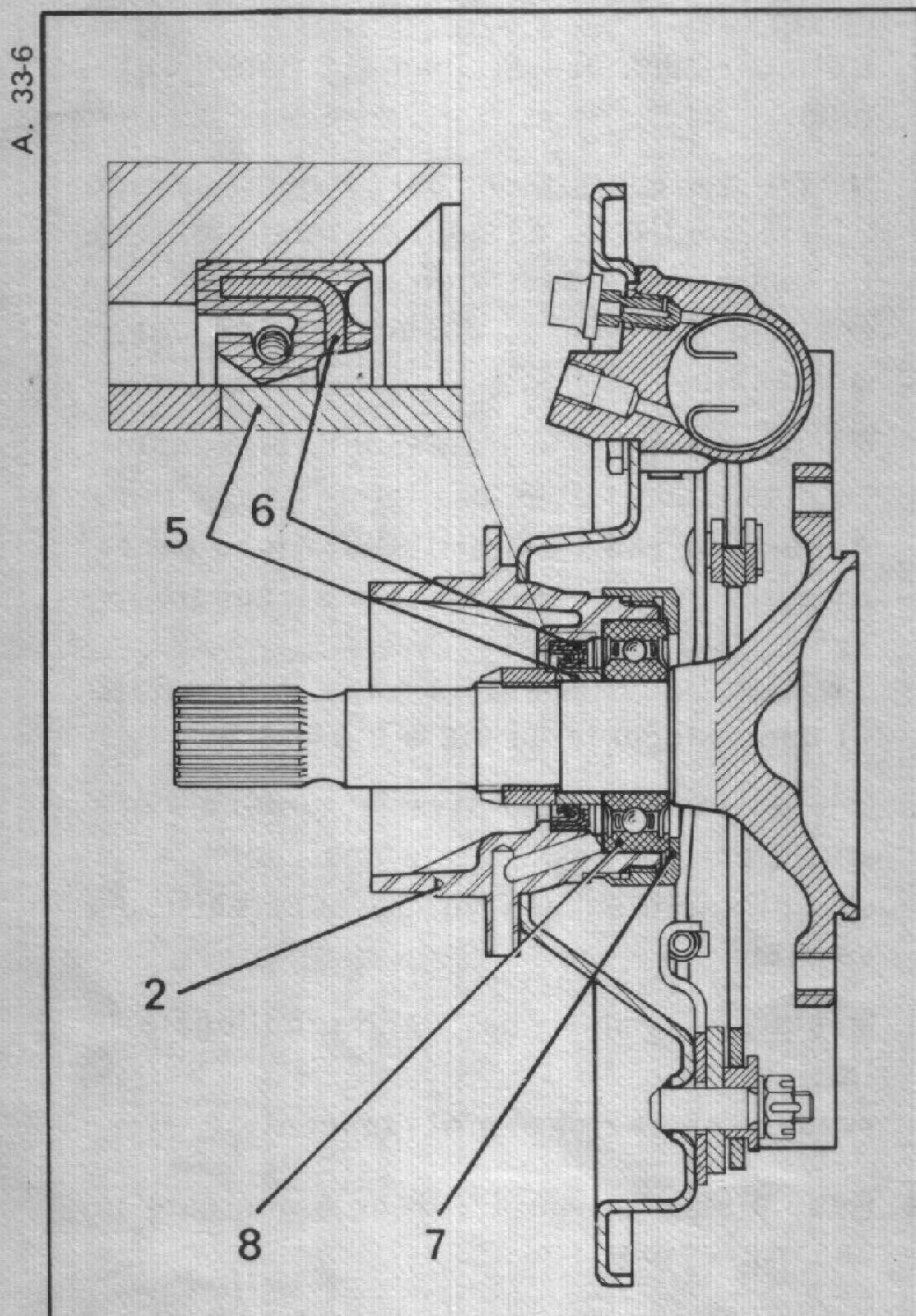
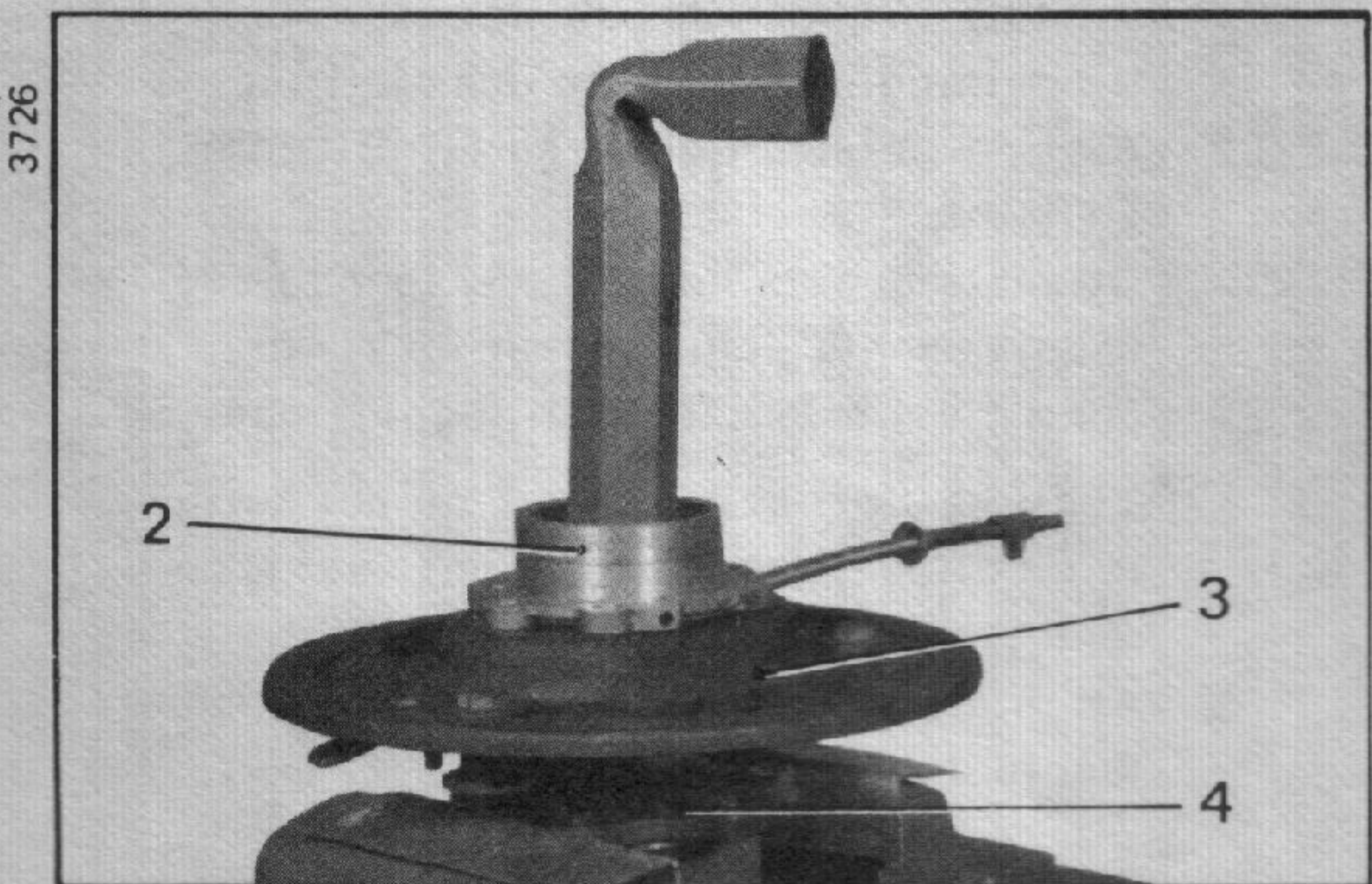
b) Veicoli con cambio con leva di comando sul coperchio posteriore:

Estrarre la boccia di tenuta del mozzo con un cacciavite.
(Fare attenzione a non deteriorare il mozzo durante questa operazione).

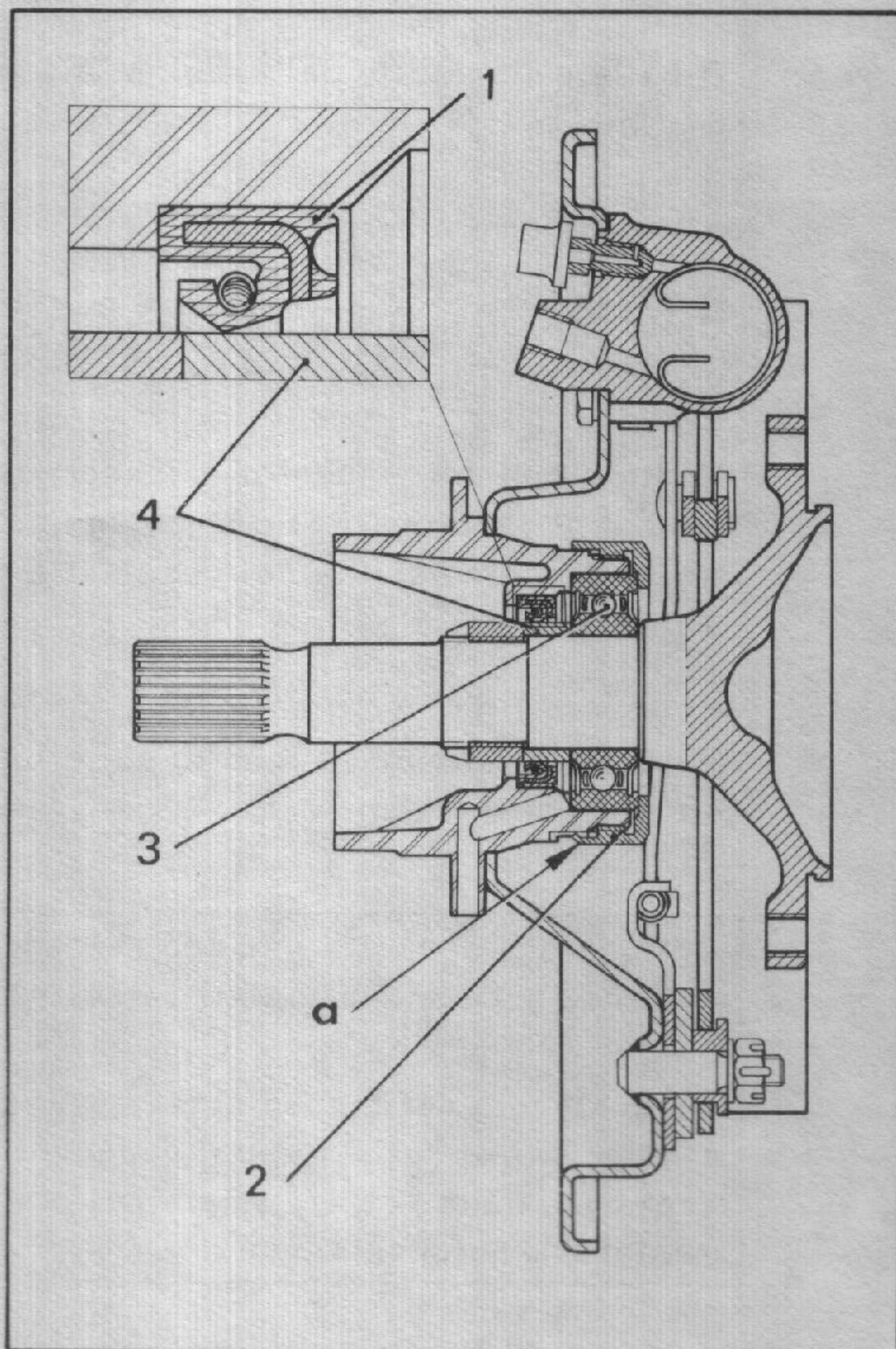
c) Veicoli con cambio con leva di comando sul coperchio superiore:

Fissare il supporto (2) nella morsa. Allentare la boccia-dado (7) (chiave a catena o a cinghia).

- Togliere:
- il cuscinetto di tenuta (8)
 - il distanziale (5)
 - la boccia di tenuta (6).



A. 33-6



RIATTACCO

6. Rimontare il gruppo supporto-albero e piatto del freno:

a) Se necessario, montare le camme di regolazione.

Montare i perni in modo da ottenere una coppia di rotazione da 1 a 2,5 daNm. Usare una serie di MR.630-62/ 13 e un ribattitore MR.630-62/ 11.

b) **Veicoli con cambio con leva di comando sul coperchio superiore:**

Collocare:

- la boccia di tenuta (1) (precedentemente oliata)
(Rispettare l'orientamento indicato a lato).
- il distanziale (4) nell'alesaggio della boccia introducendolo dall'esterno
- il cuscinetto di tenuta (3)
- la boccia-dado (2) serrandola con una chiave a catena o a cinghia da 6 a 7,5 daNm.

Ribattere il metallo della boccia-dado in "a".

c) **Veicoli con cambio con leva di comando sul coperchio posteriore:**

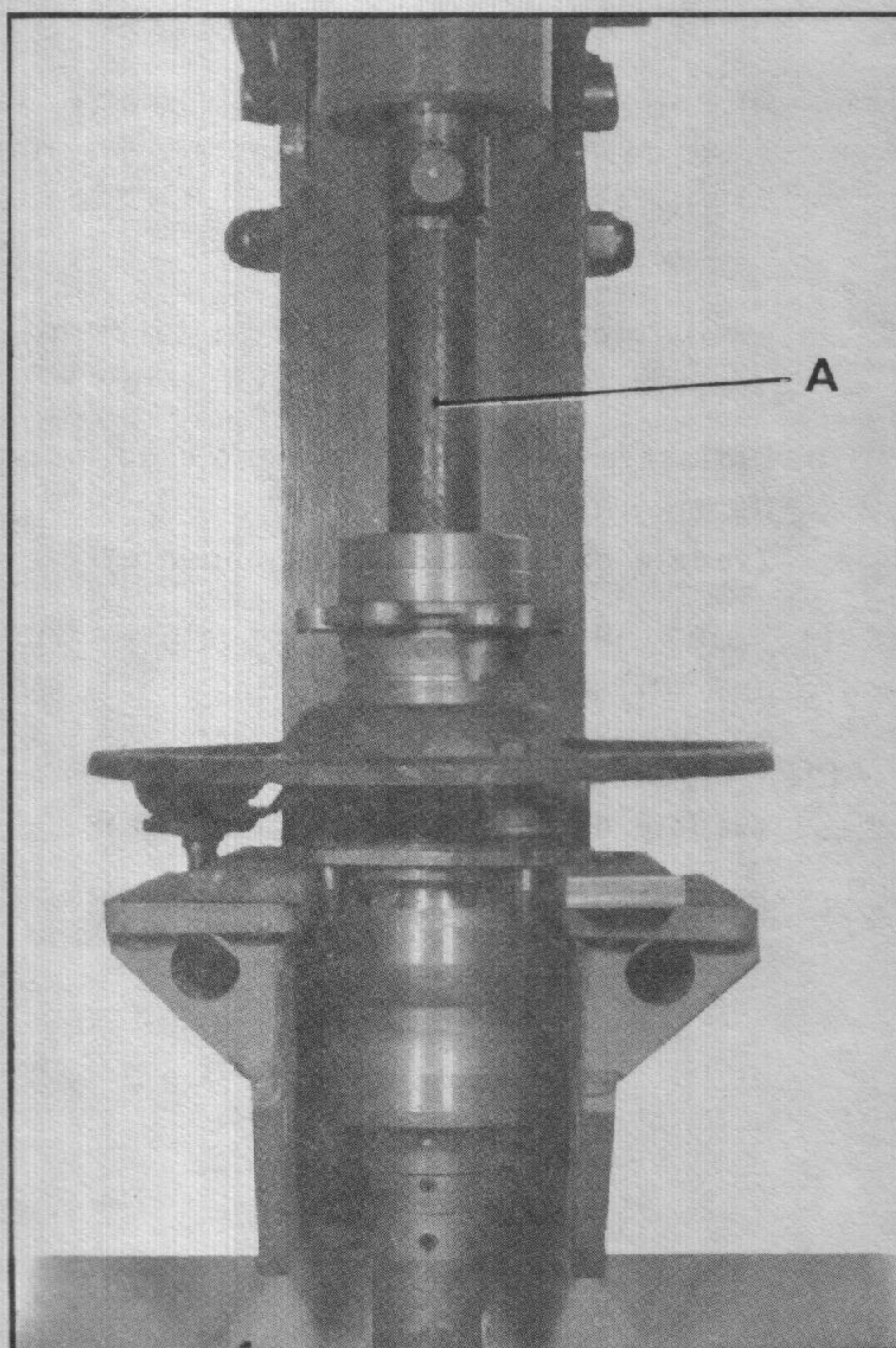
Montare la boccia di tenuta precedentemente oliata nel supporto (il bordo della boccia deve essere orientato verso l'interno).

7. Montare l'albero del differenziale nel supporto:

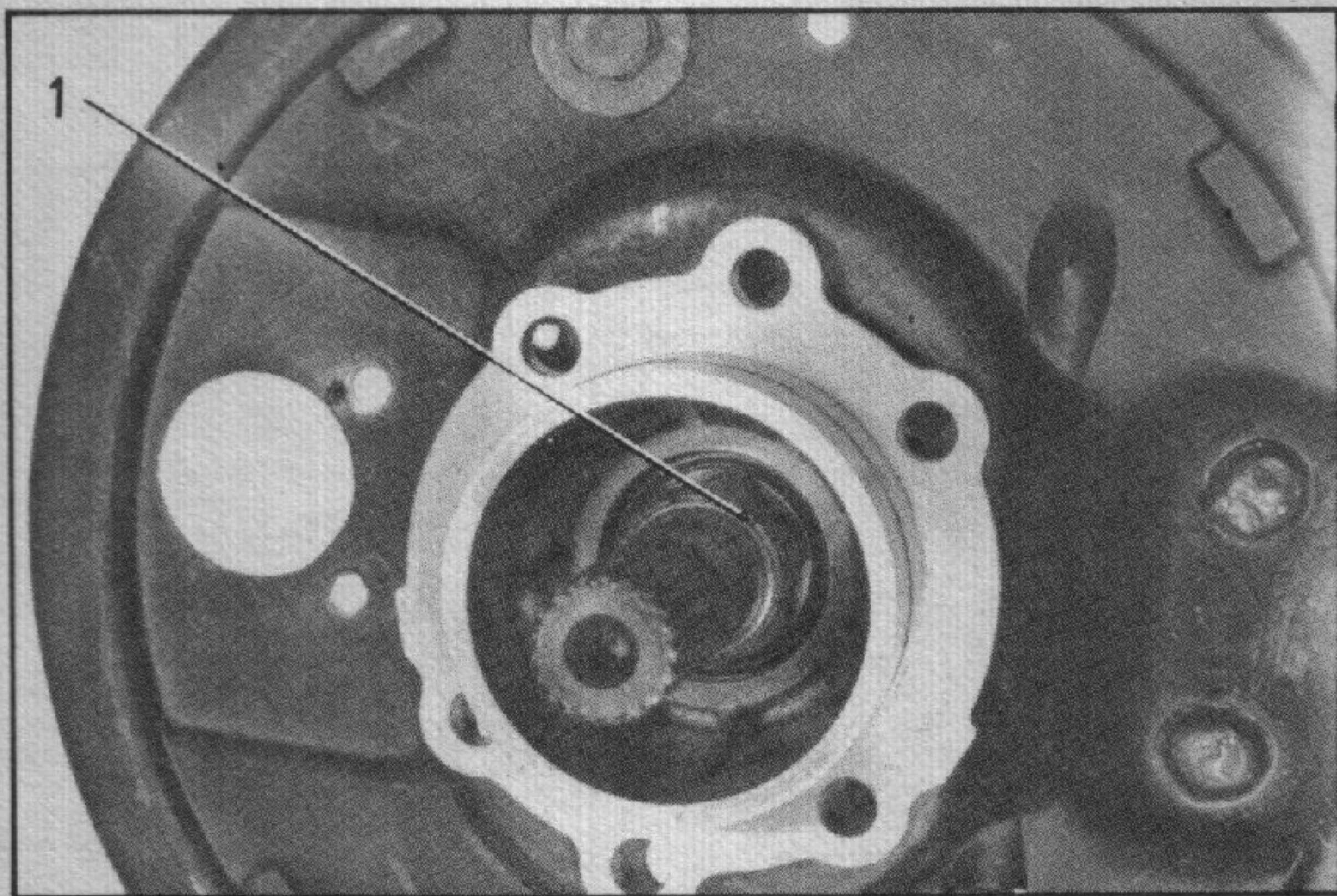
a) Collocare il piatto del freno sul supporto (Dopo il montaggio il foro di passaggio del cavo del freno nel piatto deve trovarsi verso la parte posteriore).

b) Collocare il gruppo sull'albero:
Montare con la pressa l'albero del differenziale nel cuscinetto tramite un tubo A (\emptyset interno = 26 mm - \emptyset esterno = 34 mm - lunghezza = 150 mm).

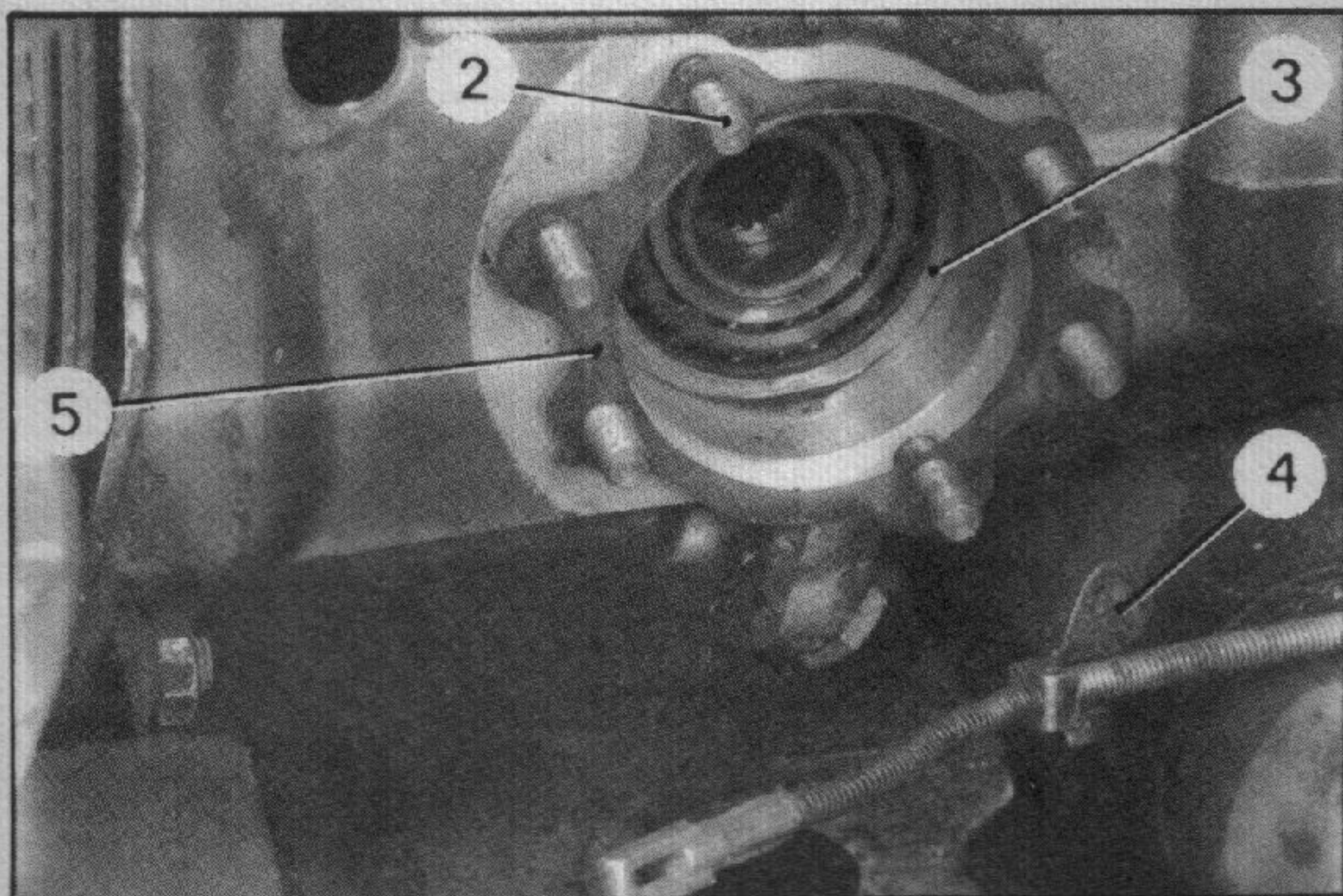
12688



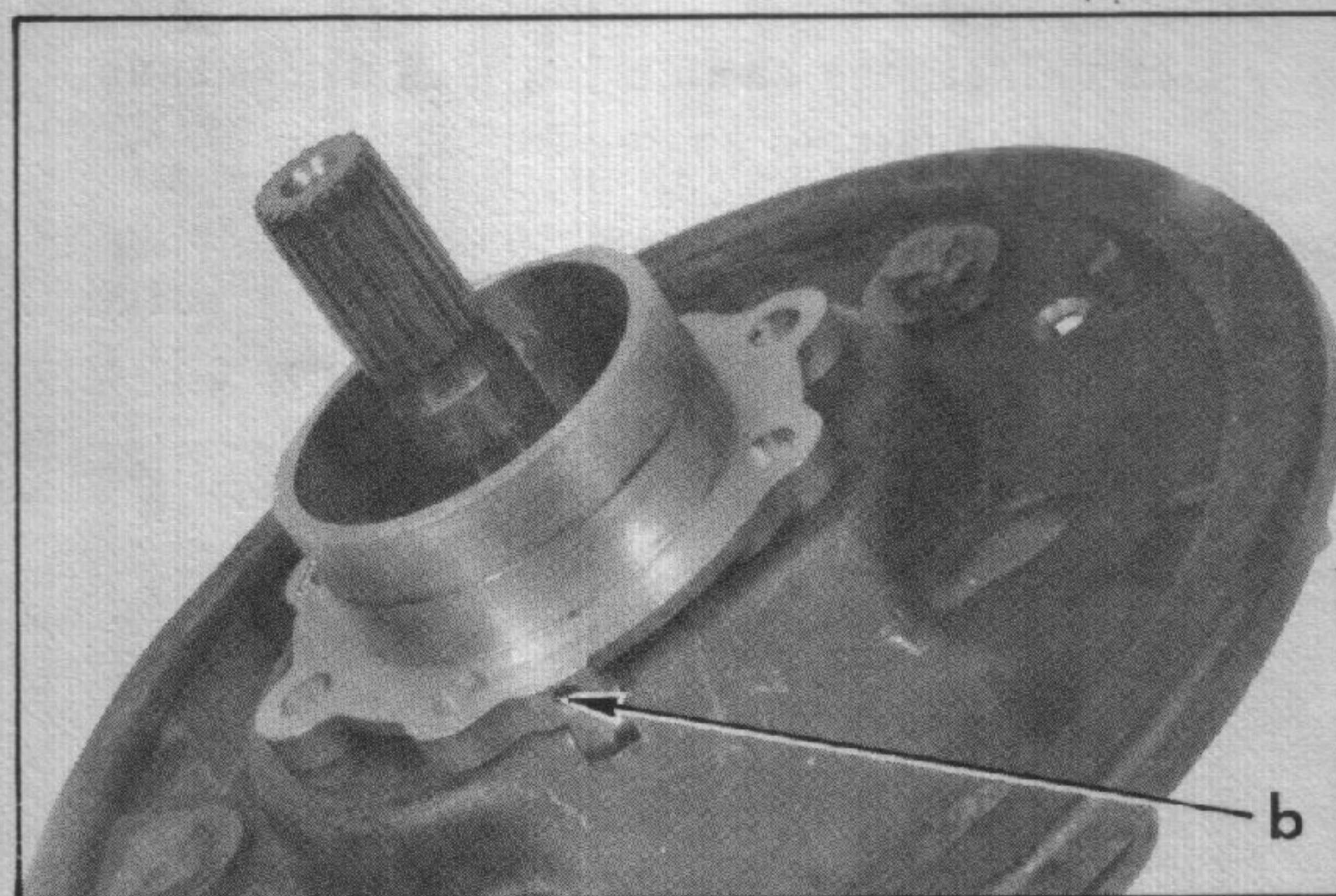
3724



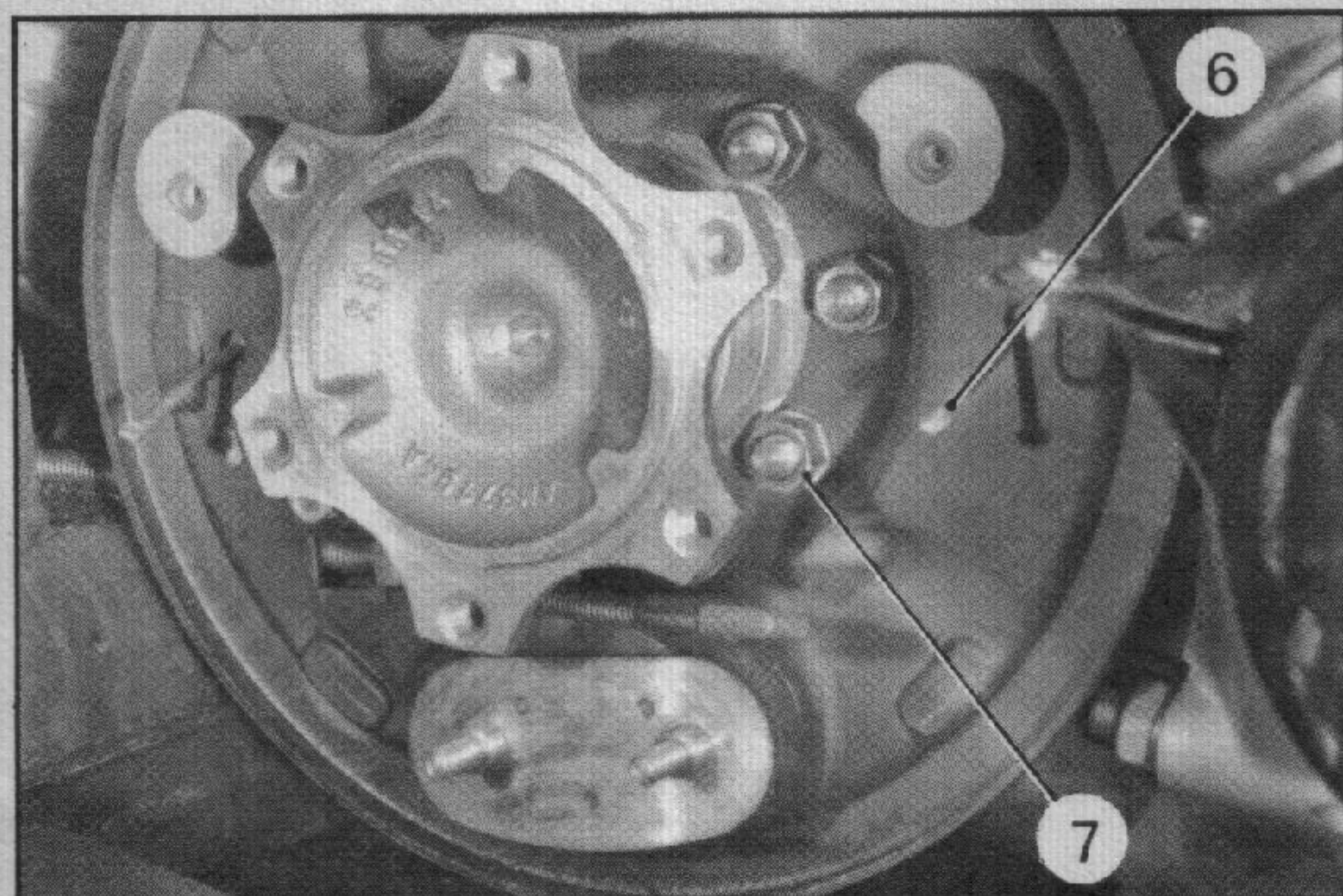
101 PL



3723



4889



c) Avvitare e serrare il dado (1) da 10 a 12 daNm

Ribattere il metallo del dado nella fresatura dell'albero.

8. Montare insieme albero e piatto:

a) Collocare una guarnizione di carta (5) sui prigionieri di fissaggio del supporto.

b) Montare con del grasso gli spessori di regolazione (3) trovati allo smontaggio contro la boccia esterna del cuscinetto del differenziale.

Collocare il gruppo albero del differenziale-piatto del freno e supporto sui prigionieri (2) di fissaggio.

Collocare il supporto in modo che i fori di scarico "b" siano orientati verso il basso

Al montaggio del gruppo accertarsi che le aste-guida (6) delle molle d'appoggio dei segmenti siano ben sistemate nel piatto e mantenerle in questa posizione.

Serrare i dadi (7) da 3,8 a 4,2 daNm.

c) Collocare l'arresto della guaina (4) del cavo del freno a mano e montare e serrare la vite di fissaggio.

9. Montare e centrare i segmenti dei freni: **(vedere operazione corrispondente).**

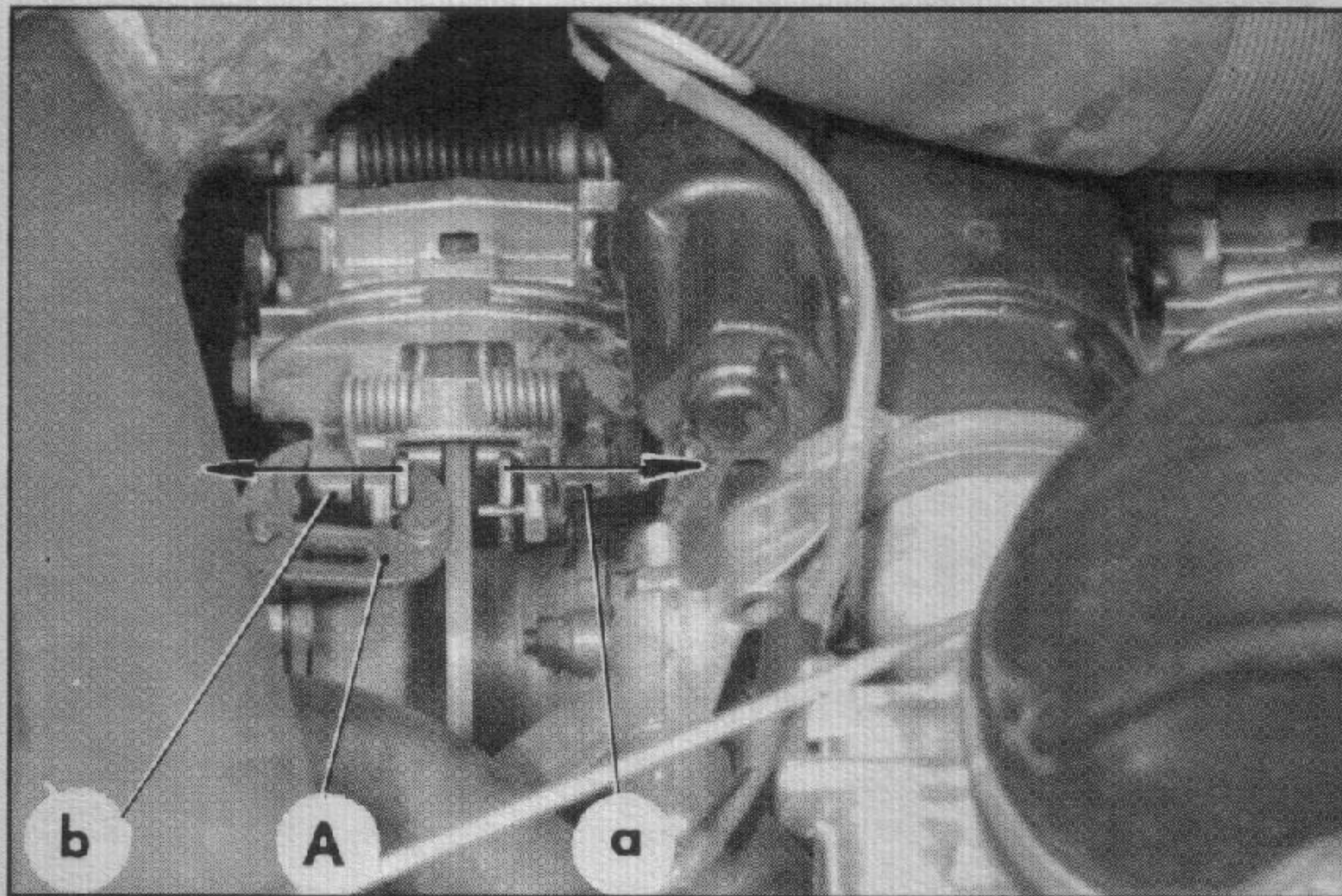
10. Collocare il tamburo del freno e collegare la trasmissione: **(vedere operazione corrispondente).**

11. Fare il pieno di olio nella scatola cambio (0,9 litri di olio SAE 80 EP).

12. Spurgare le canalizzazioni dei freni **(vedere operazione corrispondente).**

13. Collegare il cavo al morsetto negativo della batteria.

4997



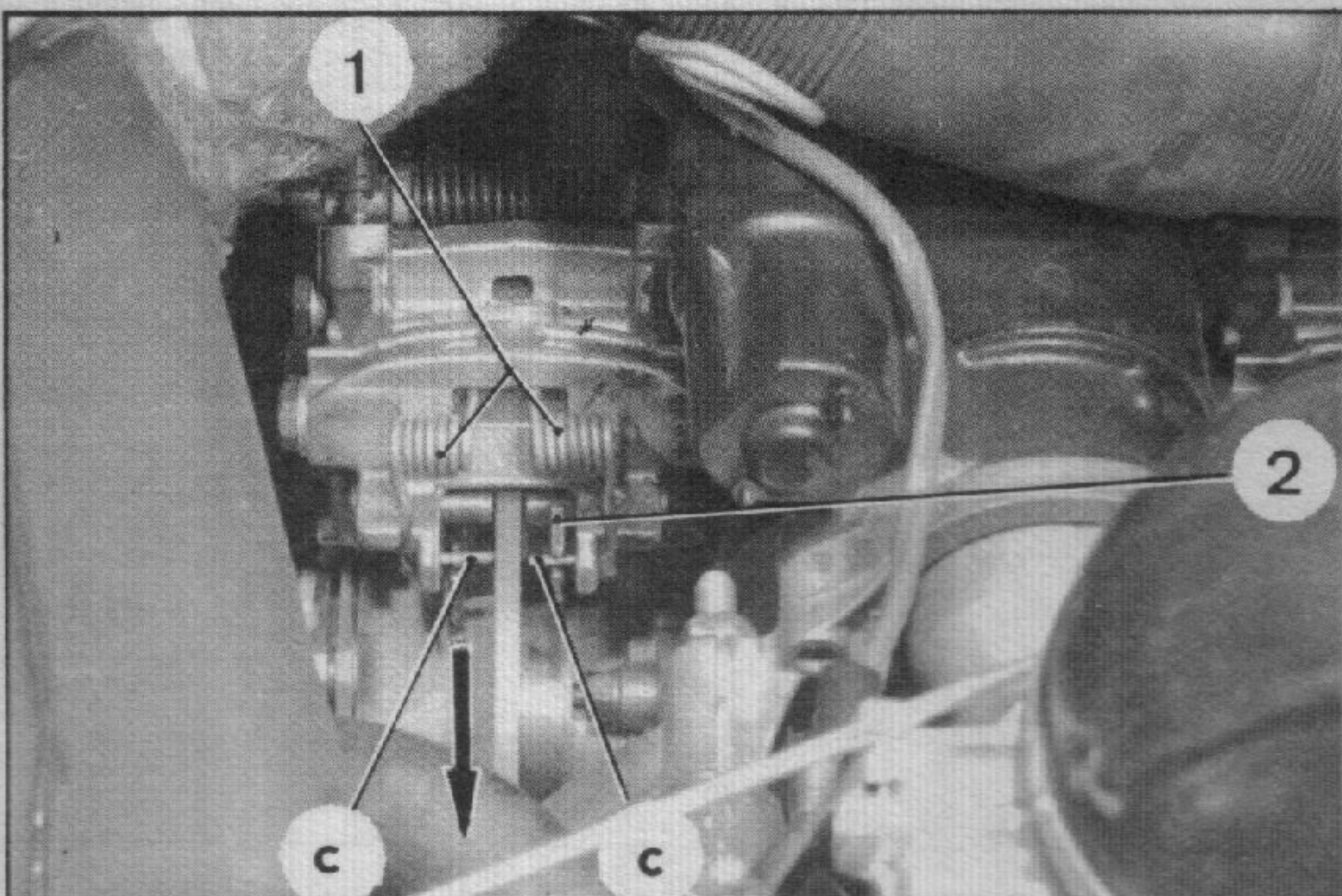
I - STACCO E RIATTACCO DELLE PLACCHETTE DEL FRENO

STACCO

1. Comprimere i pistoni:

Con una pinza "multipla" A e appoggiandosi sulla placchetta da una parte e sugli eccentrici (a) e (b) dall'altra, comprimere le placchette verso la pinza (senso della freccia).

4998



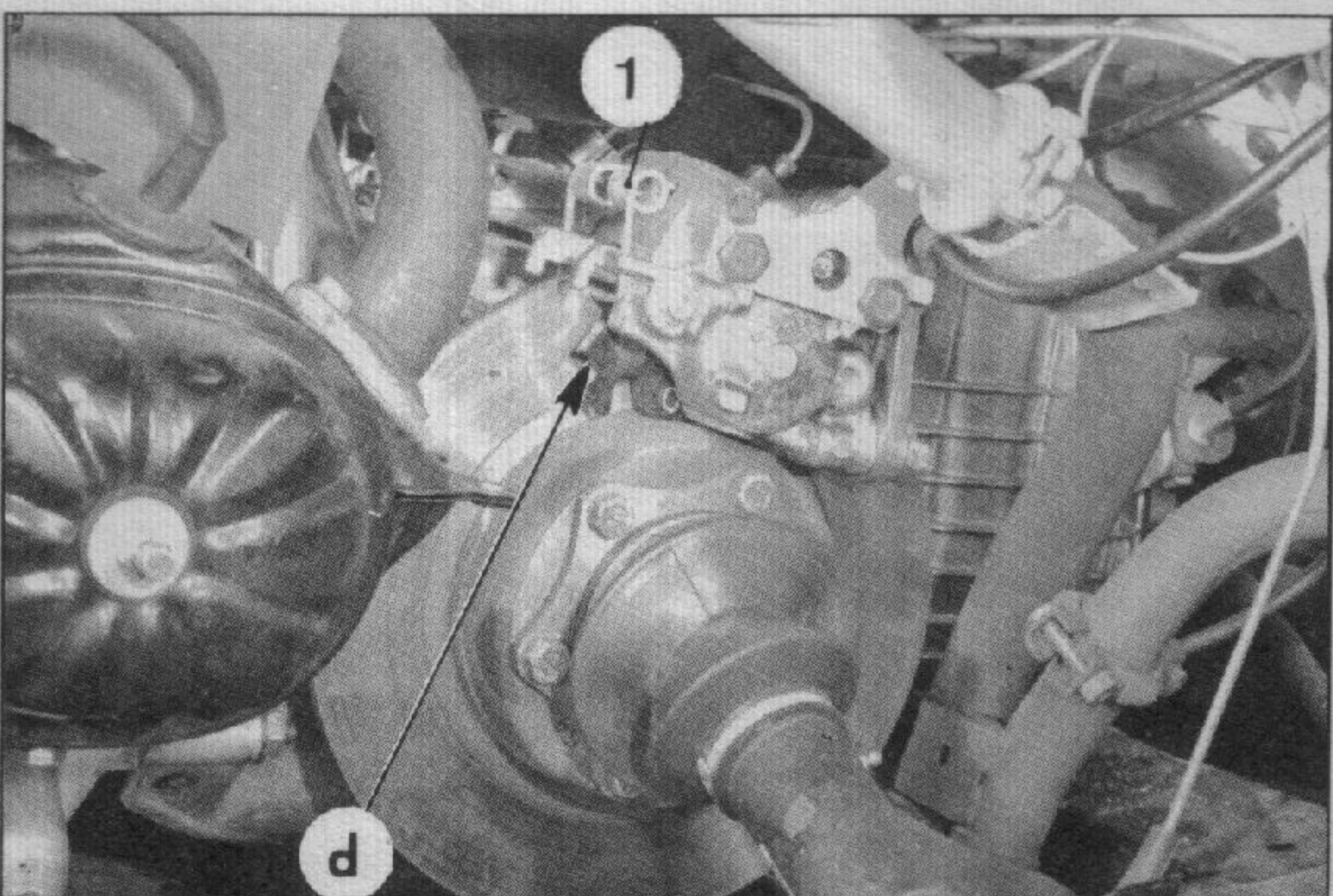
2. Togliere le placchette:

Tirare sulle estremità "c" della molla doppia (1) e spingere verso il basso la placchetta (2).

Estrarre la placchetta anteriormente (senso della freccia).

NOTA: Per conservare una corretta ripartizione di frenata e' necessario sostituire sempre le quattro placchette nel medesimo tempo.

5315



RIATTACCO

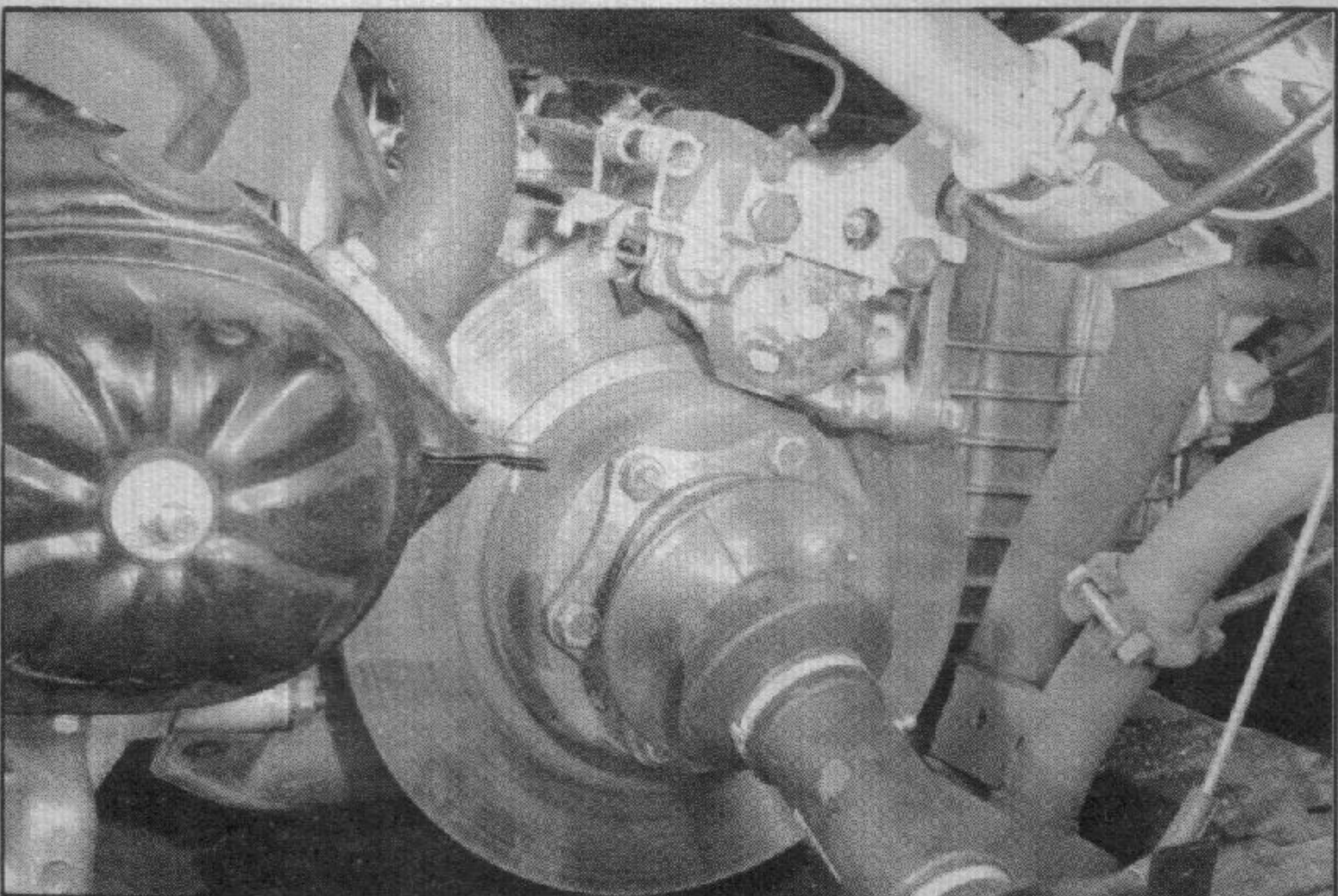
3. Montare le placchette:

Inserire la placchetta nella pinza premendola al massimo verso la parte posteriore.

Bloccare la placchetta sollevandone l'estremità in modo che la molla (1) si inserisca nella tacca (d).

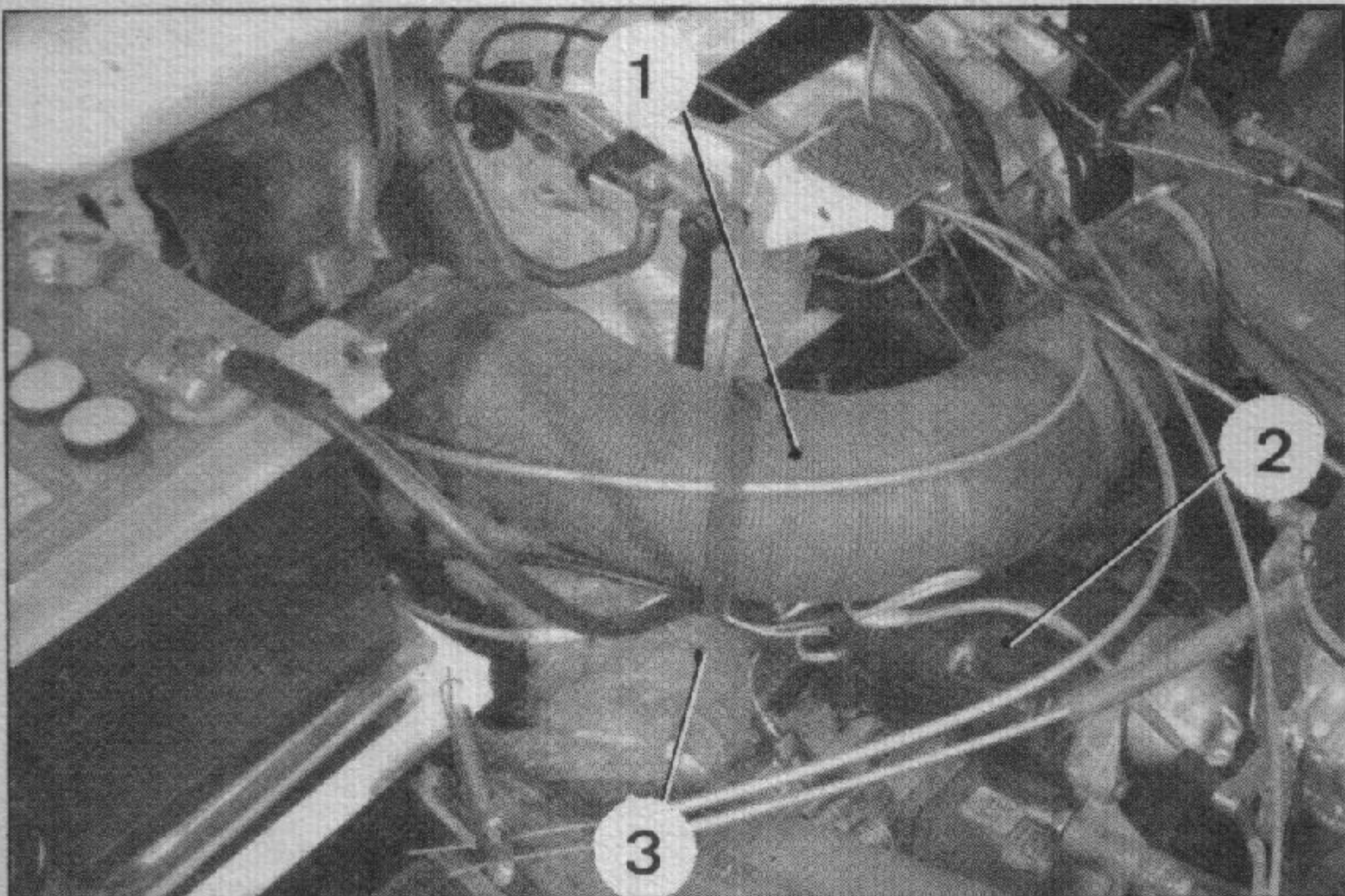
Accertarsi che la corsa del pedale del freno sia normale.

5314



II - STACCO E RIATTACCO DI UNA PINZA DEL FRENO ANTERIORE

5311



STACCO

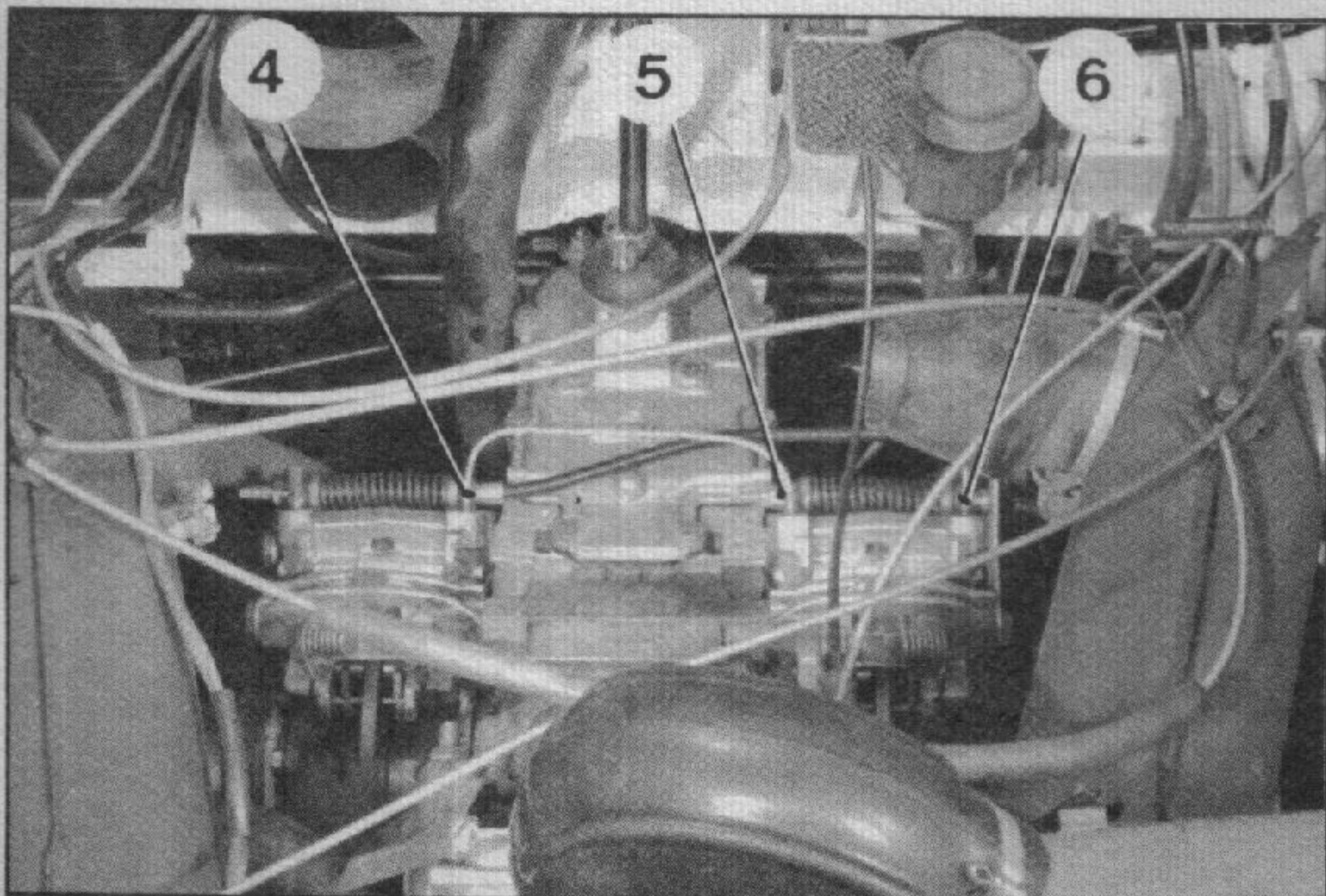
4. Staccare il cavo dal morsetto negativo della batteria.
- Togliere:
- il condotto di riscaldamento (1)
 - il condotto di riscaldamento (3) **(per togliere la pinza destra)**
 - il motorino d'avviamento (2) senza staccare i fili (posarli sulla paratia)
 - le placchette del freno (vedere paragrafi 1 e 2 medesima operazione).

5. Togliere la pinza del freno:

- a) Staccare i tubi d'alimentazione
- **Per la pinza destra:** Staccare il raccordo (4) e allentare il raccordo (5).
 - **Per la pinza sinistra:** Staccare i raccordi (5) e (6), allentare il raccordo (4) ed estrarre il tubo del supporto (10).

La pompa freni non e' munita di valvola di pressione residua, e' quindi necessario dopo lo stacco otturare i fori dei tubi d'alimentazione per evitare lo svuotamento del serbatoio.

5313



- b) Procurarsi un dado (7) diametro 10 mm, passo 150.
- Togliere la vite (11) di fissaggio posteriore della pinza.
- Allentare leggermente (mezzo giro) la vite (12) di fissaggio anteriore della pinza e ribaltare il gruppo verso la parte anteriore.
- Ricollocare la vite (11) nella pinza.
- Montare e bloccare il dado (7) in modo da mantenere serrate le due semiconchiglie della pinza ed evitare cosi' una perdita di liquido.

Togliere la vite (12) di fissaggio anteriore.

Staccare il cavo del freno a mano togliendo il controdado (8) e il dado di regolazione (9).

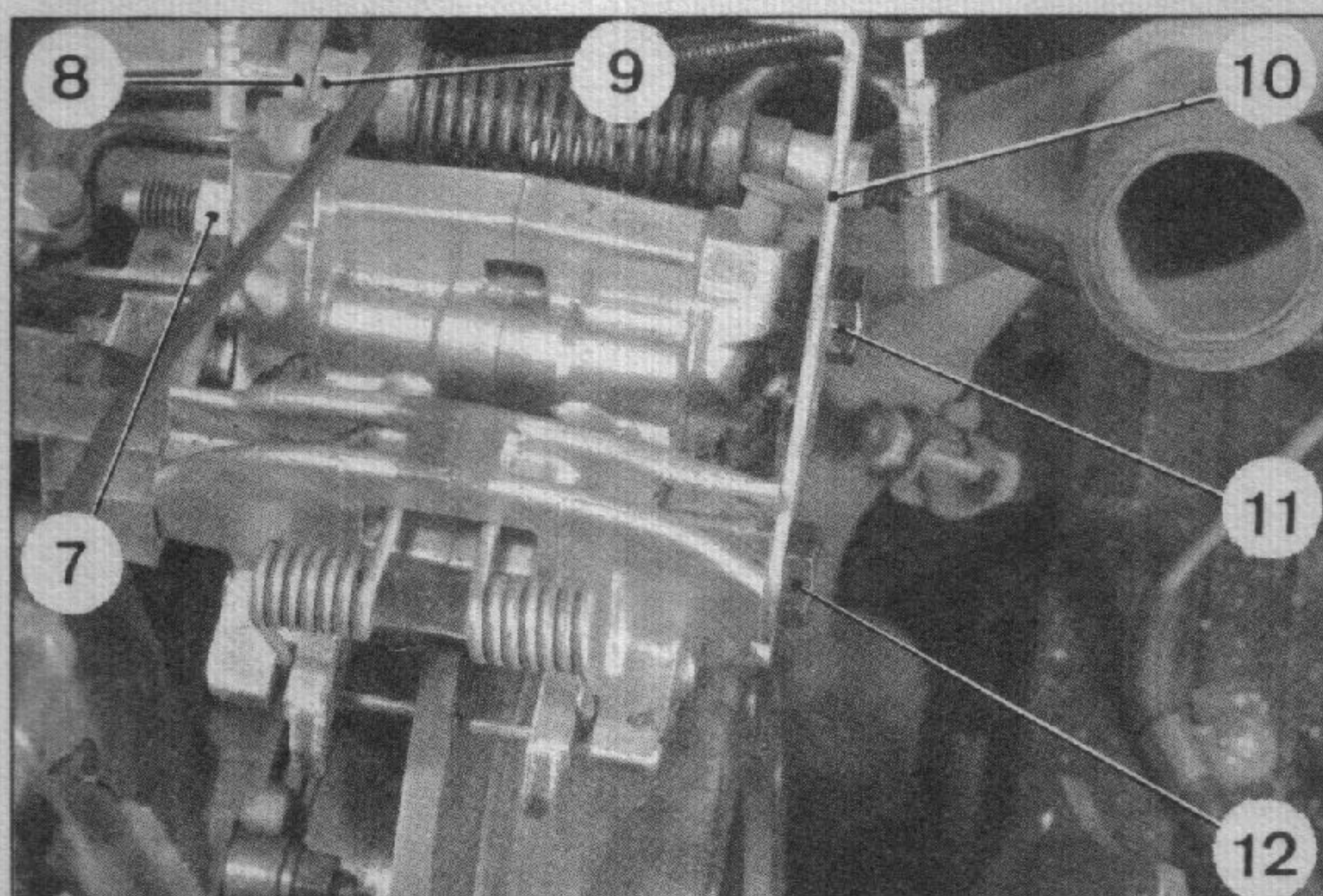
Toglierlo dal lato sinistro.

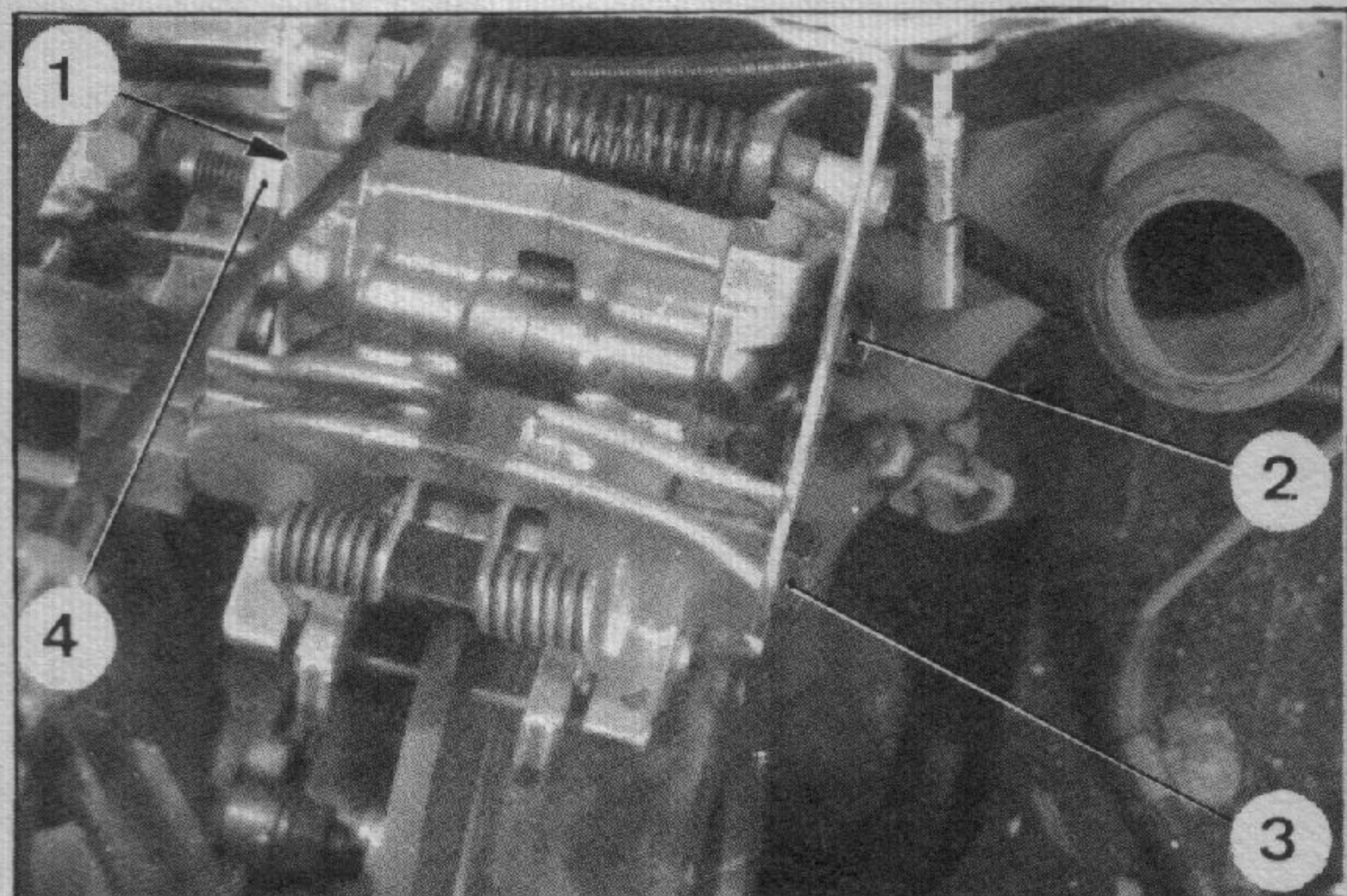
- c) Staccare la pinza dall'alto facendo attenzione a non far cadere le placchette del freno a mano.

6. Revisionare la pinza, se necessario.

NOTA: Dopo aver revisionato la pinza collegare le due semi-conchiglie con la vite (11) e il dado (7) (come per lo stacco).

5317

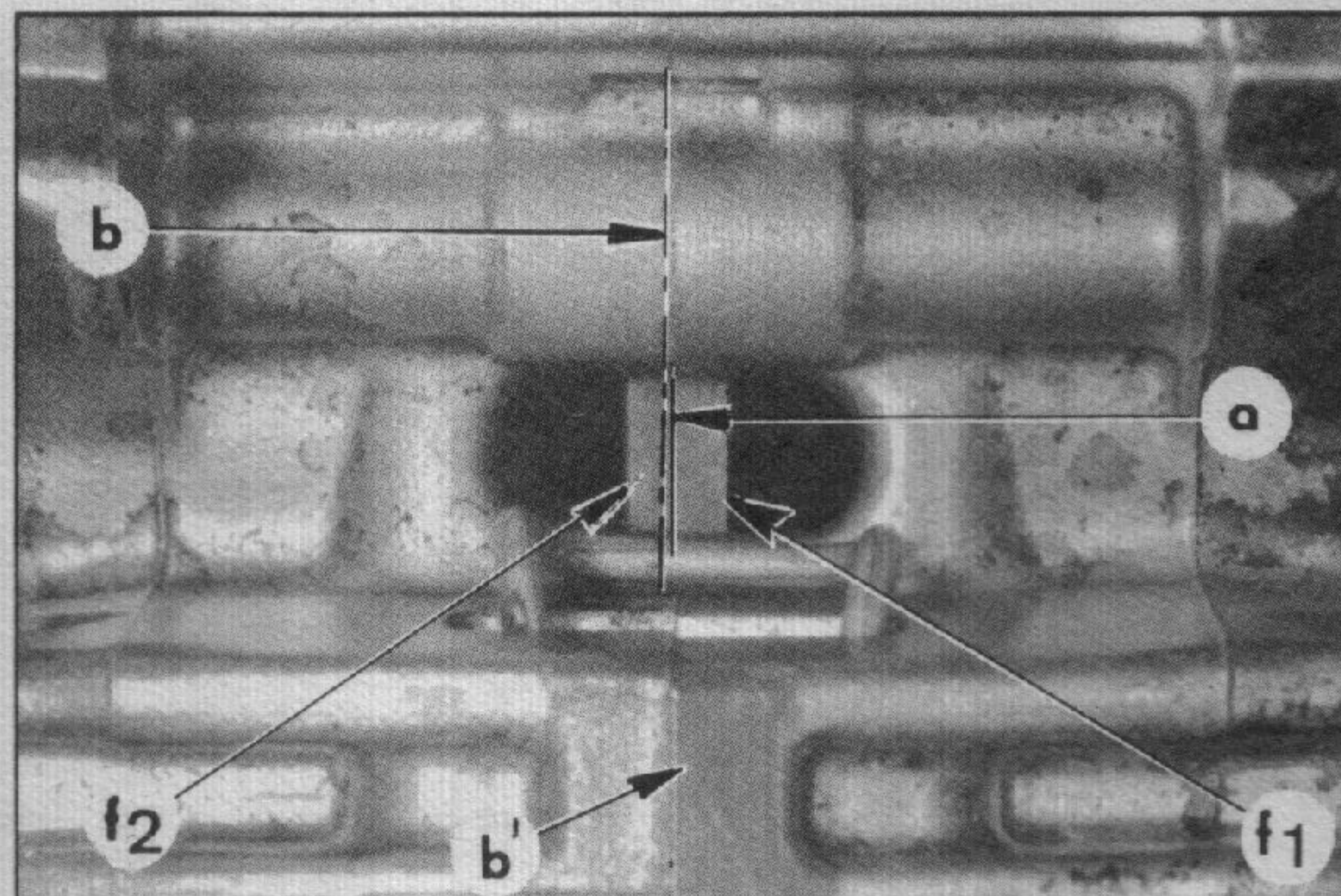




5317

RIATTACCO

Lo spessore (1) situato tra la pinza ed il carter del cambio serve a regolare la posizione della pinza rispetto al disco del freno.
Quando si sostituisce una pinza è necessario controllare questa posizione dopo il montaggio.



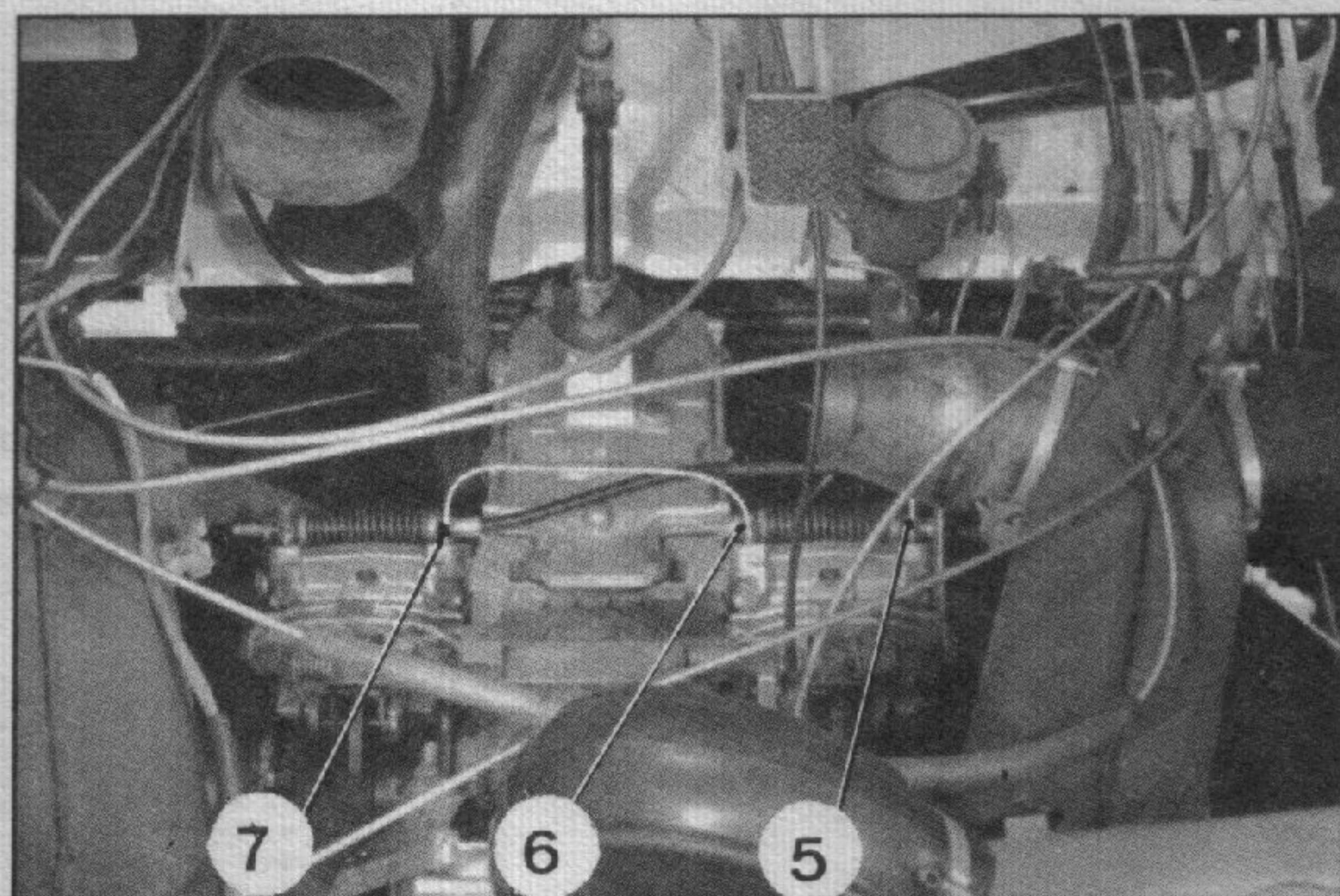
5513

7. Montare la pinza del freno:

- a) Controllare lo stato della superficie d'appoggio della pinza sul carter del cambio. Eliminare le sbavature con carta abrasiva.
- b) Collocare la pinza completamente montata e con lo spessore di regolazione (1) d'origine. (Con le due semi-conchiglie serrate dalla vite (2) e dal dado (4)).
Trattenere le placchette del freno a mano con un tassello di gomma.
- c) Collocare la vite (3) di fissaggio anteriore: serrarla a fondo quindi allentarla di mezzo giro circa.
Togliere il dado (4) e far ribaltare la pinza verso la parte posteriore. Inserire la vite (2) di fissaggio posteriore (rondella piatta sotto testa dal lato destro).
Verificare che lo spessore (1) sia ben sistemato. Serrare le viti (2) e (3) da 4,5 a 5 daNm (filetti ingrassati).
- d) Fare sul disco un riferimento (a) ad uguale distanza delle due superfici (f1) e (f2) e verificare che questo riferimento sia allineato con il piano di giunzione (bb') delle due semi-conchiglie.

La differenza fra questi due piani non deve superare 0,5 mm.

- e) Montare le placchette del freno (vedere paragrafo 3 medesima operazione).



5313

8. Regolare il gioco delle placchette del freno a mano (vedere operazione corrispondente).

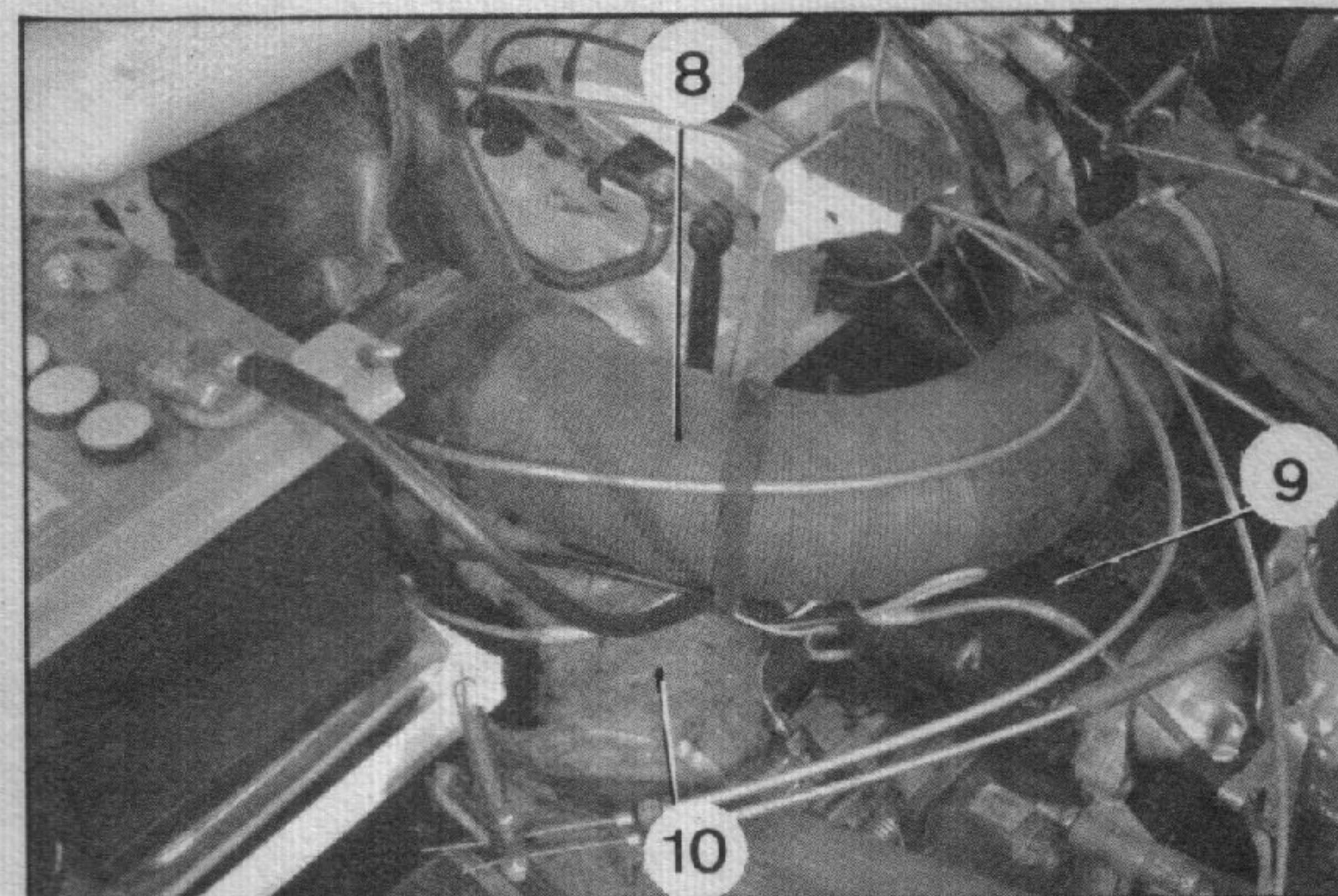
9. Montare e regolare il cavo del freno a mano (vedere operazione corrispondente).

10. Collegare i tubi d'alimentazione:

- pinza destra: innestare i raccordi (6) e (7)
- pinza sinistra: innestare i raccordi (6) e (7) poi il raccordo (5).

Serrare i raccordi da 0,8 a 0,9 daNm (guarnizioni nuove per ogni intervento).

Usare esclusivamente delle guarnizioni contrassegnate con un tocco di vernice verde.

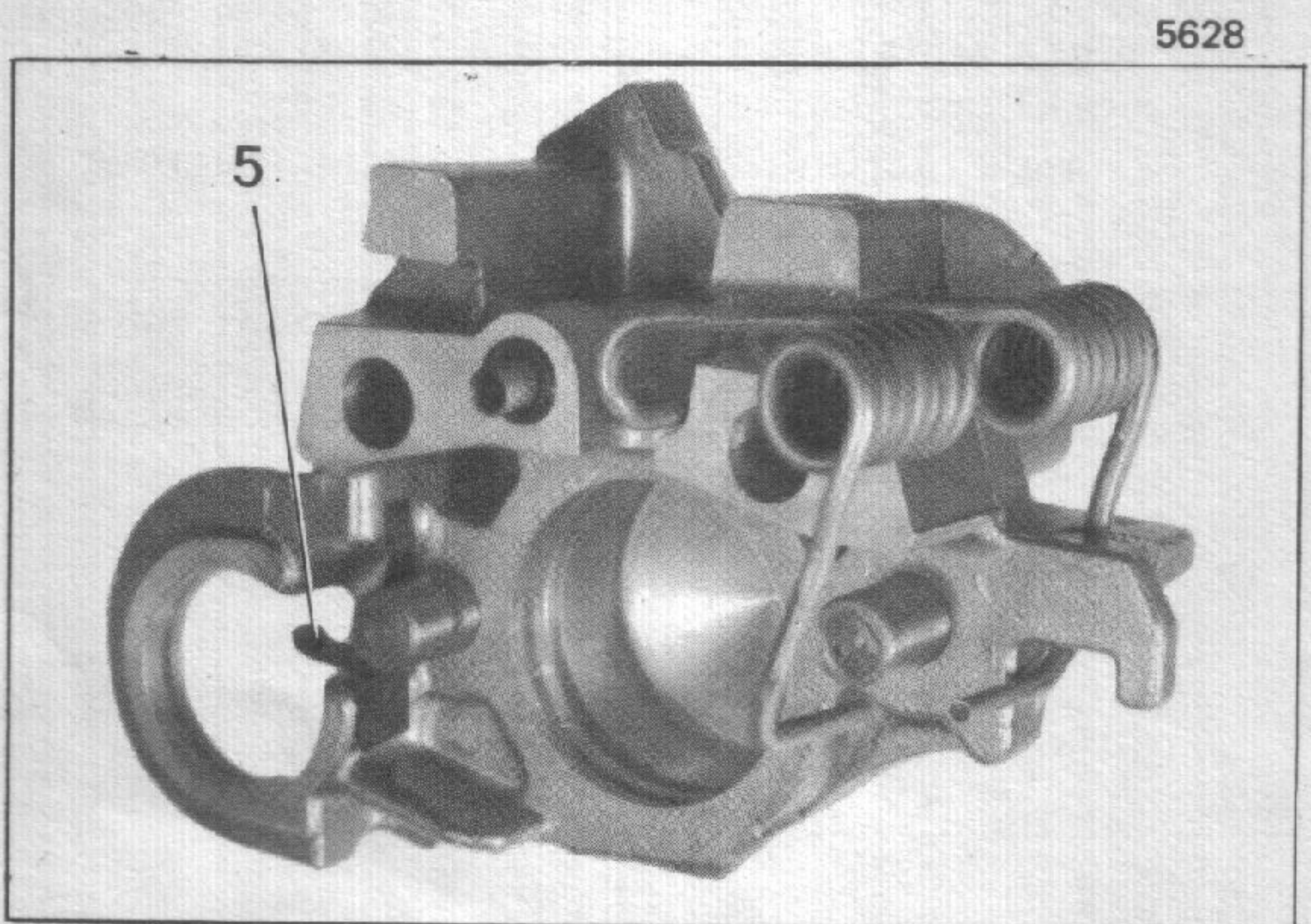
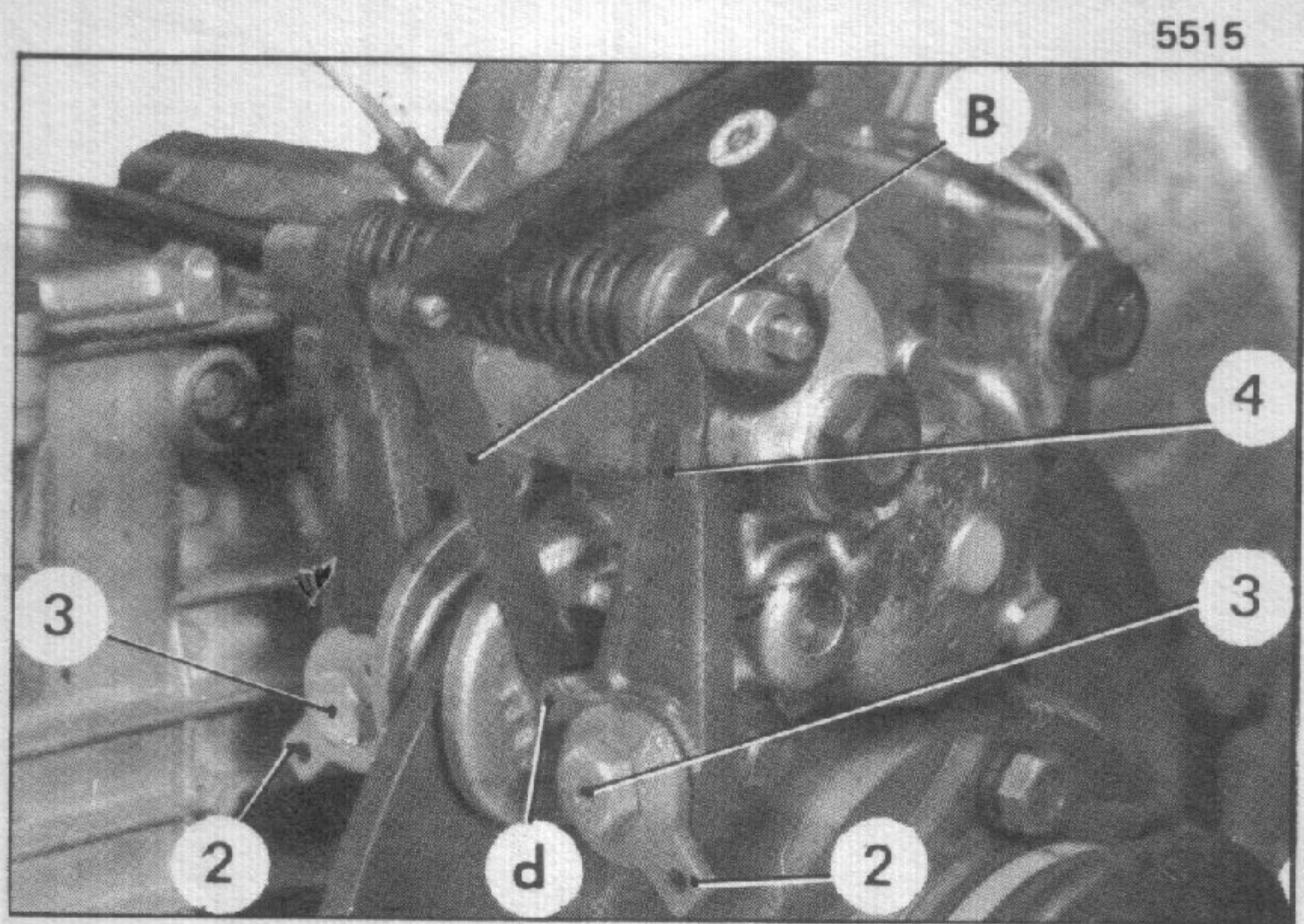
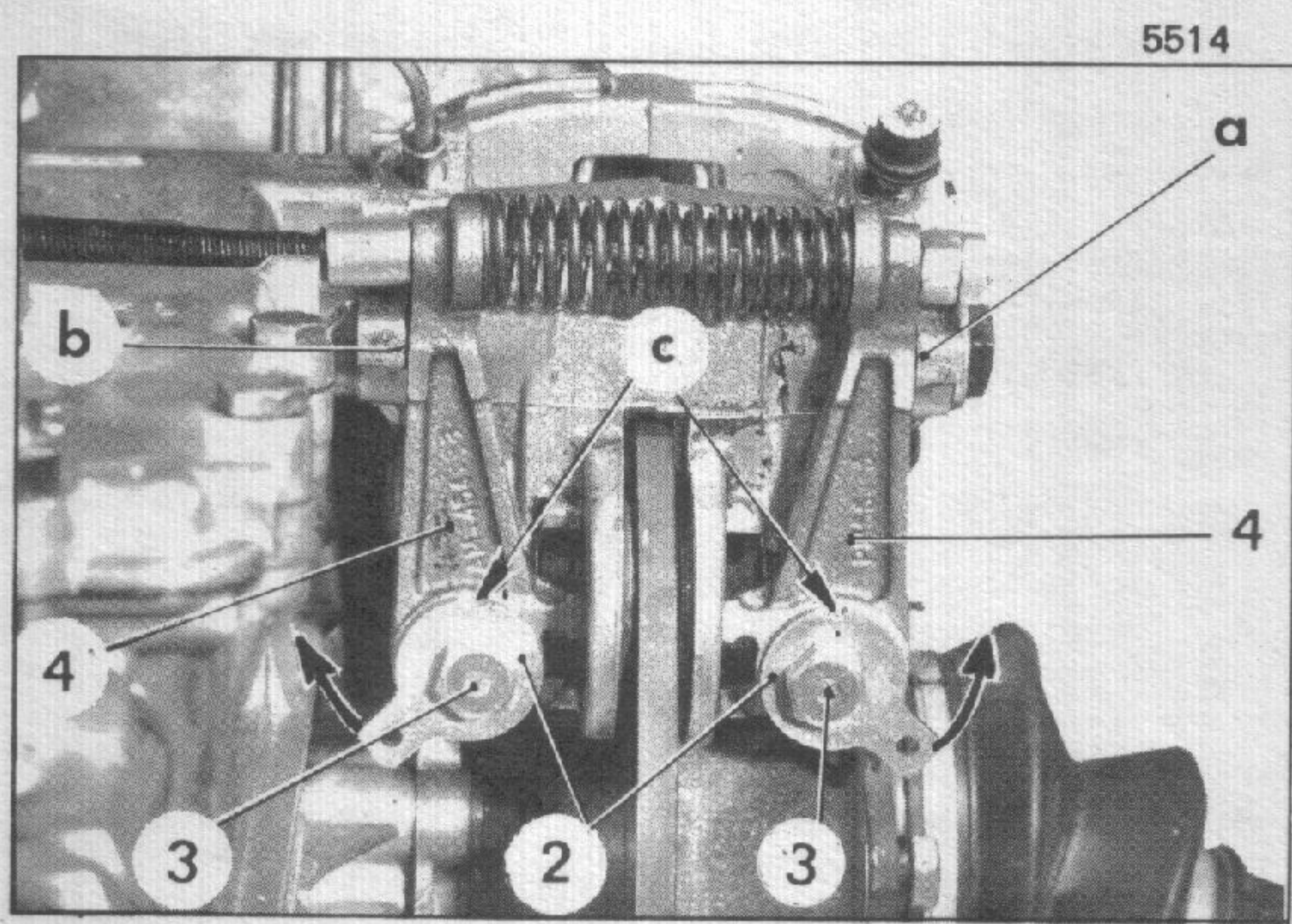
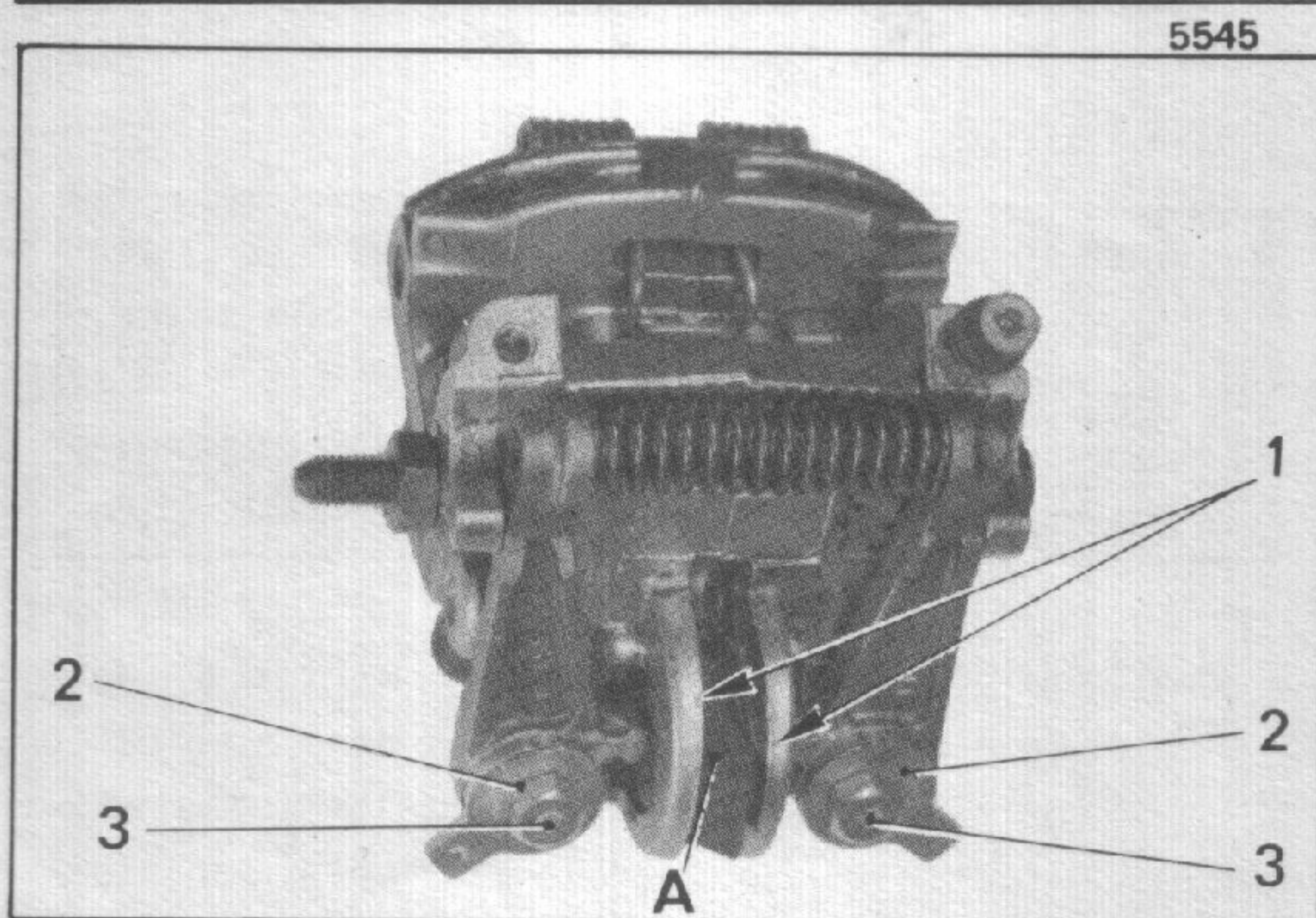


5311

11. Spurgare i freni.

12. Montare:

- il motorino d'avviamento (9)
 - i condotti di riscaldamento (8) e (10)
- Collegare il cavo al morsetto negativo della batteria.



III - STACCO E RIATTACCO DELLE PLACCHETTE DEL FRENO A MANO

STACCO

13. Respingere al massimo il tirante del freno a mano.
Sollevare il veicolo e sostenerlo con gli appositi supporti.
14. Togliere la pinza del freno (vedere paragrafi 4 e 5 medesima operazione).
15. Staccare le placchette (1) e allentare le viti (3) degli eccentrici (2).

NOTA: Per assicurare una corretta ripartizione della frenata e' necessario sostituire sempre le quattro placchette nel medesimo tempo.

RIATTACCO

16. Montare le placchette:
 - a) Collocare le placchette (1)
 - b) Accertarsi che le molle antivibrazioni (5) siano ben posizionate.
 - c) Interporre un tassello in gomma (A) tra le placchette per mantenerle nella esatta posizione.
17. Montare la pinza del freno (vedere paragrafi 7 a 12 medesima operazione)
18. Regolare il gioco delle placchette:
 - a) Mettere gli eccentrici (2) come indicato nella figura (le tacche (c) devono essere orientate verso l'alto);
Accertarsi che le leve (4) siano in contatto con il loro arresto in (a) e (b).
 - b) Agire sugli eccentrici (2) (senso delle frecce) in modo da ottenere un gioco da 0,05 mm tra la placchetta ed il tallone (d) della leva (4) allo svergolamento massimo del disco.
Ottenere la quota con uno spessore (B) (come indicato sulla figura).
Procedere in questo modo per tutte le altre placchette.
 - c) Serrare in seguito le viti di fissaggio (3) a 4 daNm accertandosi che gli eccentrici (2) non ruotino durante il serraggio

19. Regolare il freno a mano.

20. Riportare il veicolo a terra.

IV - STACCO E RIATTACCO DI UN DISCO DEL FRENO ANTERIORE

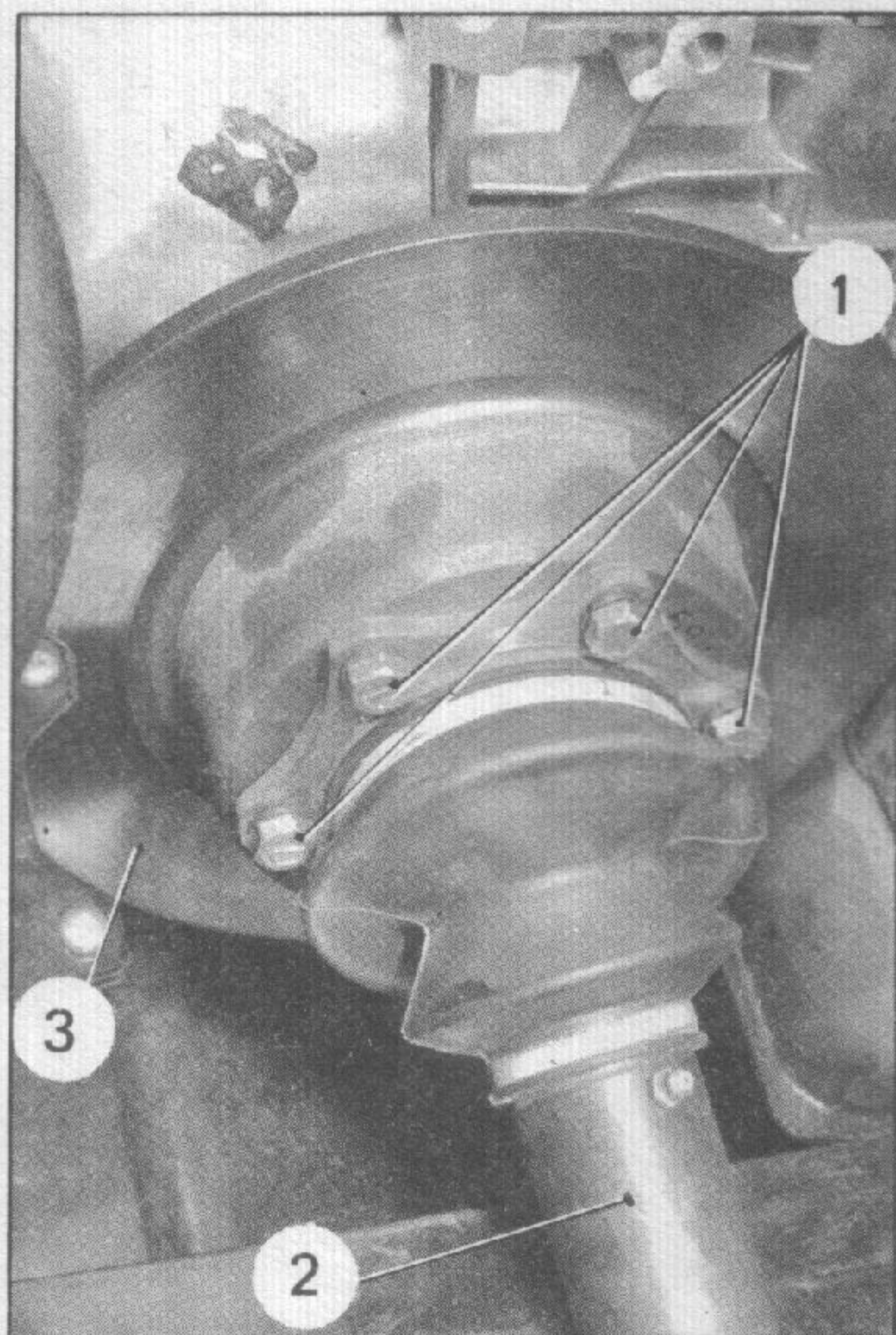
Lo spessore di un disco del freno nella zona di frizione non deve essere inferiore a 4 mm.

STACCO

21. Sollevare e sostenere la parte anteriore del veicolo.

22. **Togliere la pinza del freno:**
(vedere paragrafi 4 a 6 medesima operazione).
Prendere tutte le precauzioni indicate in questi paragrafi.

23. **Togliere il disco del freno:**
Staccare le viti di fissaggio (1) del gruppo disco-trasmissione.
Estrarre la trasmissione (2).
Togliere il disco (3).



RIATTACCO

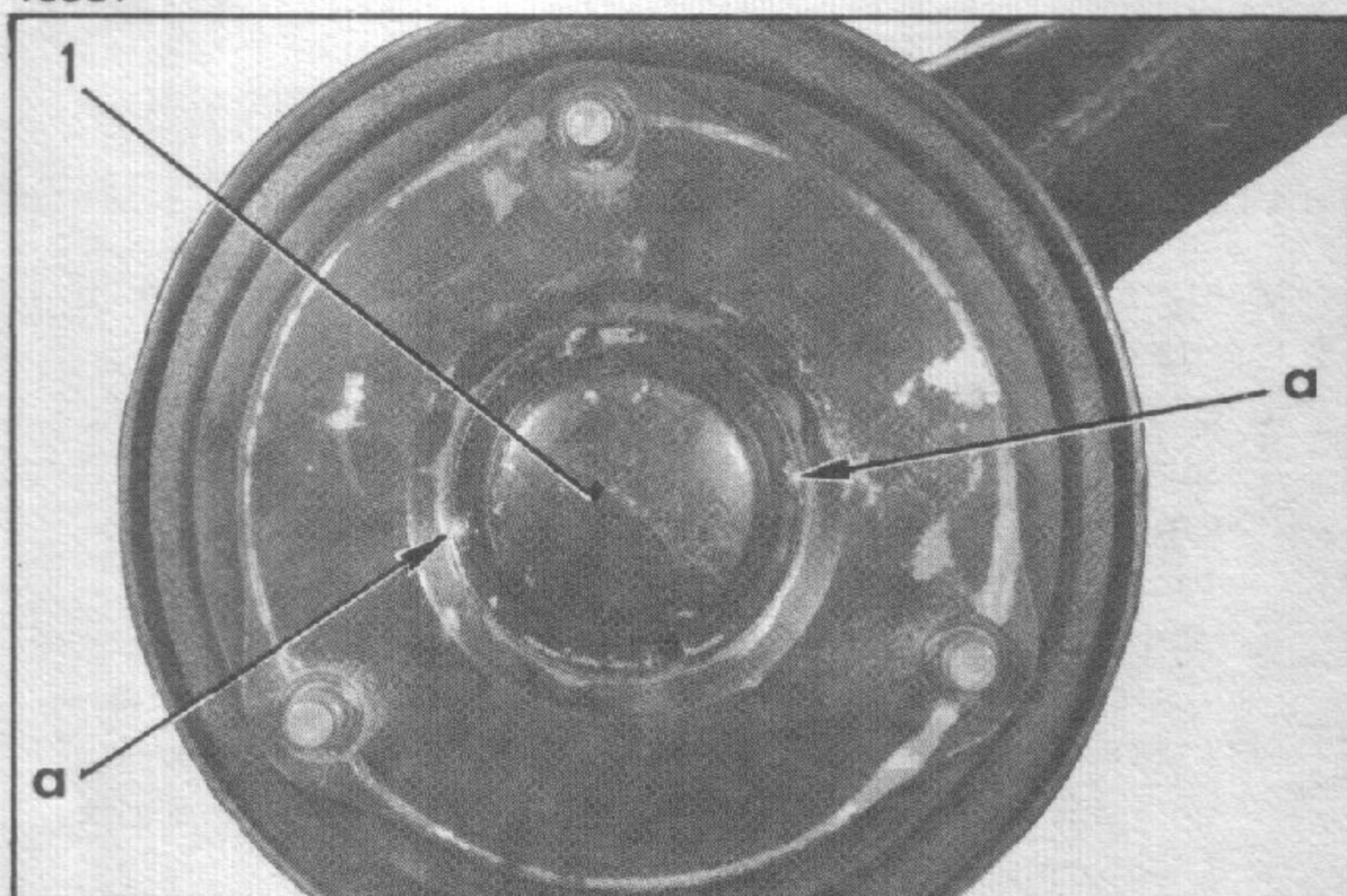
24. **Montare il disco del freno:**
Collocare il disco (3) e la trasmissione (2).
Montare e serrare le viti di fissaggio (1) del gruppo da 4,5 a 5 daNm.

25. **Montare la pinza del freno**
(vedere paragrafi 7 a 12 medesima operazione).

26. Riportare il veicolo a terra.

I - STACCO E RIATTACCO DI UN MOZZO TAMBURO
(o di un cuscinetto o di una boccia di tenuta)

10931



STACCO

1. Sollevare il veicolo all'altezza dell'assale posteriore.
Togliere la ruota dal lato dell'intervento.

2. Staccare il mozzo tamburo:

a) Forare con una punta Ø 4 mm i colpi di scalpello "a" che trattengono il dado-tappo (1).
b) Togliere il dado-tappo.

Usare il gruppo 3301-T o 3321-T con la chiave 3303-T o 3304-T e l'attrezzo MR.630-64/ 40 di immobilizzazione del tamburo.

Fissare la guida C e l'attrezzo MR.630-64/ 40 o 6310-T con i tre dadi della ruota. Inserire le spine della chiave 3303-T o 3304-T nelle fenditure del dado-tappo (1) quindi collocare il cilindro A.

Avvitare la boccia-dado B fino al contatto con il registro A senza bloccarlo.

Bloccare il gruppo cilindro A e boccia-dado B tramite una spina D.

Allentare il dado-tappo del mozzo svitando il cilindro A

Togliere i dadi della ruota, l'attrezzatura e la boccia-dado del mozzo.

c) Con un bedano togliere in "b" il metallo ribattuto nella fresatura del fuso.

Togliere il dado (2) di bloccaggio del cuscinetto.

d) Togliere il tamburo

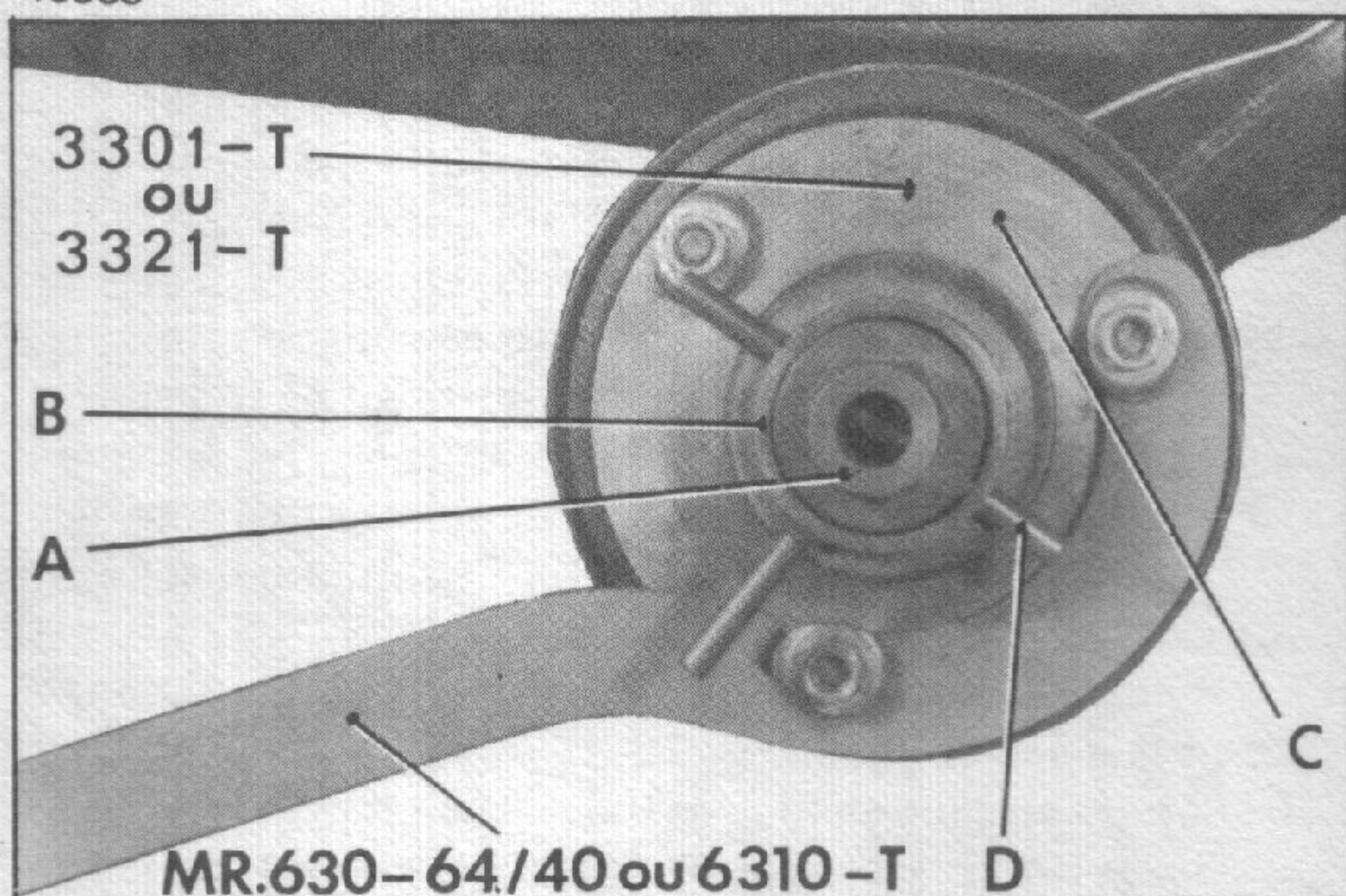
Usare l'estrattore 2003-T o 3551-T.

NOTA: Può succedere che la boccia interna del cuscinetto rimanga sul fuso.

Togliere questa boccia con l'estrattore 1750-T e un gruppo conchiglia e ghiera 1813-T.

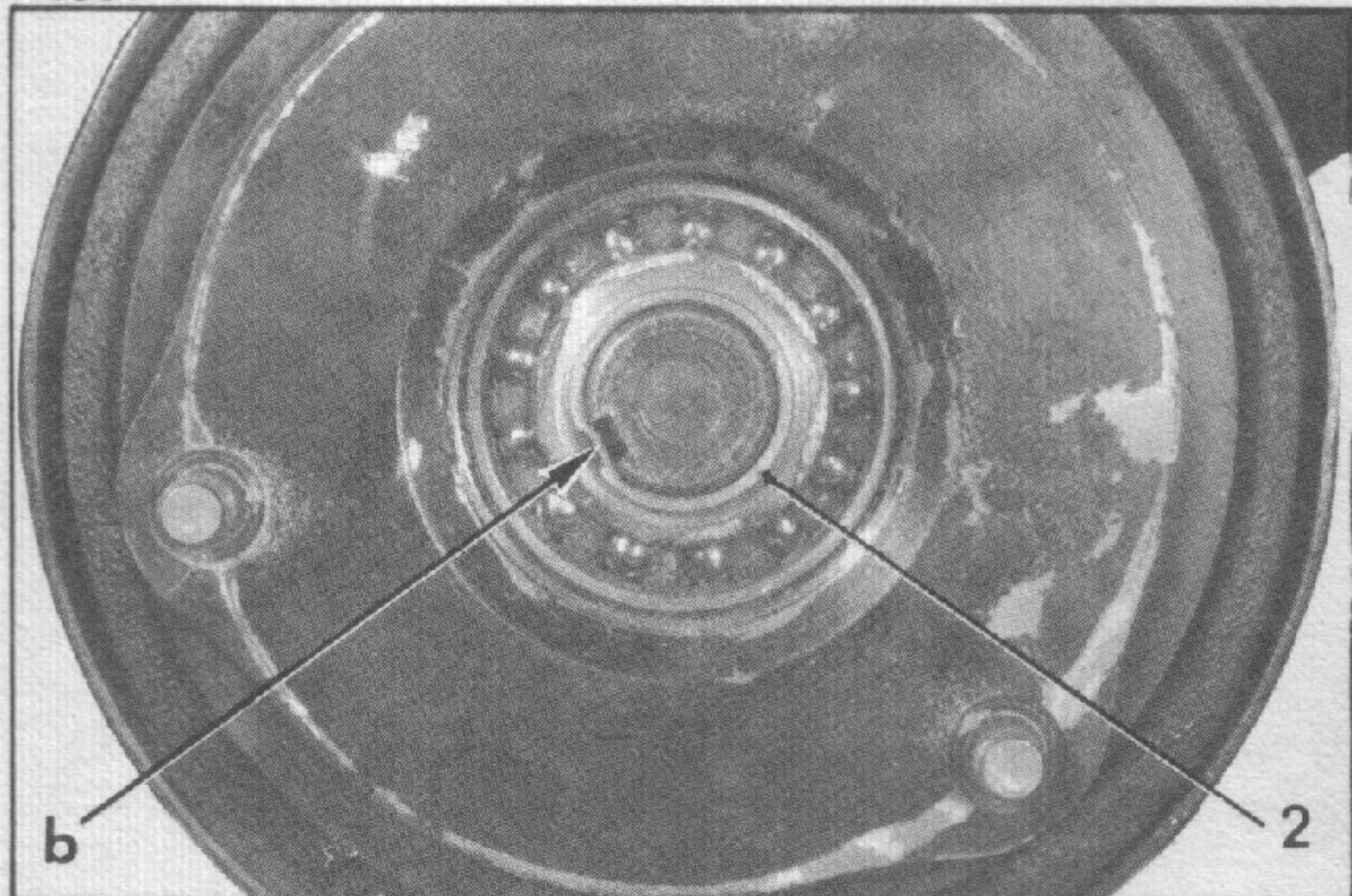
In mancanza di questo attrezzo si può utilizzare l'estrattore universale 2405-T.

10933

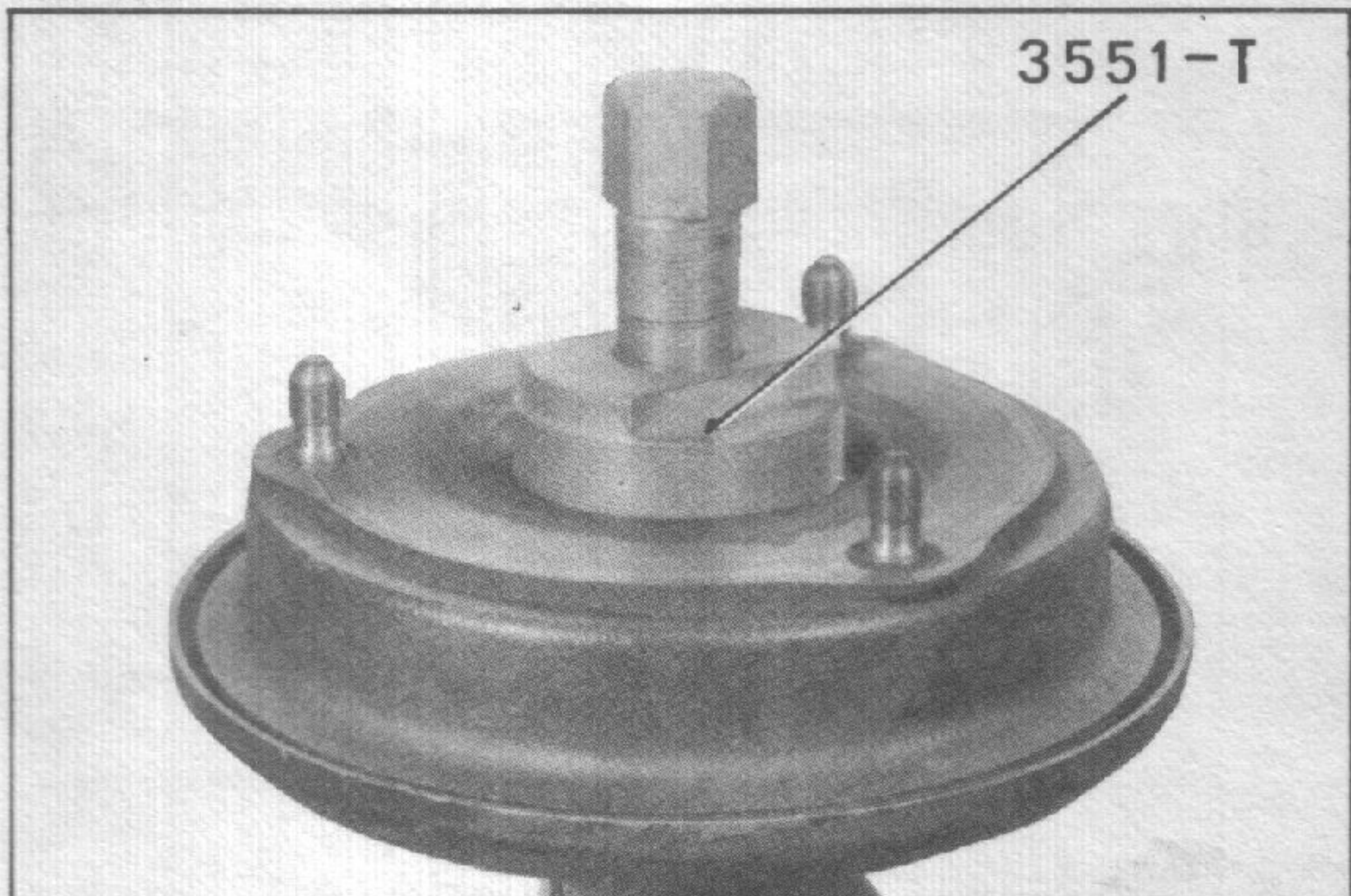


854-2

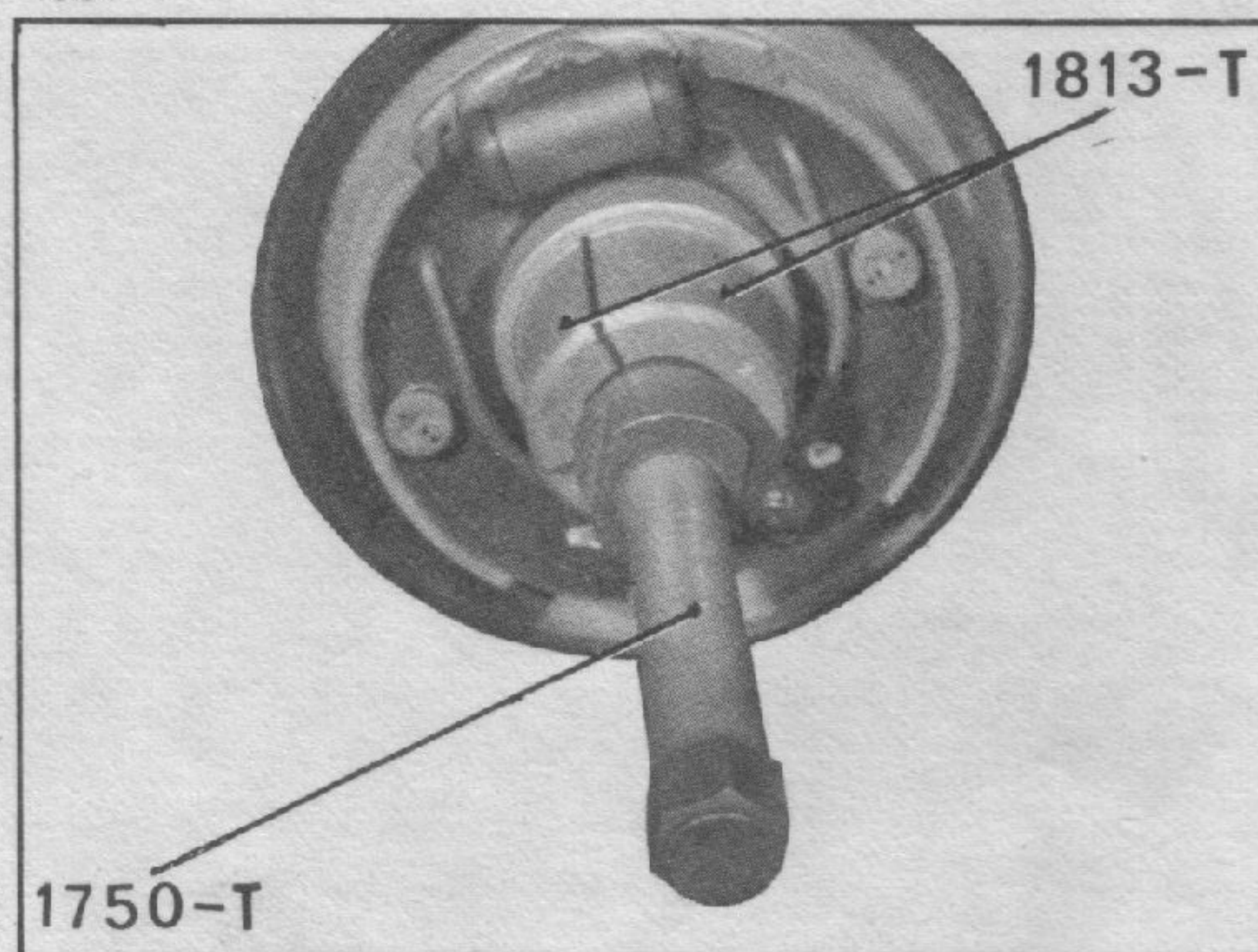
10934



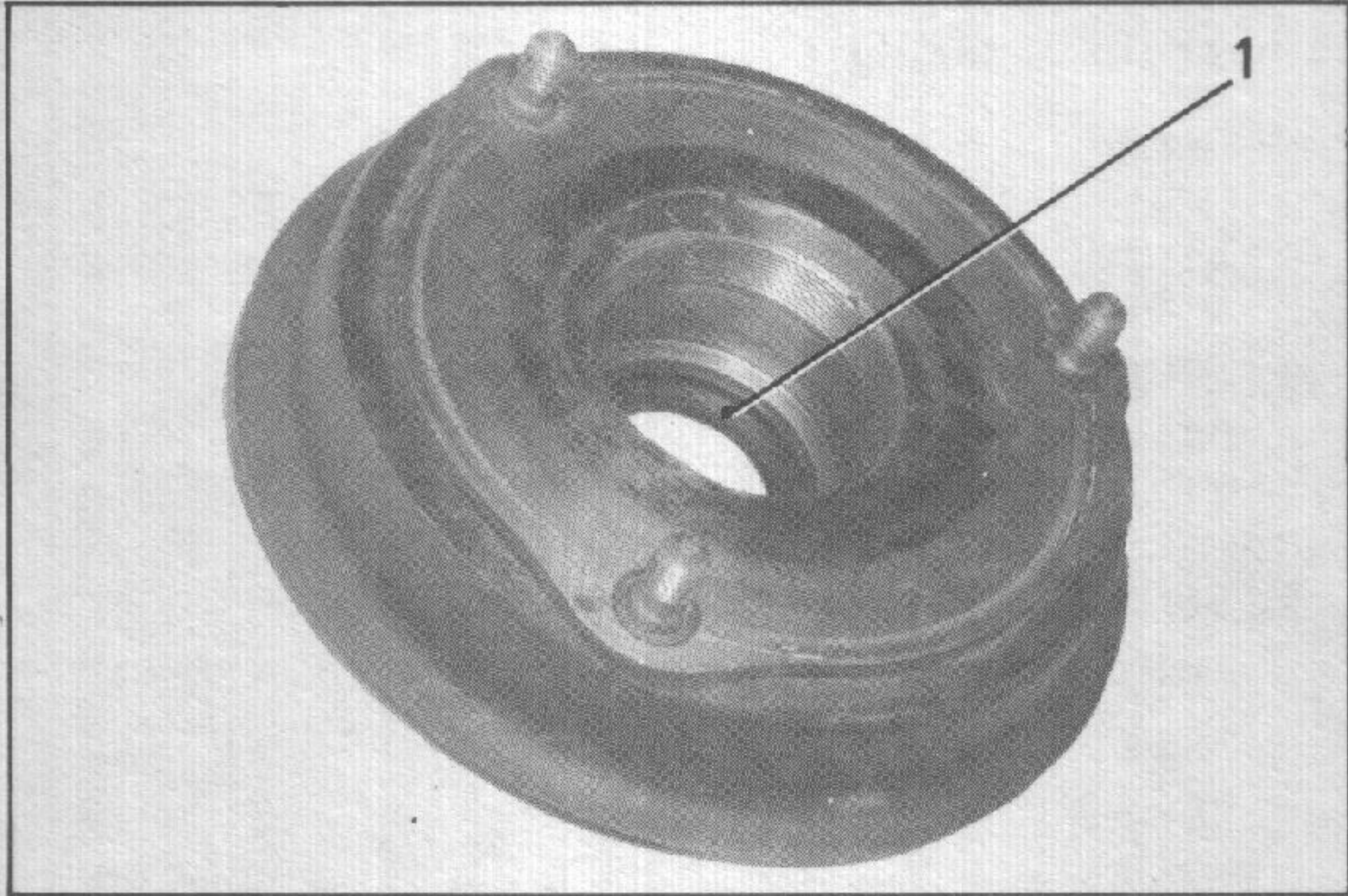
PL. 565



4901



PL. 463



3. Togliere, se necessario, il cuscinetto e la boccola di tenuta (1).

Estrarre:

- il cuscinetto
- la boccola di tenuta

RIATTACCO

4. Montare, se necessario, il cuscinetto e la boccola di tenuta (1).

a) Collocare il labbro di tenuta con il bordo della guarnizione verso il cuscinetto.

La boccola deve rientrare di $a = 1$ a $1,5$ mm rispetto al collarino d'appoggio del cuscinetto.

b) Montare il cuscinetto:

Spalmarlo con grasso (TOTAL MULTIS MS) e collocarlo nell'alesaggio del mozzo con la pressa e un tubo appoggiandosi sulla boccola esterna (tubo \varnothing esterno = $75,5$ mm, \varnothing interno = 72 mm, lunghezza = 100 mm).

5. Montare il tamburo sul braccio:

a) Collocare il gruppo tamburo-cuscinetto sul fuso.

Usare un tubo E appoggiandosi sulla gabbia interna del cuscinetto (tubo \varnothing interno = $36,5$ mm, \varnothing esterno = 44 mm, lunghezza = 200 mm).

b) Montare il dado (2) di serraggio del cuscinetto.

Questo dado deve essere sostituito ad ogni smontaggio. Serrare il dado da 35 a 40 daNm (superficie e filetti ingrassati). Con uno scalpello ribattere in "b" il collarino del dado nella fresatura del fuso.

c) Collocare il dado-tappo:

Riempire di grasso (TOTAL MULTIS MS) il tappo in lamiera del dado.

Serrare il dado-tappo: usare l'attrezzo 3301-T o 3321-T con la chiave 3303-T o 3304-T e l'attrezzo MR.630-64/40 o 5310-T di immobilizzazione del tamburo.

Fissare la guida C e l'attrezzo MR.630-64/40 con i tre dadi della ruota.

Inserire le due spine della chiave 3303-T o 3304-T nelle fenditure del dado-tappo, poi il cilindro A.

Avvitare la boccola-dado B fino a portarla in contatto con il cilindro A senza però bloccarla.

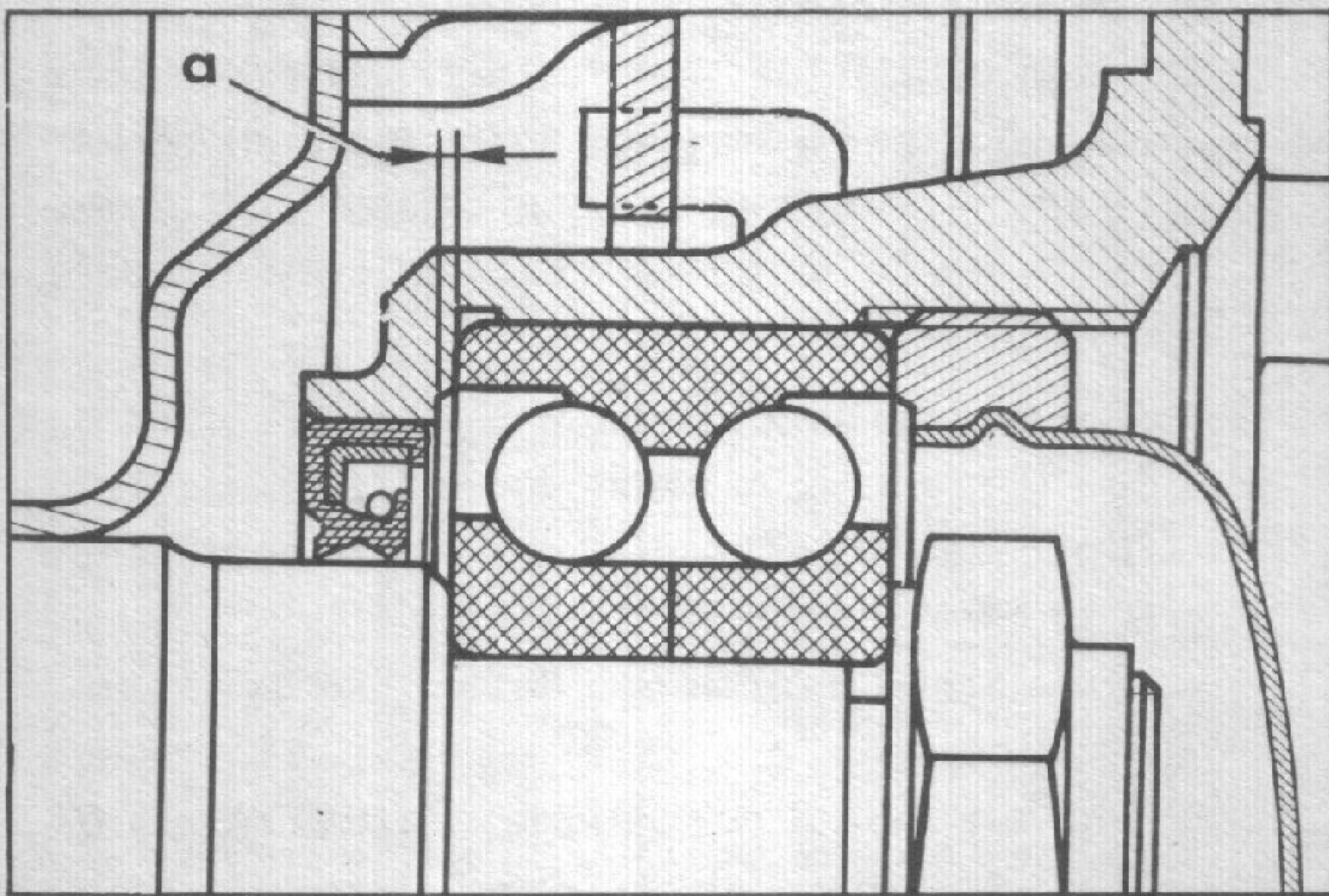
Bloccare il gruppo cilindro A e boccola-dado B per mezzo di una spina D. Serrare il dado-tappo da 35 a 40 daNm (superficie e filetti ingrassati) e bloccarlo con due colpi di bulino diametralmente opposti.

6. Regolare, se necessario, i segmenti dei freni.

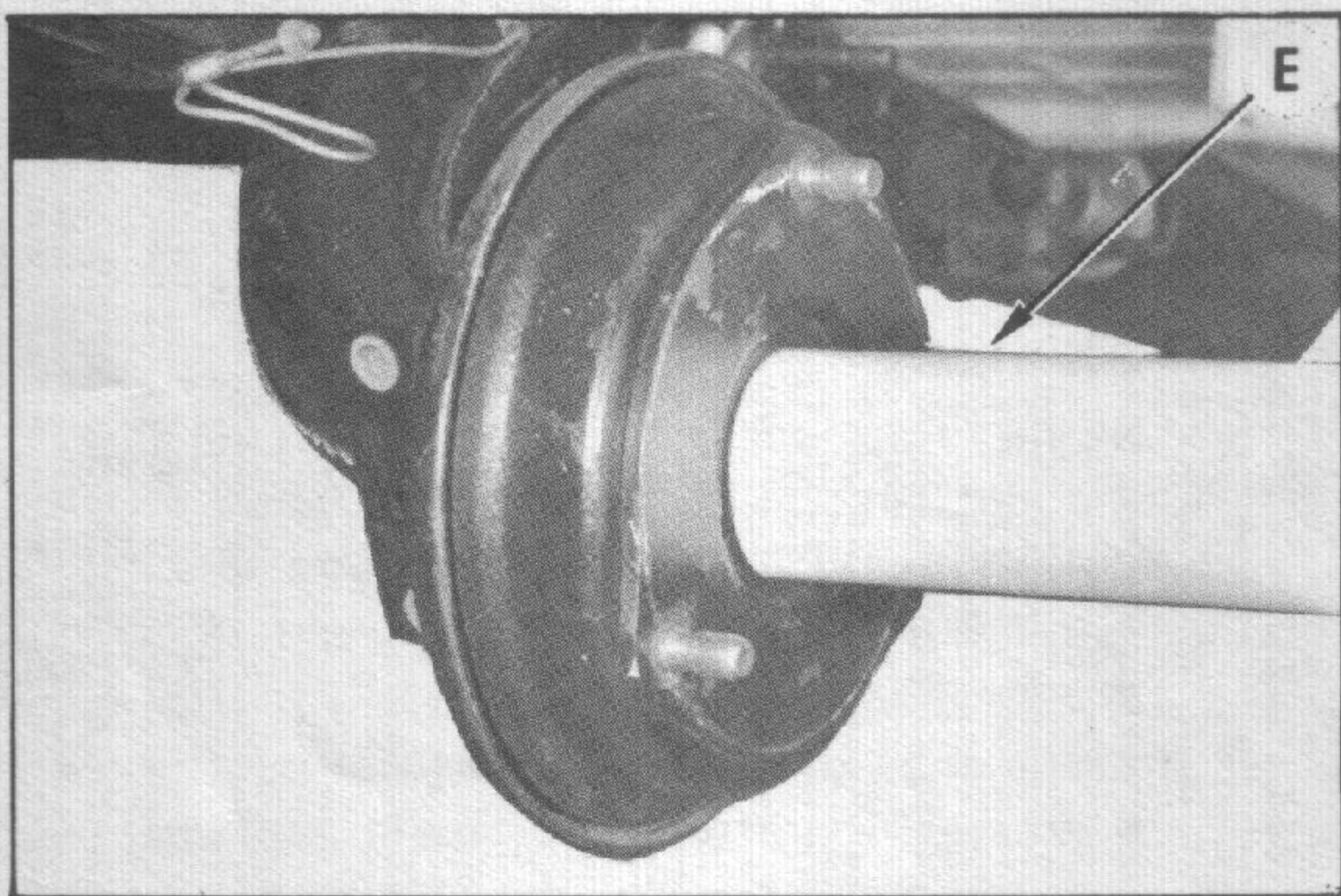
7. Spurgare i freni, se necessario.

8. Montare la ruota e riportare il veicolo a terra.

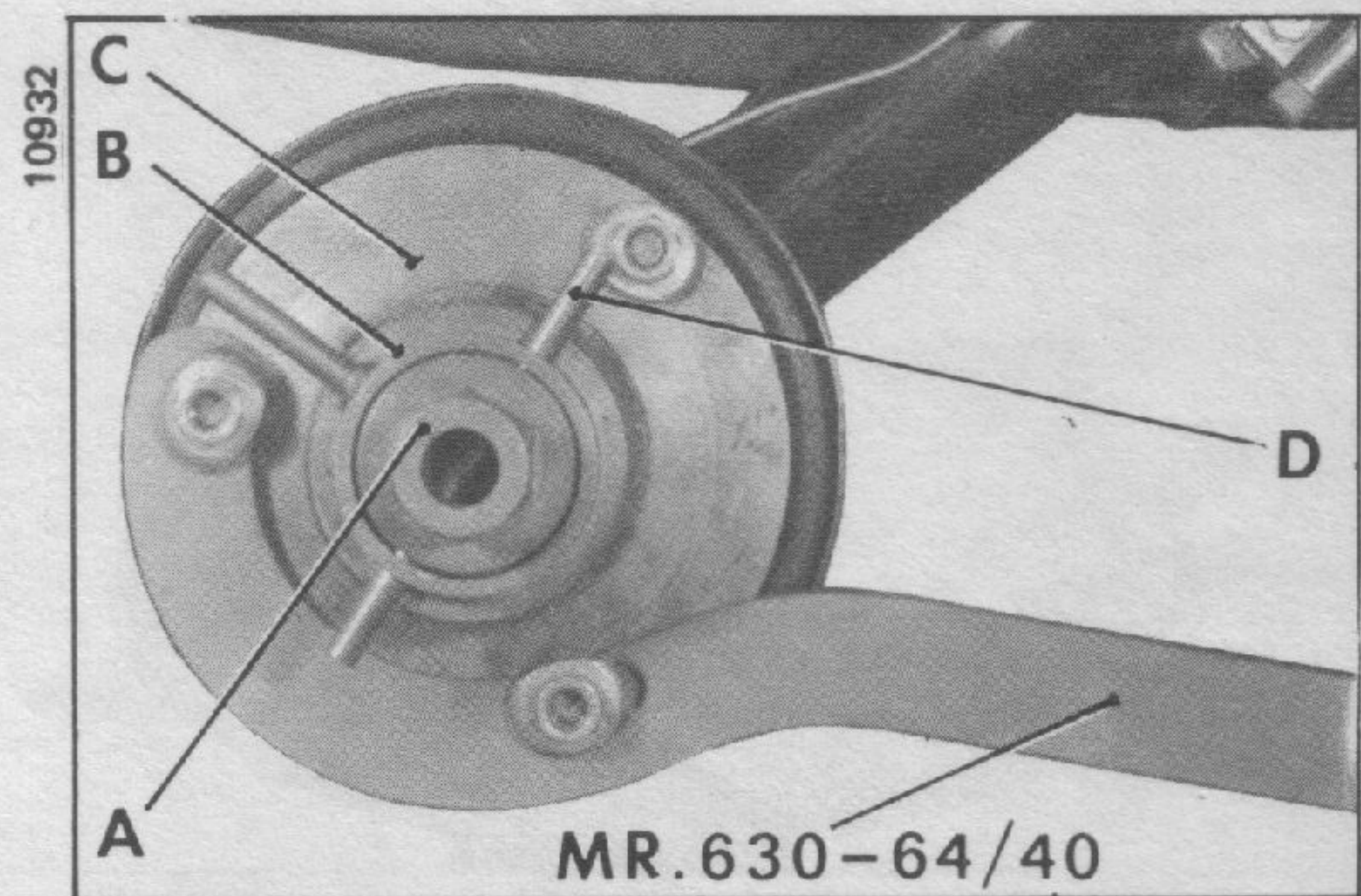
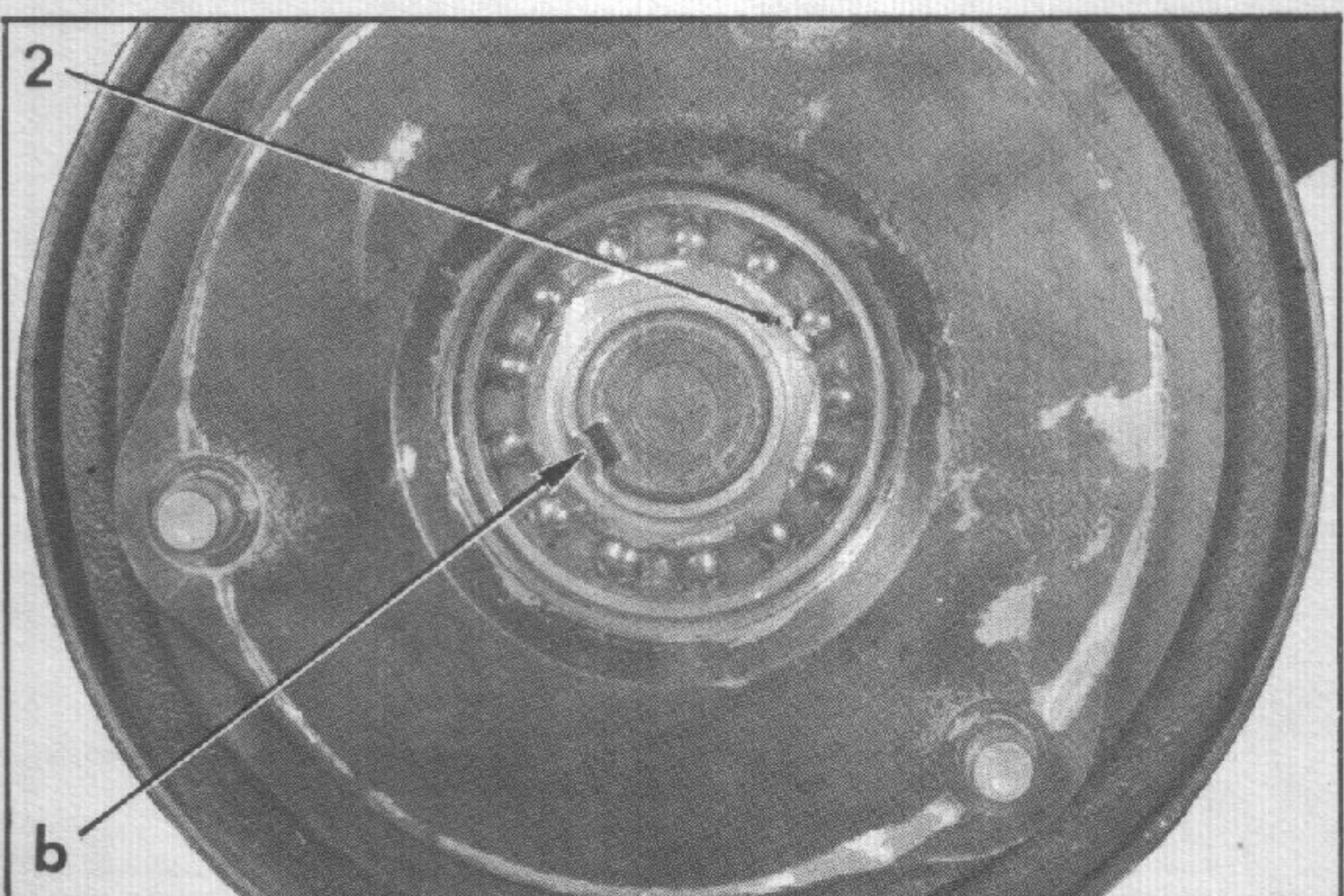
A. 45.50



11138

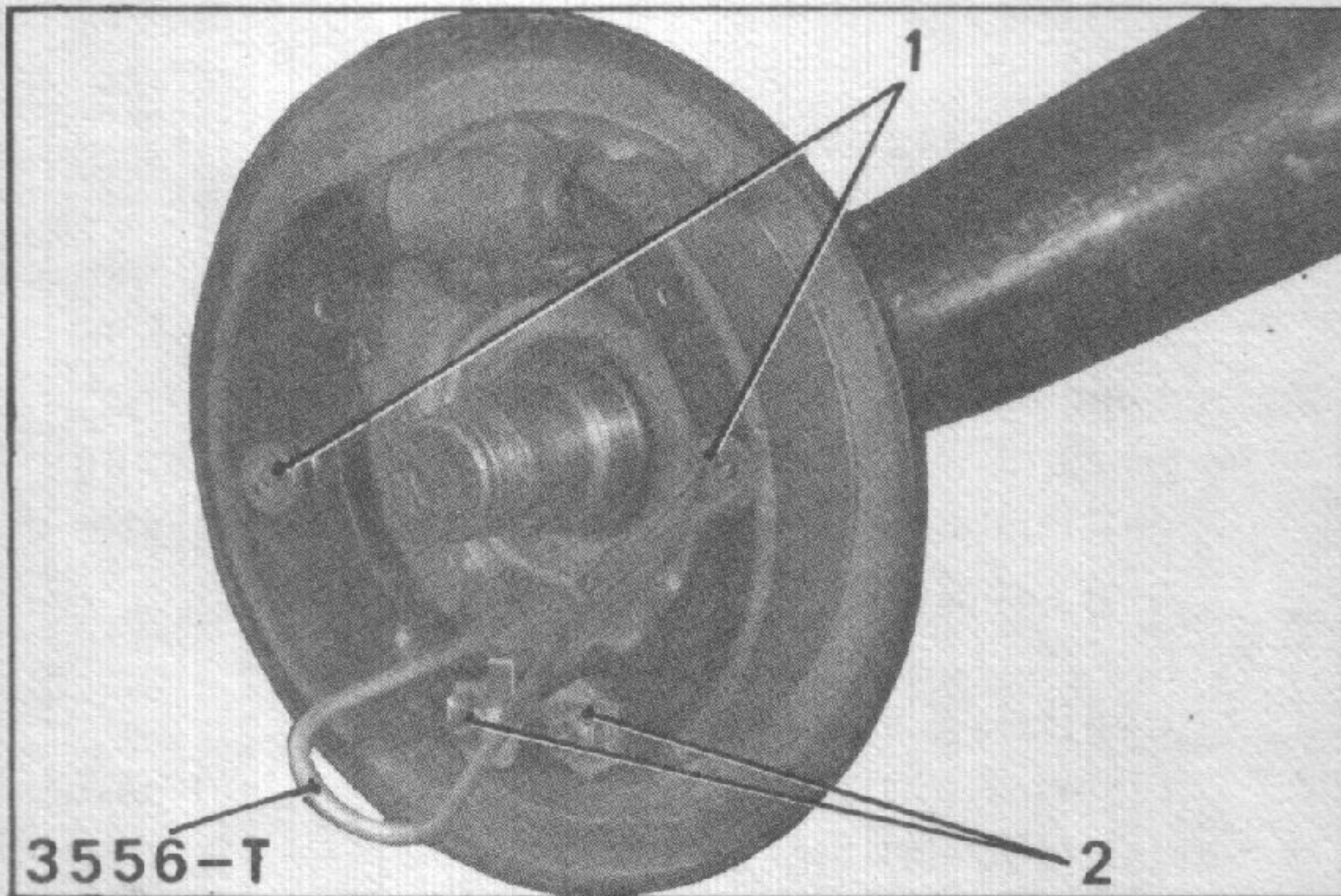


10934

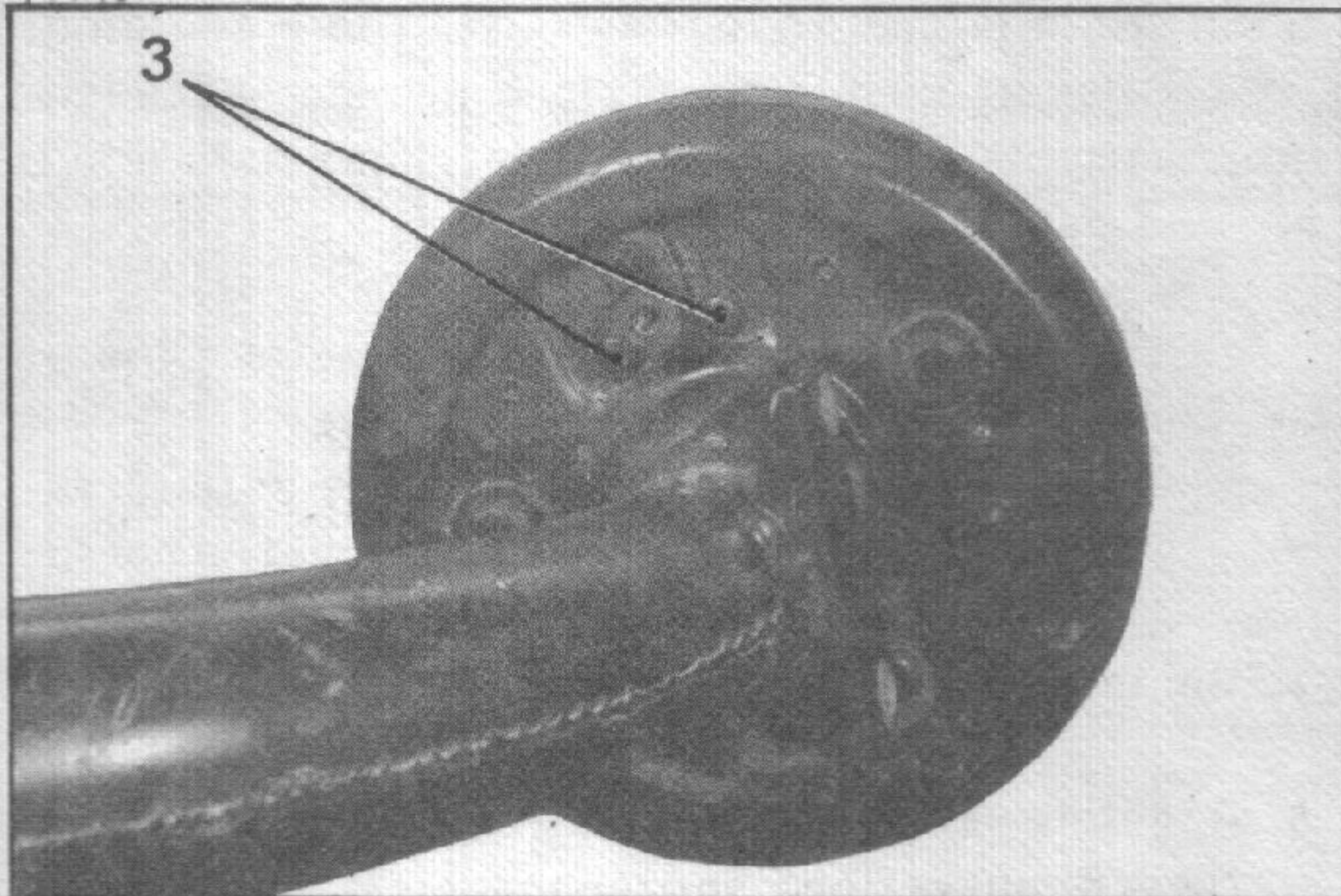


II - STACCO E RIATTACCO DEI SEGMENTI DEI FRENI

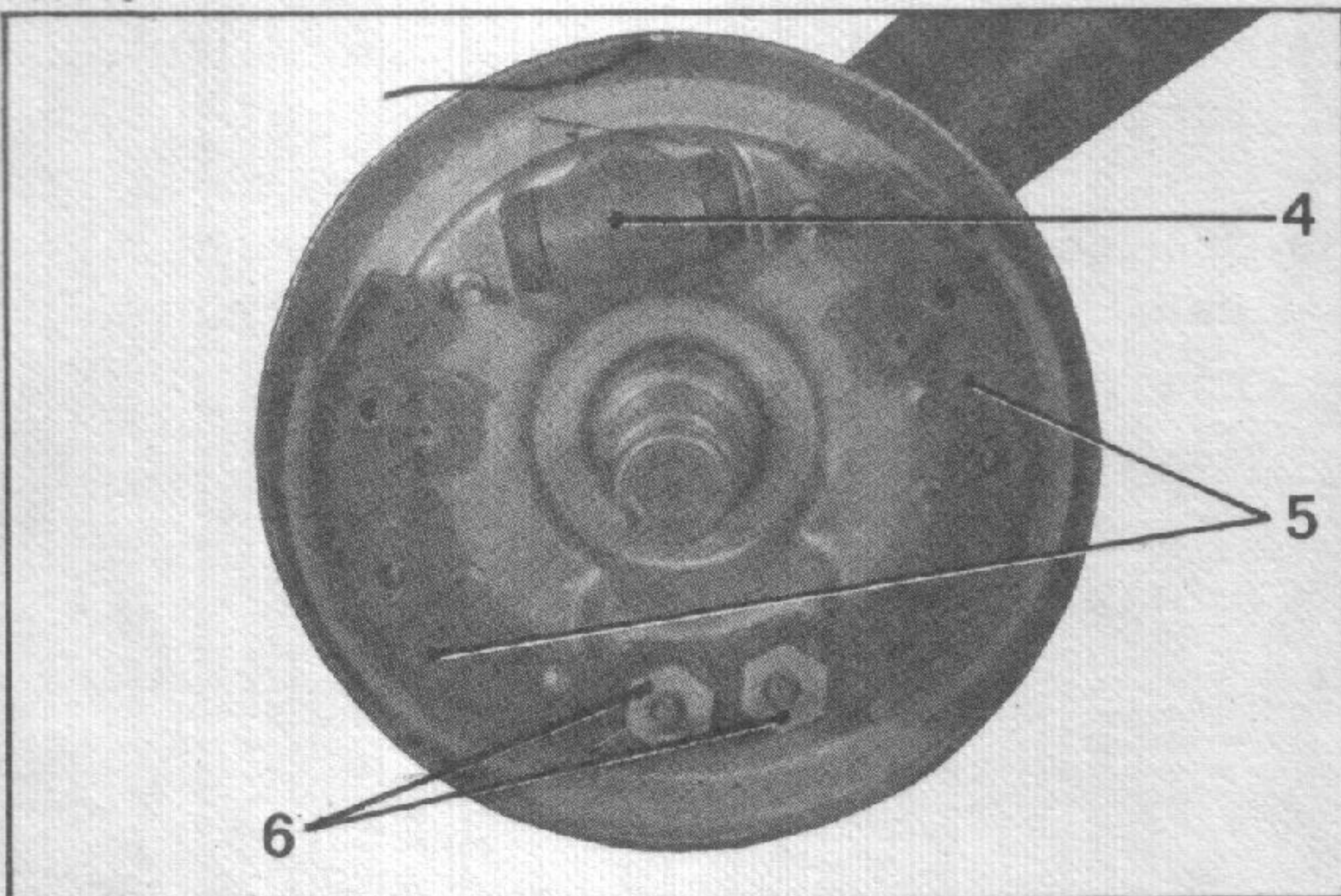
11013



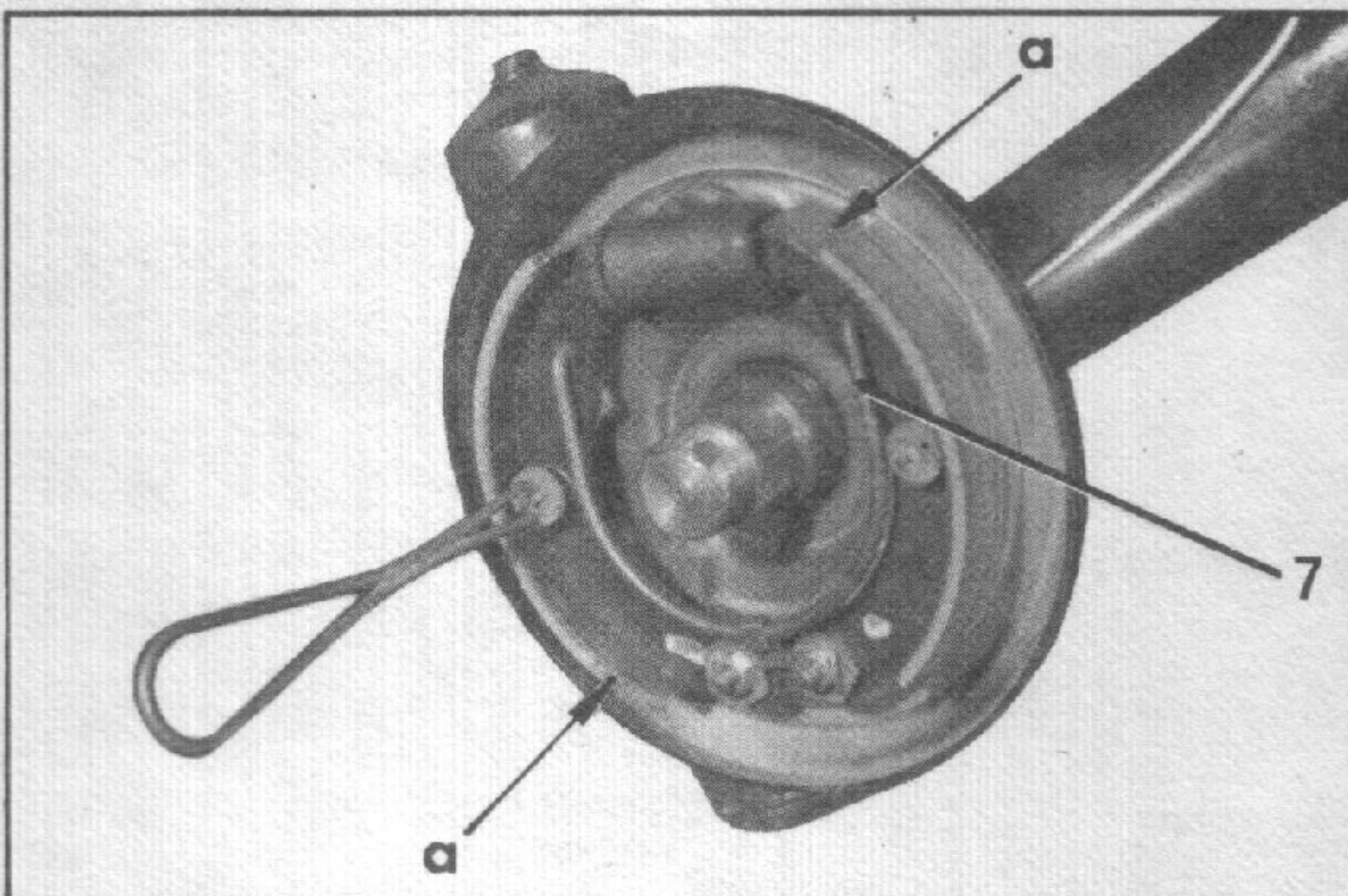
11046



11016



4904



NOTA: Per conservare una corretta ripartizione alla frenata, e' necessario sostituire sempre i quattro segmenti insieme. E' necessario inoltre che le superfici dei tamburi siano nelle stesse condizioni.

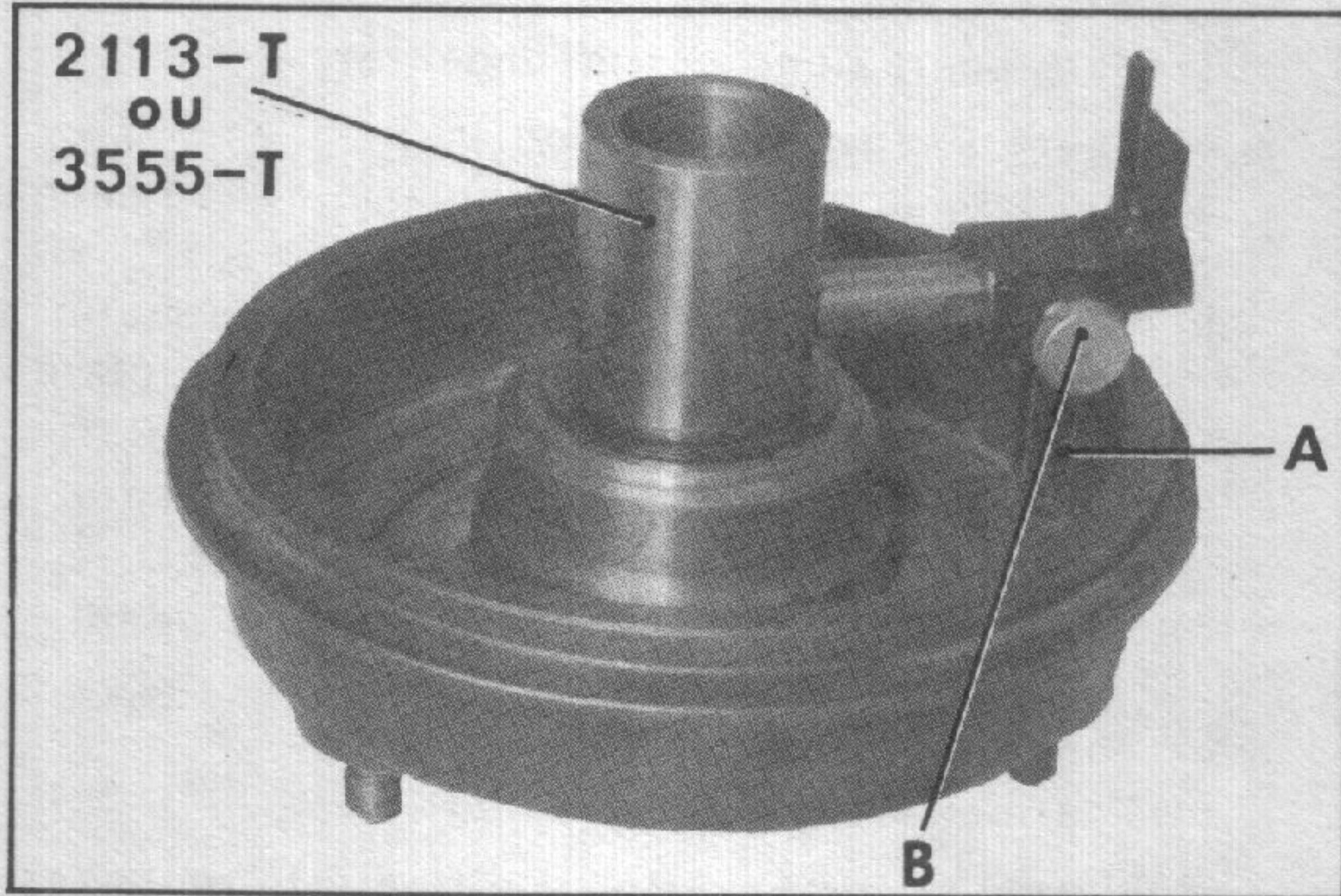
STACCO

1. **Togliere il mozzo tamburo posteriore:**
(vedere operazione corrispondente).
2. **Staccare i segmenti dei freni:**
 - a) Togliere la molla (8) di richiamo dei segmenti dei freni
 - b) Staccare le calotte (1) di tenuta delle molle d'appoggio. Comprimere ogni molla e ruotare la calotta di 1/4 di giro. Togliere le calotte, le molle e le aste-guida delle molle (Usare l'attrezzo 3556-T).
 - c) Sbloccare l'arresto doppio e togliere i dadi (2) dei perni dai punti fissi. Togliere l'arresto.
 - d) Togliere i segmenti dei freni.
3. **Togliere, se necessario, il cilindretto ruota (4):**
Togliere il tappo di protezione della vite di spurgo.
Staccare la canalizzazione del freno dal cilindretto ruota
Togliere le viti di fissaggio (3).
Togliere il cilindretto ruota.

RIATTACCO

4. **Montare, se necessario, il cilindretto ruota (4):**
Collocare il cilindretto ruota e inserire le due viti di fissaggio (3) (rondella grower).
Collegare la canalizzazione del freno al cilindretto ruota (guarnizione nuova).
Serrare il dado raccordo da 0,8 a 0,9 daNm.
5. **Montare i segmenti del freno (5):**
NOTA: ogni segmento comporta una zona "a" sul pattino che non e' ricoperta dalla guarnitura. Il segmento la cui zona si trova nella parte superiore si monta davanti e quello la cui zona "a" si trova nella parte inferiore viene montato posteriormente.
 - a) Collocare i segmenti del freno sul portaceppi.
 - b) Ingrassare leggermente gli eccentrici (6) e montarli.
Montare l'arresto doppio.
Montare e serrare provvisoriamente i dadi di fissaggio.
 - c) Inserire le aste, le molle d'appoggio e le calotte (1).
Bloccare il tutto inserendo le calotte nelle aste e ruotandole di 1/4 di giro (Usare l'attrezzo 3556-T).
Verificare che i segmenti si spostino senza attriti.
 - d) Agganciare le molle di richiamo (7)

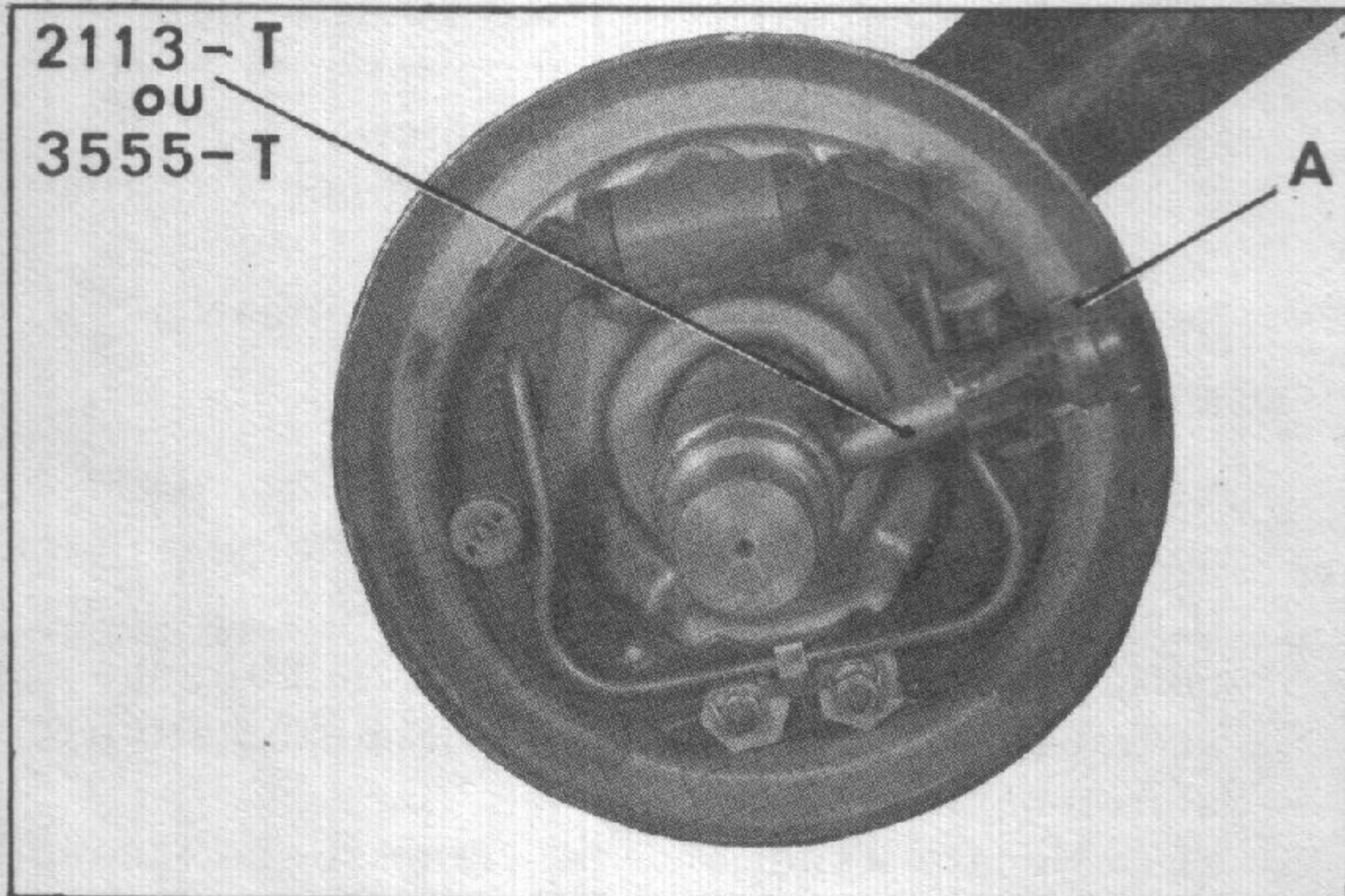
PL. 464

**6. Centrare i segmenti dei freni:**

- a) Rilevare il diametro del tamburo:
Collocare l'apparecchio 2113-T o 3555-T nel tamburo.
Portare l'indice A in contatto con l'alesaggio del tamburo e immobilizzarlo tramite la vite di bloccaggio B.
- b) Centrare i segmenti dei freni:
Inserire l'attrezzo 2113-T o 3555-T sul perno del fuso del braccio.
Il centraggio è corretto quando l'indice A sfiora le guarnizioni su tutto il loro contorno. Ottenere questa condizione agendo successivamente sugli eccentrici dei punti fissi e sulle camme di regolazione.
- c) Togliere l'apparecchio quindi serrare e bloccare i dadi dei perni dei punti fissi.
Allentare le camme di regolazione delle guarniture per facilitare il montaggio del tamburo.

7. Montare il tamburo del freno.

11 015

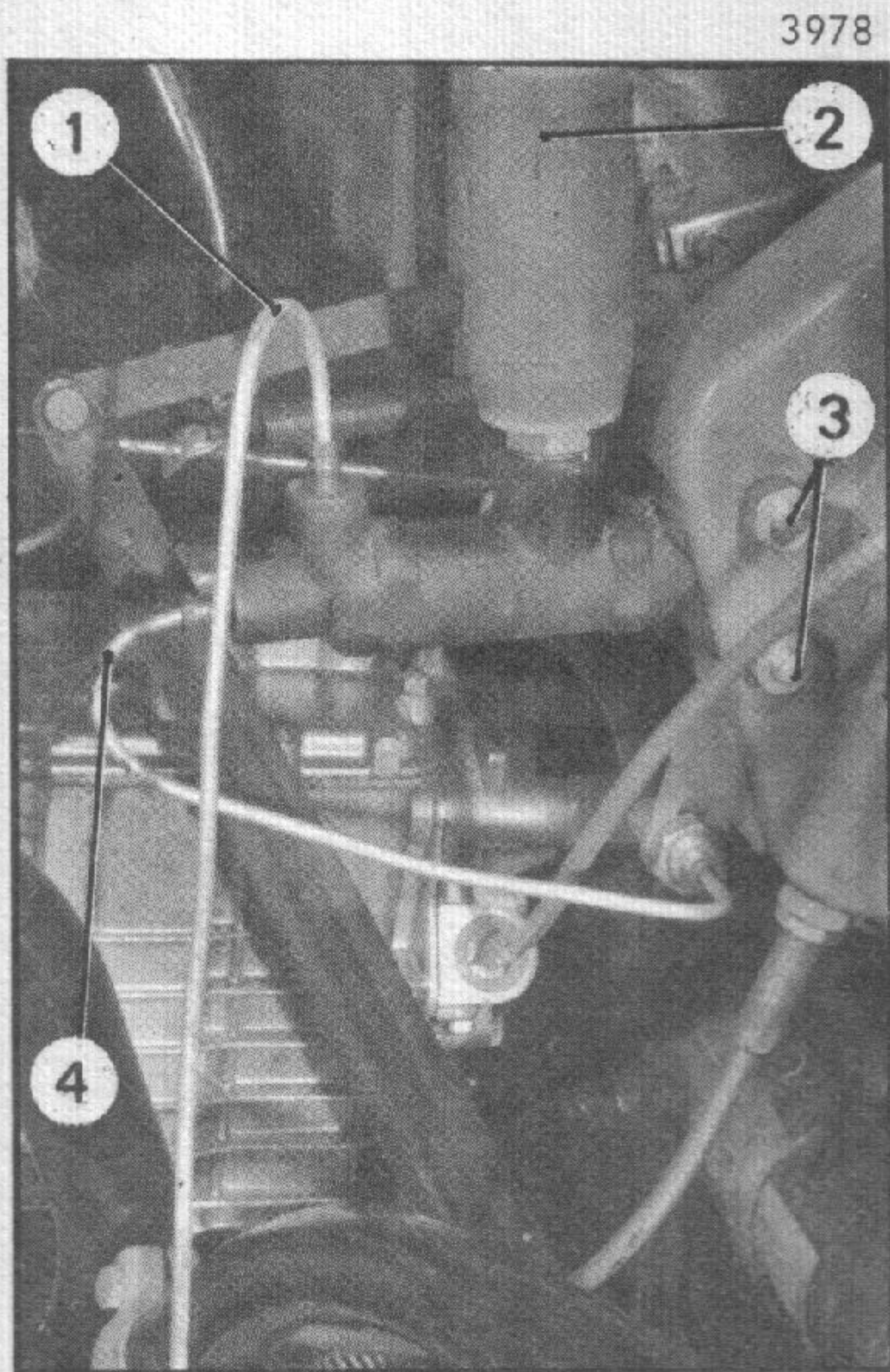


8. Regolare le camme (vedere operazione corrispondente).
9. Montare la ruota e riportare il veicolo a terra. Serrare i dadi della ruota.
10. Spurgare, se necessario, le canalizzazioni del freno.

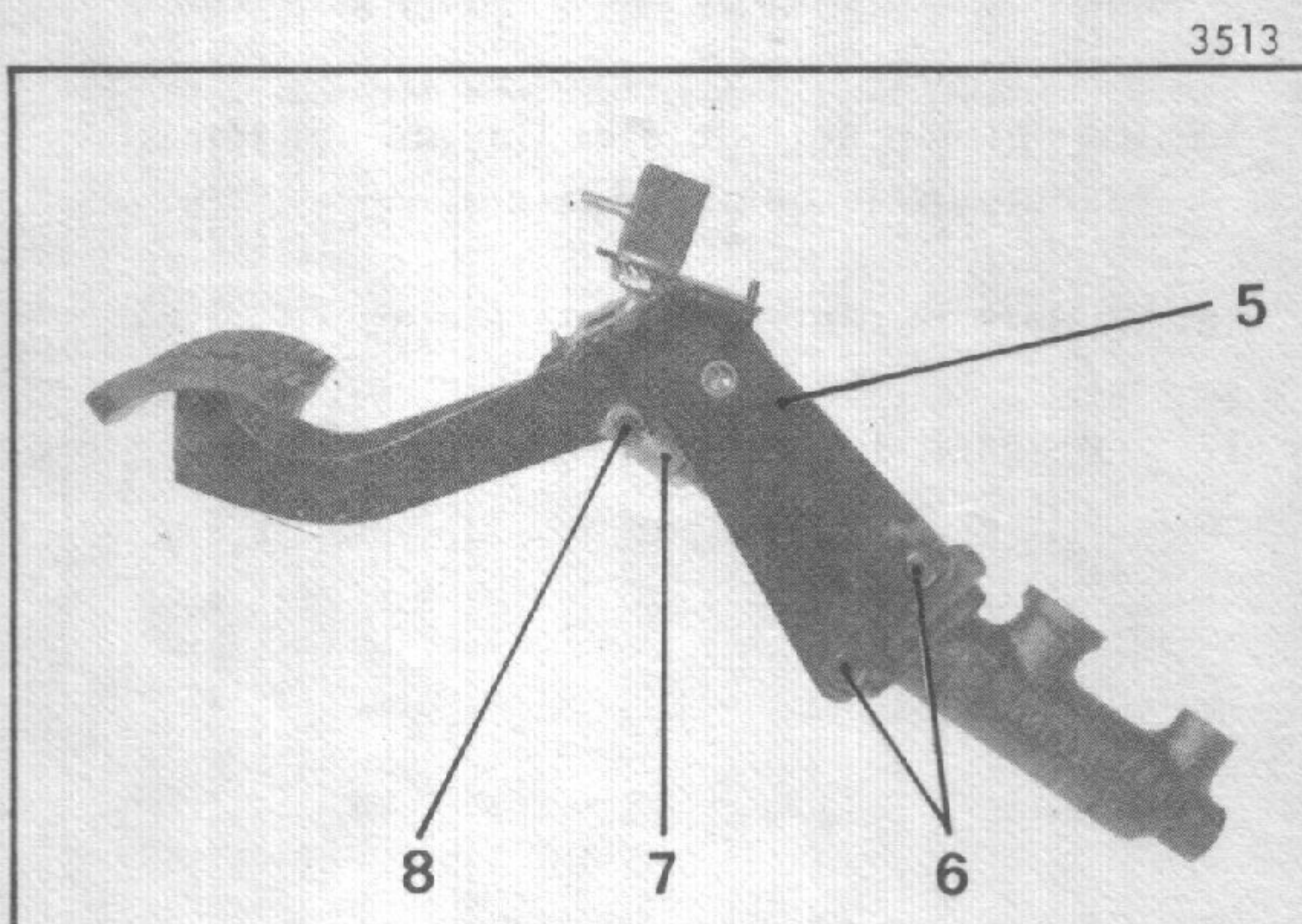
STACCO E RIATTACCO DI UNA POMPA FRENI E DELLA PEDALIERA

STACCO

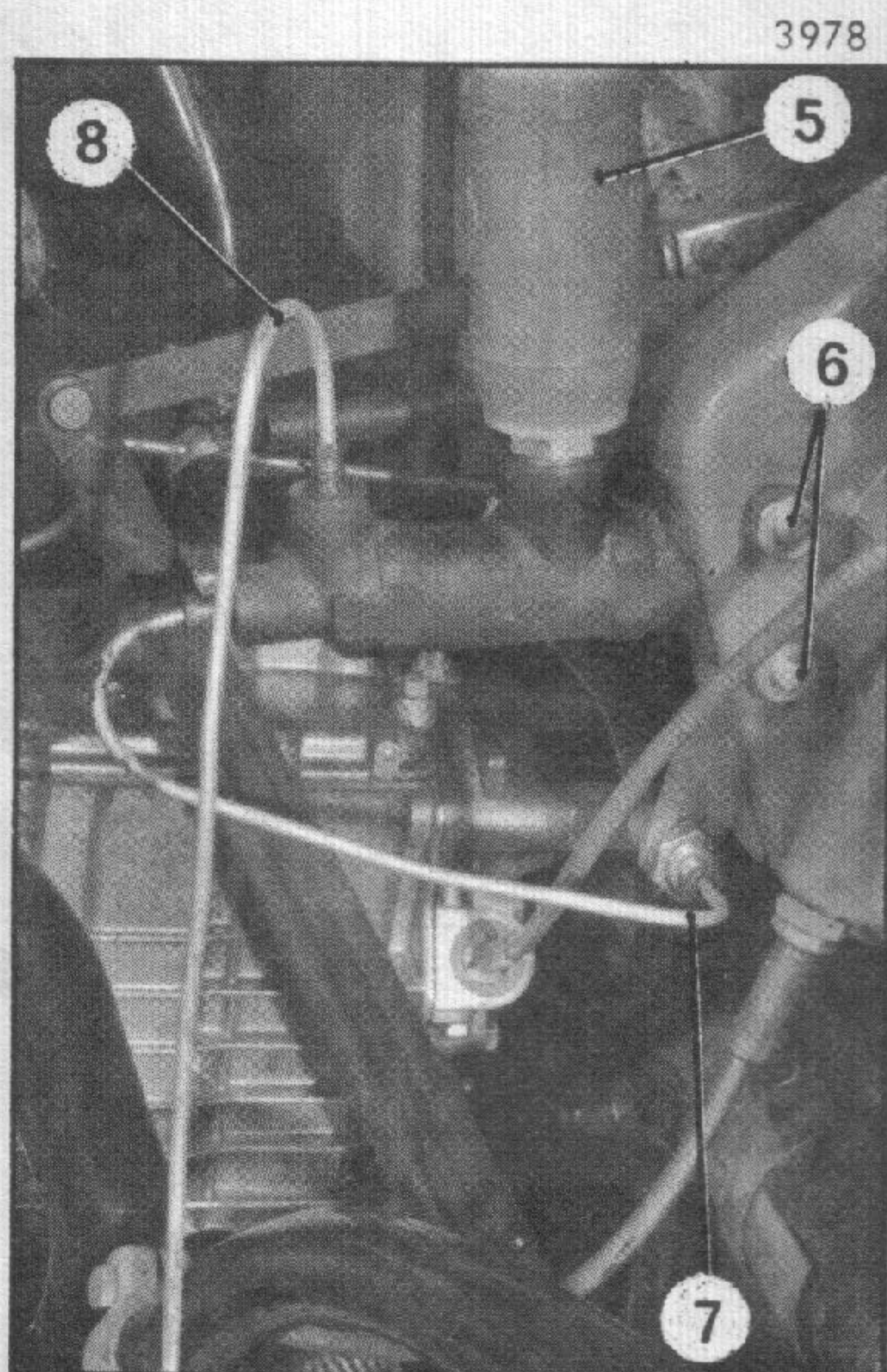
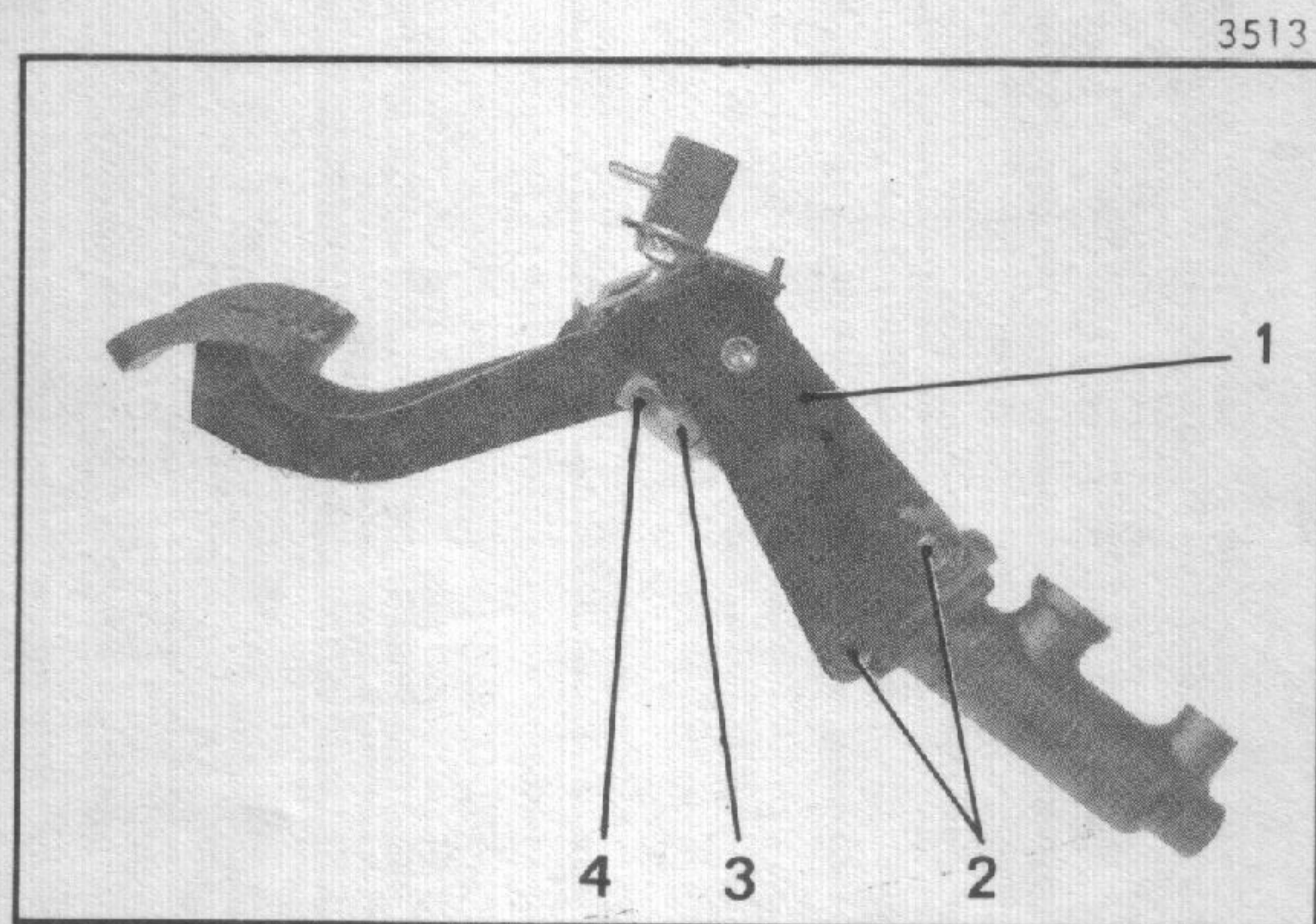
1. Staccare il cavo dal morsetto negativo della batteria.
2. Togliere la ruota di scorta (se necessario). Scaricare il serbatoio dal liquido dei freni.
3. **Staccare le canalizzazioni della pompa freni:** Staccare i tubi (4) e (1) d'alimentazione dei freni anteriori e posteriori.
4. **Togliere:**
 - il serbatoio (2) del liquido dei freni
 - le due viti (3) di tenuta del gruppo pompa freni e pedaliera sulla paratia anteriore
5. **Staccare il gruppo pedaliera e pompa freni:** Staccare i fili elettrici del contattore dello stop. Spostare leggermente il gruppo pedaliera - pompa freni verso l'interno del veicolo e staccare il cavo della frizione dalla staffa (7). Estrarre completamente il gruppo pedaliera e pompa freni.
6. **Staccare la pompa freni:** Togliere la copiglia e staccare il perno (8) dalla sua staffa. Togliere i distanziali (6) forando a $\varnothing = 10,5$ mm la ribattitura.



854-2



NOTA: i distanziali devono essere sostituiti ad ogni intervento. Tuttavia è possibile riutilizzarli a condizione di accertarsi al montaggio che le loro estremità penetrino nei fori del supporto (5).
Togliere la pompa freni.



RIATTACCO

7. Inserire i distanziali (2) nei rispettivi alloggiamenti e incastrarli alle loro due estremità in modo che non sporgano dal supporto (1).
 8. Montare il perno (4) della staffa (3) e inserire la copiglia.
 9. Inserire la pedaliera e la pompa freni dall'interno del veicolo.
 10. Collocare e serrare le due viti (6) di tenuta della pompa freni sulla paratia anteriore.
 11. Montare il serbatoio (5) (Inserire una guarnizione in rame).
Serrare il dado da 3,5 a 4,5 daNm.
 12. Collegare:
 - il cavo della frizione alla pedaliera
 - i fili al contattore dello stop
 - i tubi (7) e (8) d'alimentazione dei freni anteriori e posteriori
 Serrare le viti raccordo da 0,6 a 0,8 daNm.
- NOTA: le guarnizioni devono essere sostituite ad ogni smontaggio.
13. Regolare il gioco del pedale del freno
2 a 5 mm al pedale
 14. Regolare il gioco frizione
20 a 25 mm al pedale
 15. Riempire il serbatoio di liquido dei freni e spurgare le canalizzazioni.
 16. Montare la ruota di scorta (se necessario).
 17. Collegare il cavo negativo alla batteria.

ELENCO DEGLI ATTREZZI SPECIALI

MENZIONATI NEL MANUALE DI RIPARAZIONE PH 0854/2

DENOMINAZIONE	Numero MR	Riferimento dell'attrezzo
1 GENERALITA'		
Traversa di sollevamento del veicolo	MR.630-41/ 3	
2 MOTORE		
Chiave per viti incassate (6 x 9)		1677-T
Chiave per candele		1601-T
Boccola per l'inserimento dei segmenti ($\emptyset = 66$ mm)		1654-T
Boccola per l'inserimento dei segmenti ($\emptyset = 68,5$ mm)		3063-T
Boccola per l'inserimento dei segmenti ($\emptyset 74$ mm)	MR.630-65/ 7	3002-T
Boccola per l'inserimento dei segmenti U-FLEX ($\emptyset = 74$ mm).		3010-T
Mandrino per montaggio guarnizioni del supporto		
posteriore ($\emptyset = 48$ mm)	MR.630-34/ 25	3007-T
Mandrino per montaggio guarnizione del supporto		
posteriore ($\emptyset = 52,5$ mm)		3004-T
Mandrino per montaggio guarnizione del supporto		
posteriore ($\emptyset = 56$ mm)		3007-T bis
Compressore per molle delle valvole (sostituisce 1613-T)		3084-T
Mandrino per montaggio tubi di protezione (2 CV 425 cm ³		1605-T
Mandrino per montaggio tubi di protezione (2 CV 435 cm ³)		3005-T
Mandrino per montaggio tubi di protezione (3 CV 602 cm ³)		3036-T
Catena di sollevamento motore-cambio.	MR.630-44/ 12	4016-T
Estrattore per lo stacco del ventilatore		3006-T bis
Chiave curva (12 mm) per lo stacco del carburatore		3081-T bis
Chiave per collegamento motore-cambio (17 mm)		1791-T
Estrattore cuscinetto ad aghi dell'albero motore		
(o boccola autolubrificante)		1671-T
Mandrino per il montaggio della boccola autolubrificante .		3052-T bis
Mandrino per il montaggio del cuscinetto ad aghi		
dell'albero motore	MR 630-31/ 46	
Staffa di sostegno del gruppo motore-cambio	MR.630-41/ 20	
Estrattore dello spinotto del pistone	MR.630-23/ 16	
Manometro di controllo della depressione nel carter motore	MR.630-56/ 9 a	
Chiave per dado-raccordo del refrigeratore dell'olio	MR.630-11/ 18	
Estrattore dei paraolii di tenuta anteriore e posteriore		
dell'albero motore	MR.630-22/ 10	
3		
4 FRIZIONE - CAMBIO		
Regolo per il montaggio del tamburo frizione		1755-T
Boccola di regolazione del tamburo frizione		3101-T
Comparatore		2437-T
Mandrino per il centraggio del disco frizione (scanalature)		1713-T
Mandrino per il centraggio del disco frizione (dentellature)	MR.630-31/ 10	
Mandrino per la rettifica del tamburo frizione	MR.630-35/ 8	
Mandrino per la rettifica del volano	MR.630-35/ 9	
5 TRASMISSIONI		
Attrezzo di sostegno dei mozzi anteriore e posteriore	MR.630-64/ 40	6310-T
Estrattore coppella in lamiera della trasmissione	MR.630-21/ 17	3251-T

DENOMINAZIONE	Numero MR	Riferimento dell'attrezzo
<p>7 8 ASSALE ANTERIORE E POSTERIORE</p> <p>Chiave per i dadi dei cuscinetti dei bracci</p> <p>Chiave per stacco e riattacco degli ammortizzatori a frizione</p> <p>Estrattore universale</p> <p>Attrezzo per la sostituzione del perno del pivot su veicolo</p> <p>Gruppo per lo stacco delle boccole-dado e dadi-tappo del mozzo</p> <p>Chiave per boccole-dado e dadi-tappo del mozzo</p> <p>Chiave per i dadi interni delle rotule dello sterzo</p> <p>Mandrino per il montaggio dei cuscinetti della traversa</p> <p>Mandrino per lo smontaggio dei mozzi anteriori</p> <p>Mandrino per il montaggio dei cuscinetti dei mozzi</p>	<p>MR.630-22/ 14</p> <p>MR.630-16/ 2</p> <p>MR 630-31/ 54</p> <p>MR.630-31/ 39</p> <p>MR.630-31/ 55</p>	<p>1833-T</p> <p>3451-T bis</p> <p>2405-T</p> <p>1858-T</p> <p>3321-T o 3301-T</p> <p>3303-T e 3304-T</p>
<p>9 SOSPENSIONE</p> <p>Registro per la regolazione delle altezze</p> <p>Chiave per registro</p> <p>Chiave per registri dei cilindri di sospensione</p> <p>Chiave per dadi di regolazione dei registri dei cilindri di sospensione</p>		<p>3455-T o</p> <p>3455-T bis</p> <p>3456-T</p> <p>3458-T</p> <p>3453-T o 2186-T</p>
<p>10 STERZO</p> <p>Estrattore della rotula della cremagliera</p> <p>Grano per l'estrattore della rotula</p> <p>Estrattore per i dadi dell'antifurto (vite $\emptyset = 7$ mm)</p> <p>Estrattore per i dadi dell'antifurto (vite $\emptyset = 9$ mm)</p> <p>Leva per lo smontaggio del volante</p>	<p>MR.630-27/ 6</p>	<p>3502-T</p> <p>1965-T</p> <p>2412-T</p> <p>3902-T bis</p> <p>1951-T</p>
<p>11 FRENI</p> <p>Attrezzo per le calotte delle molle d'appoggio dei segmenti dei freni</p> <p>Apparecchio per il centraggio dei segmenti dei freni post.</p> <p>Apparecchio per il centraggio dei segmenti dei freni post.</p> <p>Apparecchio per il centraggio dei segmenti dei freni ant.</p> <p>Apparecchio per il montaggio del tubo a "spirale"</p> <p>Attrezzo per ribattitura delle camme dei freni</p> <p>Punteruolo per ribattitura delle camme dei freni.</p>	<p>MR.630-66/ 17</p> <p>MR.630-62/ 13</p>	<p>3556-T</p> <p>2113-T</p> <p>3555-T</p> <p>3570-T</p>
<p>12 IMPIANTO ELETTRICO</p> <p>Estrattore per i morsetti della batteria</p> <p>Estrattore dell'indotto della dinamo (6 volts)</p>		<p>2200-T</p> <p>2205-T</p>
<p>VARIE</p> <p>Pinza per rivetti "POP"</p>		<p>2669-T</p>